

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-rolka-200mmx50m-p60-yt-83204-yato-p-4928.html>

Płótno ścierne rolka 200mmx50m p60 YT-83204 YATO

Cena brutto	147,77 zł
Cena netto	120,14 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-83204
Kod producenta	YT-83204
Kod EAN	5906083832048
Producent	YATO
Nasyp	pełny
Kształt	Rolka
Granulacja	P60
Jednostka	SZT
Ścierniwo	tlenek aluminium
Spoiwo	żywica
Podkład	J

Opis produktu

Płótno ścierne rolka 200mm x 50m P60 YATO YT-83204

Rolka płótna ściernego na bazie tlenku aluminium z podkładem płóciennym, przeznaczona do profesjonalnego szlifowania drewna, metali i wybranych tworzyw sztucznych w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Szerokość 200 mm

Długość 50 m

Gradacja P60

Podkład Płótno

Charakterystyka techniczna

Gradacja P60 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P60 (średnica ziarna około 269 µm) zapewnia szybkie usuwanie materiału przy obróbce wstępnej. Stosowana do usuwania starych powłok, wyrównywania powierzchni oraz przygotowania podłoża pod dalsze etapy szlifowania.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się twardością około 9 w skali Mohsa, co zapewnia trwałość przy szlifowaniu metali żelaznych i nieżelaznych. Materiał samoostrzący się - podczas pracy ziarna łamią się, odsłaniając nowe, ostre krawędzie.

Podkład płócienny

Podstawa z tkaniny bawełnianej lub poliestrowej zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia. Podkład płócienny wytrzymuje obciążenia mechaniczne lepiej niż papierowy, co wydłuża żywotność materiału przy intensywnej pracy.

Format rolki 200mm x 50m

Szerokość 200 mm odpowiada standardowym szerokościom maszyn szlifierskich taśmowych i bębnowych. Długość 50 metrów pozwala na samodzielne cięcie odcinków o wymaganej długości, dostosowanych do konkretnego zastosowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83204
Producent	YATO
Szerokość rolki	200 mm
Długość rolki	50 m
Gradacja (ziarnistość)	P60
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al ₂ O ₃)
Podkład	Płótno
Materiały obrabiane	Drewno, metale, wybrane tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne drewna twardego i miękkiego przed wykończeniem
- Usuwanie starych warstw lakieru, farby i innych powłok z powierzchni drewnianych
- Wyrównywanie powierzchni metalowych - usuwanie rdzy, zadziorów spawalniczych
- Przygotowanie podłoża metalowego przed malowaniem lub lakierowaniem
- Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych odpornych na ścieranie

-
- Obróbka wstępna elementów przed szlifowaniem wykończeniowym drobniejszymi gradacjami
 - Cięcie na taśmy do szlifierek taśmowych o różnych długościach zamkniętych
 - Montaż na bębnach szlifierskich w maszynach stacjonarnych

Dobór gradacji do etapu obróbki

Gradacja P60 znajduje się w grupie materiałów do szlifowania zgrubnego (P40-P80). Po obróbce płótnem P60 zaleca się przejście do gradacji P100-P120 dla uzyskania gładziej powierzchni, a następnie P180-P240 przy wykończeniu. Każdy kolejny etap powinien różnić się o maksymalnie 2 stopnie gradacji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do cięcia taśm należy zmierzyć długość bębna lub rolki maszyny, do której będzie montowana taśma. Cięcie wykonuje się prostopadle do krawędzi, a łączenie końców - pod kątem 45 stopni za pomocą kleju do płótna ściernego. Zapewnia to płynne przejście przez rolki maszyny bez uderzenia o złącze.

Podczas pracy należy monitorować stopień zużycia ziaren ściernych. Oznaki wymagające wymiany to: spadek wydajności szlifowania, przegrzewanie się materiału obrabianego, powstawanie śladów przepalenia na drewnie. Przechowywanie rolki w pomieszczeniu suchym, o temperaturze 15-25°C, chroni podkład płócienny przed utratą elastyczności.

Przy szlifowaniu metali zaleca się stosowanie chłodzenia lub częste przerwy, aby zapobiec zapychaniu się ziaren wiórami metalowymi. Szlifowanie drewna warto prowadzić z systemem odpylania - pył drzewny skraca żywotność płótna i pogarsza jakość obróbki.

Produkty uzupełniające

Do pracy z płótnem ściernym przydatne są: klej do łączenia taśm ściernych, szlifiarki taśmowe lub bębnowe o szerokości roboczej 200 mm, systemy odpylające do warsztatów, gradacje wykończeniowe P100-P240 do dalszych etapów obróbki.

...