

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plytka-sterujaca-mma-200-no-18-c00159-geko-p-17008.html>

Płytko sterująca MMA-200 NO. 18 C00159 GEKO

Cena brutto	47,94 zł
Cena netto	38,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	C00159
Kod producenta	C00159
Kod EAN	5901477130717
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Płytko sterująca MMA-200 NO. 18 GEKO

Elektroniczna płytko sterująca zaprojektowana do spawarek inwertorowych MMA-200. Odpowiada za kontrolę parametrów spawania metodą elektrodą otuloną (MMA) oraz zabezpieczenia obwodów mocy.

Model C00159
Kompatybilność MMA-200 NO. 18
Producent GEKO
Typ Płytko sterująca

Charakterystyka techniczna

Sterowanie procesem spawania

Płytko odpowiada za regulację natężenia prądu spawania, kontrolę parametrów łuku elektrycznego oraz stabilizację procesu. Zapewnia precyzyjne dopasowanie mocy do rodzaju elektrody i grubości materiału.

Zabezpieczenia elektroniczne

Wbudowane układy ochronne monitorują temperaturę pracy, przeciążenia oraz napięcie zasilania. Chronią spawarkę przed uszkodzeniem w przypadku nieprawidłowych warunków pracy.

Kompatybilność z modelem MMA-200

Płytką została zaprojektowana specjalnie dla spawarek GEKO MMA-200 NO. 18. Wymiana na oryginalny komponent przywraca pełną funkcjonalność urządzenia bez konieczności dodatkowych modyfikacji.

Konstrukcja odporna na warunki warsztatowe

Komponenty elektroniczne zabezpieczone przed wpływem wilgoci, zapylenia oraz wibracji typowych dla środowiska spawalniczego. Konstrukcja uwzględnia pracę w podwyższonych temperaturach.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	C00159
Przeznaczenie	Spawarki inwerterowe MMA-200 NO. 18
Producent	GEKO
Typ urządzenia	Płytką sterującą (moduł elektroniczny)
Metoda spawania	MMA (elektrodą otuloną)

Zastosowanie

- Naprawa spawarek inwerterowych GEKO MMA-200 NO. 18
- Wymiana uszkodzonych układów sterujących po przepięciach
- Przywrócenie funkcjonalności po awarii elektroniki mocy
- Serwis spawarek w warsztatach naprawczych
- Utrzymanie ruchu urządzeń spawalniczych w zakładach przemysłowych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj model spawarki na tabliczce znamionowej urządzenia. Płytką jest dedykowana wyłącznie do spawarek GEKO MMA-200 oznaczonych jako NO. 18. Numer katalogowy C00159 musi odpowiadać numerowi części zamiennej podanemu w dokumentacji technicznej spawarki.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż płytki sterującej

Wymianę płytki należy przeprowadzać przy odłączonym zasilaniu. Przed rozpoczęciem prac należy odczekać minimum 5 minut na rozładowanie kondensatorów w obwodzie zasilania. Montaż wymaga podstawowej wiedzy z zakresu elektroniki oraz znajomości konstrukcji spawarki inwertorowej.

Diagnostyka usterek

Typowe objawy uszkodzenia płytki sterującej to: brak możliwości regulacji prądu spawania, niestabilny łuk elektryczny, brak reakcji na ustawienia panelu sterowania lub całkowity brak inicjacji łuku. W przypadku wątpliwości zaleca się konsultację z serwisem technicznym.

Przechowywanie części zamiennych

Płytkę należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym pomieszczeniu o temperaturze 5-30°C. Unikać kontaktu z wilgocią oraz bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przed montażem płytkę przechowywaną w chłodniejszym pomieszczeniu należy pozostawić w temperaturze pokojowej przez minimum 2 godziny.

Produkty powiązane

Do pełnego serwisu spawarki MMA-200 warto rozważyć również: elektrody spawalnicze dostosowane do parametrów urządzenia, uchwyty elektrodowe, kable spawalnicze oraz osprzęt zabezpieczający. W przypadku kompleksowej naprawy mogą być potrzebne dodatkowe komponenty elektroniczne lub elementy obudowy.