

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plytka-stabilizatora-mma-200-no-21-c00162-geko-p-17011.html>

Płytki stabilizatora MMA-200 NO. 21 C00162 GEKO

Cena brutto	61,25 zł
Cena netto	49,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	C00162
Kod producenta	C00162
Kod EAN	5901477130748
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Płytki stabilizatora MMA-200 NO. 21 C00162 GEKO

Część zamienna do spawarek inwertorowych MMA-200, odpowiedzialna za stabilizację parametrów łuku spawalniczego. Element układu elektronicznego zapewniający równomierne spalanie elektrody i kontrolę prądu spawania.

Typ urządzenia Spawarka MMA-200
Numer katalogowy C00162
Oznaczenie części NO. 21
Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Funkcja stabilizatora

Płytki odpowiada za utrzymanie stałych parametrów łuku spawalniczego, niezależnie od wahań napięcia zasilającego. Zapobiega gaśnięciu łuku przy krótkotrwałych spadkach napięcia sieciowego i stabilizuje prąd spawania w zakresie roboczym urządzenia.

Kompatybilność z MMA-200

Część zaprojektowana specyficznie dla spawarek inwertorowych MMA-200. Oznaczenie NO. 21 wskazuje na konkretne miejsce montażu w układzie elektronicznym urządzenia. Przed zakupem należy zweryfikować numer katalogowy z dokumentacją techniczną spawarki.

Wpływ na proces spawania

Sprawna płytki stabilizatora eliminuje problemy z niestabilnym łukiem, który objawia się trzaskaniem, nieregularnym spalaniem elektrody i powstawaniem porów w spoinie. Zapewnia płynną regulację prądu w całym zakresie pracy urządzenia.

Konstrukcja elektroniczna

Element układu elektronicznego spawarki inwertorowej, zawierający komponenty odpowiedzialne za kondycjonowanie sygnału i stabilizację napięcia. Współpracuje z układem sterowania i modułem mocy urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	C00162
Oznaczenie części	NO. 21
Przeznaczenie	Spawarka MMA-200
Typ spawarki	Inwertorowa MMA (elektroda otulinowa)
Producent	GEKO
Typ części	Płytki elektroniczna (stabilizator)

Zastosowanie

- Naprawa spawarek MMA-200 z niestabilnym łukiem spawalniczym
- Wymiana uszkodzonej płytki po przepięciach w sieci elektrycznej
- Serwis urządzeń z objawami nieprawidłowej regulacji prądu
- Przywracanie parametrów fabrycznych spawarki
- Naprawa usterek powodujących gaśnięcie łuku podczas spawania
- Wymiana profilaktyczna po długim okresie eksploatacji

Diagnostyka usterek

Objawy wskazujące na uszkodzenie płytki stabilizatora: niestabilny łuk spawalniczy mimo prawidłowych ustawień, trudności z zapłonem łuku, samoistne gaśnięcie podczas spawania, brak możliwości płynnej regulacji prądu, trzaskanie i wyskakiwanie

elektrody. Przed wymianą należy wykluczyć inne przyczyny: zużytą elektrodę, niewłaściwe ustawienia, problemy z masą lub uszkodzony kabel spawalniczy.

Montaż i wymiana

Wymiana płytki stabilizatora wymaga podstawowej wiedzy z zakresu elektroniki i przestrzegania procedur bezpieczeństwa. Przed rozpoczęciem prac należy odłączyć urządzenie od zasilania i odczekać minimum 15 minut na rozładowanie kondensatorów.

Proces wymiany obejmuje: otwarcie obudowy spawarki, zlokalizowanie płytki oznaczonej jako NO. 21 zgodnie ze schematem, odłączenie złączy i przewodów (zalecane oznaczenie lub fotografowanie połączeń), odkręcenie elementów montażowych, wymianę na nową płytkę oraz ponowne złożenie w odwrotnej kolejności.

Zalecenia serwisowe

Wymianę płytki elektronicznej zaleca się powierzyć autoryzowanemu serwisowi, szczególnie w przypadku urządzeń objętych gwarancją. Samodzielna wymiana może skutkować utratą gwarancji. Po wymianie należy przeprowadzić testy spawania na próbkach, weryfikując stabilność łuku i jakość ustawień prądu.

Produkty powiązane

Podczas serwisu spawarki MMA-200 warto rozważyć sprawdzenie stanu innych komponentów elektronicznych, takich jak płytki główne, moduły IGBT, wentylatory chłodzące oraz przewody połączeniowe. Regularna konserwacja i wymiana zużytych części zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę urządzenia spawalniczego.