

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-rolka-2-5m-x-115mm-p150-spsr-150-schmith-p-58357.html>

Płótno ścierne rolka 2,5m x 115mm P150 SPSR-150 SCHMITH

Cena brutto	10,31 zł
Cena netto	8,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPSR-150
Kod producenta	SPSR-150
Kod EAN	5902004749433
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Płótno ścierne rolka 2,5m x 115mm P150 SPSR-150 SCHMITH

Uniwersalne płótno ścierne na podłożu tekstylnym z ziarnami elektrokorundu, przeznaczone do ręcznego i maszynowego szlifowania metalu, drewna oraz powłok lakierniczych. Rolka o długości 2,5 metra umożliwia samodzielne cięcie na dowolne odcinki.

Granulacja P150

Wymiary 2,5m x 115mm

Podłoże Płótno

Ziarno Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Granulacja P150 (średnia)

Gradacja P150 odpowiada średnicy ziarna około 100 mikrometrów. Stosowana do szlifowania wykończeniowego przed malowaniem, usuwania drobnych nierówności oraz przygotowania powierzchni pod kolejne warstwy powłok.

Podłoże płócienne

Tekstylna osnowa zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia. Materiał dopasowuje się do nierównych powierzchni i krawędzi, co czyni go bardziej wytrzymałym niż papierowe odpowiedniki przy intensywnym użytkowaniu.

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu krystaliczny o twardości 9 w skali Mohsa. Charakteryzuje się ostrymi krawędziami ściernymi i odpornością na ścieranie, co przekłada się na stabilną wydajność podczas pracy z metalem i drewnem.

Spoiwo klej-żywica

Dwuwarstwowy system wiązania ziaren: klej jako warstwa bazowa, żywica syntetyczna jako warstwa wierzchnia. Zapewnia trwałe osadzenie ziaren i odporność na temperatury generowane podczas szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Model	SPSR-150
Producent	SCHMITH
Wymiary rolki	2,5 m × 115 mm
Granulacja	P150 (około 100 µm)
Materiał ścierny	Elektrokorund (Al ₂ O ₃)
Podłoże	Płótno
Spoiwo	Klej-żywica
Typ nasypu	Pełny
Zastosowanie	Metal, drewno, powłoki lakiernicze

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna przed nałożeniem bejcy lub lakieru
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem proszkowym lub płynnym
- Matowanie i wygładzanie warstw podkładowych w systemach lakierniczych
- Usuwanie drobnych rys i śladów obróbki z elementów stalowych
- Szlifowanie międzywarstwowe przy renowacji mebli i stolarki
- Przygotowanie powierzchni aluminium przed klejeniem lub powlekaniami
- Ręczne docieranie trudnodostępnych miejsc i krawędzi
- Czyszczenie i odnawianie narzędzi ręcznych

Pełny nasyp - co to oznacza

Ziarna ściernie pokrywają 100% powierzchni roboczej płótna, bez przerw. Zapewnia to równomierne szlifowanie i maksymalną wydajność zdejmowania materiału w porównaniu do nasypu częściowego (50-70% pokrycia), który stosuje się przy materiałach miękkich lub pylistych.

Użytkowanie i konserwacja

Szerokość 115 mm odpowiada standardowym uchwytkach ręcznym i wąskim szlifierkom taśmowym. Rolkę można ciąć nożyczkami lub nożem na odcinki dopasowane do konkretnego zadania. Przy pracy z metalem zaleca się okresowe oczyszczanie powierzchni ścierniej szczotką drucianą w celu usunięcia zatartych cząstek materiału.

Płótno należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i może prowadzić do przedwczesnego osypywania się ziaren. Temperatura przechowywania: 5-25°C.

Dobór granulacji do etapu prac

P150 to typowa gradacja do prac wykończeniowych. Dla grubszego zdejmowania materiału stosuje się P80-P120, natomiast do szlifowania ostatecznego przed lakierowaniem - P180-P240. Przejścia między gradacjami nie powinny przekraczać 1-2 stopni w skali FEPA.