

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plytka-sterujaca-mma-200-no-18-c00159-geko-p-17008.html>

## Płytką sterująca MMA-200 NO. 18 C00159 GEKO

Cena brutto	<b>49,35 zł</b>
Cena netto	<b>40,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>C00159</b>
Kod producenta	<b>C00159</b>
Kod EAN	<b>5901477130717</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Płytką sterująca MMA-200 NO. 18 GEKO

Elektroniczna płytką sterująca zaprojektowana do spawarek inwertorowych MMA-200. Odpowiada za kontrolę parametrów spawania metodą elektrodą otuloną (MMA) oraz zabezpieczenia obwodów mocy.

Model C00159

Kompatybilność MMA-200 NO. 18

Producent GEKO

Typ Płytką sterująca

### Charakterystyka techniczna

#### Sterowanie procesem spawania

Płytką odpowiada za regulację natężenia prądu spawania, kontrolę parametrów łuku elektrycznego oraz stabilizację procesu. Zapewnia precyzyjne dopasowanie mocy do rodzaju elektrody i grubości materiału.

#### Zabezpieczenia elektroniczne

---

Wbudowane układy ochronne monitorują temperaturę pracy, przeciążenia oraz napięcie zasilania. Chronią spawarkę przed uszkodzeniem w przypadku nieprawidłowych warunków pracy.

### Kompatybilność z modelem MMA-200

Płytką została zaprojektowana specjalnie dla spawarek GEKO MMA-200 NO. 18. Wymiana na oryginalny komponent przywraca pełną funkcjonalność urządzenia bez konieczności dodatkowych modyfikacji.

### Konstrukcja odporna na warunki warsztatowe

Komponenty elektroniczne zabezpieczone przed wpływem wilgoci, zapylenia oraz wibracji typowych dla środowiska spawalniczego. Konstrukcja uwzględnia pracę w podwyższonych temperaturach.

## Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	C00159
Przeznaczenie	Spawarki inwertorowe MMA-200 NO. 18
Producent	GEKO
Typ urządzenia	Płytką sterującą (moduł elektroniczny)
Metoda spawania	MMA (elektrodą otuloną)

## Zastosowanie

- Naprawa spawarek inwertorowych GEKO MMA-200 NO. 18
- Wymiana uszkodzonych układów sterujących po przepięciach
- Przywrócenie funkcjonalności po awarii elektroniki mocy
- Serwis spawarek w warsztatach naprawczych
- Utrzymanie ruchu urządzeń spawalniczych w zakładach przemysłowych

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj model spawarki na tabliczce znamionowej urządzenia. Płytką jest dedykowana wyłącznie do spawarek GEKO MMA-200 oznaczonych jako NO. 18. Numer katalogowy C00159 musi odpowiadać numerowi części zamiennej podanemu w dokumentacji technicznej spawarki.

## Użytkowanie i konserwacja

---

---

## Montaż płytki sterującej

Wymianę płytki należy przeprowadzać przy odłączonym zasilaniu. Przed rozpoczęciem prac należy odczekać minimum 5 minut na rozładowanie kondensatorów w obwodzie zasilania. Montaż wymaga podstawowej wiedzy z zakresu elektroniki oraz znajomości konstrukcji spawarki inwertorowej.

## Diagnostyka usterek

Typowe objawy uszkodzenia płytki sterującej to: brak możliwości regulacji prądu spawania, niestabilny łuk elektryczny, brak reakcji na ustawienia panelu sterowania lub całkowity brak inicjacji łuku. W przypadku wątpliwości zaleca się konsultację z serwisem technicznym.

## Przechowywanie części zamiennych

Płytkę należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym pomieszczeniu o temperaturze 5-30°C. Unikać kontaktu z wilgocią oraz bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przed montażem płytkę przechowywaną w chłodniejszym pomieszczeniu należy pozostawić w temperaturze pokojowej przez minimum 2 godziny.

## Produkty powiązane

Do pełnego serwisu spawarki MMA-200 warto rozważyć również: elektrody spawalnicze dostosowane do parametrów urządzenia, uchwyty elektrodowe, kable spawalnicze oraz osprzęt zabezpieczający. W przypadku kompleksowej naprawy mogą być potrzebne dodatkowe komponenty elektroniczne lub elementy obudowy.