

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pneumatyczna-pompa-do-oleju-730mm-31-geko-g01153-p-18006.html>

Pneumatyczna pompa do oleju 730mm 3:1 GEKO G01153

Cena brutto	437,20 zł
Cena netto	355,45 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01153
Kod producenta	G01153
Kod EAN	5901477116582
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pneumatyczna pompa do oleju 730mm 3:1 GEKO G01153

Pneumatyczna pompa tłokowa przeznaczona do dystrybucji olejów silnikowych, hydraulicznych i przekładniowych w małych systemach serwisowych. Napęd sprężonym powietrzem zapewnia bezpieczną pracę w środowisku warsztatowym bez ryzyka iskrzenia.

Wydajność 12 L/min

Stosunek ciśnień 3:1

Długość rury ssącej 730 mm

Max ciśnienie cieczy 8 bar

Charakterystyka techniczna

Stosunek ciśnień 3:1

Oznacza, że przy ciśnieniu powietrza 6 bar pompa wytworzy ciśnienie cieczy 18 bar (3×6 bar). Taki stosunek sprawdza się przy olejach o niskiej lepkości, gdzie nie są wymagane wysokie ciśnienia pompowania. Umożliwia szybkie napełnianie pojemników bez nadmiernego obciążenia instalacji.

Wydajność 12 L/min

Przy ciśnieniu roboczym 6-8 bar pompa przetłacza około 12 litrów oleju na minutę. Wystarczająca wydajność do obsługi pojedynczych stanowisk serwisowych, napełniania pojemników technicznych lub zasilania punktów smarowania. Czas napełnienia standardowego 20-litrowego kanistra wynosi około 1,5 minuty.

Rura ssąca 42 × 730 mm

Średnica zewnętrzna 42 mm i długość 730 mm pozwalają na pracę z typowymi beczkami 60-200 litrów. Długość umożliwia sięgnięcie do dna pojemnika bez konieczności jego przechylania. Średnica zapewnia swobodny przepływ olejów o lepkości do 120 SAE.

Zróżnicowany silnik pneumatyczny

Konstrukcja silnika z różnymi przekrojami komór roboczych minimalizuje pulsacje ciśnienia podczas pracy. Efektem jest płynniejsze pompowanie, mniejsze wibracje i obniżony poziom hałasu w porównaniu do prostych silników tłokowych. Ogranicza to również zużycie uszczelek i zaworów.

Specyfikacja techniczna

Model	G01153
Typ pompy	Pneumatyczna tłokowa
Przepływ nominalny	12 L/min
Stosunek ciśnień	3:1
Ciśnienie robocze powietrza	5 - 10 bar
Maksymalne ciśnienie cieczy	8 bar
Przyłącze powietrza	1/4" (gwint wewnętrzny)
Przyłącze cieczy	3/4" (średnica wewnętrzna 1/2")
Średnica rury ssącej	42 mm (zewnętrzna)
Długość rury ssącej	730 mm
Zakres lepkości	Do 120 SAE
Kompatybilne media	Oleje silnikowe, syntetyczne, hydrauliczne, przekładniowe, płyny ATF

Zastosowanie

- Dystrybucja oleju silnikowego w warsztatach samochodowych
- Napełnianie pojemników serwisowych i dozowników
- Przetłaczanie olejów hydraulicznych w systemach przemysłowych
- Obsługa olejów przekładniowych w serwisach maszyn
- Pompowanie płynów do automatycznych skrzyń biegów (ATF)
- Zasilanie punktów centralnego smarowania

-
- Przenoszenie olejów między zbiornikami magazynowymi
 - Opróżnianie beczek i pojemników zbiorczych

Zakres lepkości do 120 SAE

Skala SAE określa lepkość kinematyczną oleju w określonej temperaturze. Wartość 120 SAE odpowiada bardzo gęstym olejom przekładniowym. Pompa obsługuje płyny od rzadkich olejów hydraulicznych (ISO VG 32) po gęste oleje przekładniowe (SAE 90-140). Nie jest przeznaczona do smarów plastycznych ani past.

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania instalacyjne

Pompa wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 5-10 bar. Zalecane jest zamontowanie filtru-reduktora z manometrem oraz olejnicy przed wlotem powietrza. Średnica przewodu powietrznego minimum 8 mm wewnętrznej. Do przyłącza ciecchy 3/4" należy dopasować wąż o odpowiedniej średnicy wewnętrznej (min. 1/2") i wytrzymałości na ciśnienie min. 10 bar.

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju w olejnicy (jeśli zainstalowana) oraz upewnić się, że rura ssąca sięga do dna pojemnika z olejem. Pierwsze uruchomienie powinno odbyć się przy niższym ciśnieniu powietrza (około 5 bar) w celu odpowietrzenia układu. Po wypompowaniu powietrza można zwiększyć ciśnienie do wartości roboczej 6-8 bar.

Konserwacja

Regularna konserwacja obejmuje smarowanie silnika pneumatycznego olejem ATF lub ISO VG 32 przez olejnicę. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się kontrolę stanu uszczelek co 6 miesięcy. Po zakończeniu pracy warto przepłukać układ czystym olejem, aby usunąć zanieczyszczenia. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu zapobiega korozji elementów metalowych.

Kompatybilność z mediami

Uszczelnienia pompy są dostosowane do pracy z olejami mineralnymi i syntetycznymi. Nie należy używać pompy do benzyny, rozpuszczalników, kwasów ani zasad, które mogą uszkodzić uszczelnienia i elementy gumowe. W przypadku zmiany typu pompowanego oleju zaleca się przepłukanie układu olejem kompatybilnym z nowym medium.