

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plytka-stabilizatora-mma-200-no-21-c00162-geko-p-17011.html>

## Płytki stabilizatora MMA-200 NO. 21 C00162 GEKO

Cena brutto	<b>61,25 zł</b>
Cena netto	<b>49,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>C00162</b>
Kod producenta	<b>C00162</b>
Kod EAN	<b>5901477130748</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Płytki stabilizatora MMA-200 NO. 21 C00162 GEKO

Część zamienna do spawarek inwertorowych MMA-200, odpowiedzialna za stabilizację parametrów łuku spawalniczego. Element układu elektronicznego zapewniający równomierne spalanie elektrody i kontrolę prądu spawania.

Typ urządzenia Spawarka MMA-200
Numer katalogowy C00162
Oznaczenie części NO. 21
Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Funkcja stabilizatora

Płytki odpowiada za utrzymanie stałych parametrów łuku spawalniczego, niezależnie od wahań napięcia zasilającego. Zapobiega gaśnięciu łuku przy krótkotrwałych spadkach napięcia sieciowego i stabilizuje prąd spawania w zakresie roboczym urządzenia.

### Kompatybilność z MMA-200

Część zaprojektowana specyficznie dla spawarek inwerterowych MMA-200. Oznaczenie NO. 21 wskazuje na konkretne miejsce montażu w układzie elektronicznym urządzenia. Przed zakupem należy zweryfikować numer katalogowy z dokumentacją techniczną spawarki.

### Wpływ na proces spawania

Sprawna płytki stabilizatora eliminuje problemy z niestabilnym łukiem, który objawia się trzaskaniem, nieregularnym spalaniem elektrody i powstawaniem porów w spoinie. Zapewnia płynną regulację prądu w całym zakresie pracy urządzenia.

### Konstrukcja elektroniczna

Element układu elektronicznego spawarki inwerterowej, zawierający komponenty odpowiedzialne za kondycjonowanie sygnału i stabilizację napięcia. Współpracuje z układem sterowania i modułem mocy urządzenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	C00162
Oznaczenie części	NO. 21
Przeznaczenie	Spawarka MMA-200
Typ spawarki	Inwerterowa MMA (elektroda otulinowa)
Producent	GEKO
Typ części	Płytki elektroniczna (stabilizator)

## Zastosowanie

- Naprawa spawarek MMA-200 z niestabilnym łukiem spawalniczym
- Wymiana uszkodzonej płytki po przepięciach w sieci elektrycznej
- Serwis urządzeń z objawami nieprawidłowej regulacji prądu
- Przywracanie parametrów fabrycznych spawarki
- Naprawa usterek powodujących gaśnięcie łuku podczas spawania
- Wymiana profilaktyczna po długim okresie eksploatacji

### Diagnostyka usterek

Objawy wskazujące na uszkodzenie płytki stabilizatora: niestabilny łuk spawalniczy mimo prawidłowych ustawień, trudności z zapłonem łuku, samoistne gaśnięcie podczas spawania, brak możliwości płynnej regulacji prądu, trzaskanie i wyskakiwanie

---

elektrody. Przed wymianą należy wykluczyć inne przyczyny: zużytą elektrodę, niewłaściwe ustawienia, problemy z masą lub uszkodzony kabel spawalniczy.

## Montaż i wymiana

---

Wymiana płytki stabilizatora wymaga podstawowej wiedzy z zakresu elektroniki i przestrzegania procedur bezpieczeństwa. Przed rozpoczęciem prac należy odłączyć urządzenie od zasilania i odczekać minimum 15 minut na rozładowanie kondensatorów.

Proces wymiany obejmuje: otwarcie obudowy spawarki, zlokalizowanie płytki oznaczonej jako NO. 21 zgodnie ze schematem, odłączenie złączy i przewodów (zalecane oznaczenie lub fotografowanie połączeń), odkręcenie elementów montażowych, wymianę na nową płytkę oraz ponowne złożenie w odwrotnej kolejności.

### Zalecenia serwisowe

Wymianę płytki elektronicznej zaleca się powierzyć autoryzowanemu serwisowi, szczególnie w przypadku urządzeń objętych gwarancją. Samodzielna wymiana może skutkować utratą gwarancji. Po wymianie należy przeprowadzić testy spawania na próbkach, weryfikując stabilność łuku i jakość ustawień prądu.

### Produkty powiązane

Podczas serwisu spawarki MMA-200 warto rozważyć sprawdzenie stanu innych komponentów elektronicznych, takich jak płytki główne, moduły IGBT, wentylatory chłodzące oraz przewody połączeniowe. Regularna konserwacja i wymiana zużytych części zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę urządzenia spawalniczego.