

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plytka-elektroniki-kontrolna-do-mig250-c00105-geko-p-16988.html>

Płytki elektroniki - kontrolna do MIG250 C00105 GEKO

Cena brutto	99,35 zł
Cena netto	80,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	C00105
Kod producenta	C00105
Kod EAN	5901477128936
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Płytki elektroniki kontrolna do MIG250 C00105 GEKO

Płytki elektroniki kontrolna stanowi główny moduł sterujący spawarki MIG250 firmy GEKO. Odpowiada za regulację parametrów spawania, monitoring pracy urządzenia oraz komunikację pomiędzy poszczególnymi układami spawarki.

Model C00105

Kompatybilność GEKO MIG250

Typ komponentu Płytki kontrolna

Producent GEKO

Charakterystyka płytki kontrolnej

Funkcja sterująca

Płytki zarządza wszystkimi parametrami procesu spawania - od natężenia prądu po prędkość podawania drutu. Umożliwia precyzyjną kontrolę pracy spawarki w różnych trybach operacyjnych.

Dedykowana konstrukcja

Zaprojektowana specjalnie dla modelu MIG250, co zapewnia pełną kompatybilność z układem elektrycznym i mechanicznym spawarki. Wszystkie złącza i punkty montażowe odpowiadają oryginalnej specyfikacji.

Część zamienna OEM

Oryginalny komponent GEKO o numerze katalogowym C00105. Zastosowanie części zamiennej tego samego producenta gwarantuje zachowanie parametrów technicznych urządzenia.

Wymiana serwisowa

Płytką stanowi element wymienny w przypadku uszkodzenia układu sterowania. Montaż wymaga odłączenia zasilania, demontażu obudowy spawarki oraz prawidłowego podłączenia wszystkich złączy.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	C00105
Producent	GEKO
Kompatybilność	Spawarka MIG250 GEKO
Typ podzespołu	Płytką elektroniki kontrolnej
Zastosowanie	Część zamienna

Zastosowanie

- Naprawa spawarki MIG250 po uszkodzeniu układu sterowania
- Wymiana w przypadku awarii systemu regulacji parametrów spawania
- Serwis spawarek GEKO w warsztatach i zakładach przemysłowych
- Przywrócenie funkcjonalności urządzenia po przepięciach lub zwarcjach
- Konserwacja zapobiegawcza w przypadku starzenia się komponentów elektronicznych

Użytkowanie i konserwacja

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić numer seryjny spawarki MIG250 oraz porównać numer katalogowy C00105 z oryginalną płytką. Spawarki różnych generacji mogą wymagać innych wersji płytek kontrolnych.

Wymiana płytki kontrolnej wymaga podstawowej wiedzy technicznej oraz przestrzegania procedur bezpieczeństwa. Przed rozpoczęciem prac należy odłączyć urządzenie od zasilania i odczekać co najmniej 5 minut na rozładowanie kondensatorów. Podczas montażu należy unikać dotykania ścieżek i elementów elektronicznych – zaleca się użycie opaski antystatycznej.

Po wymianie płytki konieczne może być przeprowadzenie kalibracji parametrów spawania zgodnie z instrukcją obsługi spawarki MIG250. Warto również sprawdzić wszystkie połączenia kablowe oraz stan pozostałych podzespołów, które mogły ulec uszkodzeniu w wyniku tej samej awarii.

Przechowywanie części zamiennej

Płytkę należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu o temperaturze pokojowej. Chronić przed wilgocią, kurzem i wyładowaniami elektrostatycznymi.

Produkty powiązane

W przypadku kompleksowego serwisu spawarki MIG250 warto rozważyć wymianę także innych elementów eksploatacyjnych: dysz spawalniczych, linek prądowych, rolek podających drut oraz filtrów wentylacyjnych. Regularna konserwacja przedłuża żywotność urządzenia i zapewnia stabilność parametrów spawania.