

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pneumatyczna-pompa-do-oleju-940mm-31-geko-g01154-p-18007.html>

Pneumatyczna pompa do oleju 940mm 3:1 GEKO G01154

Cena brutto	538,97 zł
Cena netto	438,19 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01154
Kod producenta	G01154
Kod EAN	5901477116599
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pneumatyczna pompa do oleju 940mm 3:1 GEKO G01154

Pneumatyczna pompa tłokowa przeznaczona do dystrybucji olejów o niskiej i średniej lepkości w warsztatach, stacjach obsługi i małych systemach magazynowych. Napęd sprężonym powietrzem eliminuje konieczność stosowania zasilania elektrycznego.

Przepływ 12 L/min

Stosunek ciśnień 3:1

Długość rury ssącej 940 mm

Ciśnienie robocze 5-10 bar

Charakterystyka techniczna

Stosunek ciśnień 3:1

Oznacza, że pompa przekształca ciśnienie powietrza w trzykrotnie wyższe ciśnienie cieczy. Przy zasilaniu 6 bar powietrza uzyskuje się 18 bar ciśnienia oleju na wyjściu. Taki stosunek sprawdza się przy olejach o niskiej lepkości, zapewniając wystarczającą prędkość przepływu bez nadmiernego obciążenia układu.

Przepływ 12 L/min

Wydajność nominalna przy ciśnieniu roboczym 6-8 bar. W praktyce pozwala na napełnienie standardowego 5-litrowego kanistra w około 25 sekund. Rzeczywista wydajność zależy od lepkości pompowanej cieczy i długości przewodu wylotowego.

Rura ssąca 42×940 mm

Średnica zewnętrzna 42 mm i długość 940 mm pozwalają na pracę z typowymi 200-litrowymi beczkami. Rura sięga niemal do dna pojemnika, minimalizując ilość pozostałego oleju. Średnica wewnętrzna 1/2" zapewnia odpowiedni przepływ przy zachowaniu sztywności konstrukcji.

Zakres lepkości do 120 SAE

SAE 120 to gęsty olej przekładniowy o lepkości kinematycznej ok. 400 mm²/s w 40°C. Pompa radzi sobie z takimi cieczami, choć przy maksymalnych lepkościach wydajność może być niższa niż nominalne 12 L/min. Dla olejów silnikowych SAE 10W-40 (typowo 90-110 mm²/s) pompa pracuje z pełną wydajnością.

Specyfikacja techniczna

Model	G01154
Przepływ nominalny	12 L/min
Stosunek ciśnień	3:1
Ciśnienie robocze powietrza	5-10 bar
Maksymalne ciśnienie cieczy	8 bar
Przyłącze powietrza	1/4" (gwint wewnętrzny)
Przyłącze cieczy	3/4" (średnica wewnętrzna 1/2")
Rura ssąca	Ø42 × 940 mm
Zakres lepkości	Do 120 SAE
Typ napędu	Pneumatyczny, zróżnicowany silnik tłokowy

Zastosowanie

- Dystrybucja olejów silnikowych w warsztatach samochodowych
- Pompowanie olejów syntetycznych z pojemników magazynowych
- Napełnianie układów hydraulicznych maszynami przemysłowymi
- Transfer olejów przekładniowych w stacjach obsługi pojazdów
- Dystrybucja płynów ATF do przekładni automatycznych
- Uzupelnianie olejów w systemach smarowania centralnego
- Przenoszenie olejów między pojemnikami w magazynach

Kompatybilność z cieczami

Pompa współpracuje z olejami mineralnymi i syntetycznymi: silnikowymi (SAE 0W-20 do SAE 20W-50), hydraulicznymi (ISO VG 32-68), przekładniowymi (SAE 75W-90 do SAE 140) oraz płynami ATF. Nie stosować do rozpuszczalników, paliw, kwasów i zasad. Sprawdzić kompatybilność uszczelek z pompowaną cieczą przed pierwszym użyciem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed uruchomieniem sprawdzić szczelność połączeń pneumatycznych i hydraulicznych. Ciśnienie powietrza zasilającego powinno mieścić się w zakresie 5-10 bar — niższe wartości zmniejszają wydajność, wyższe mogą uszkodzić uszczelki. Zaleca się montaż filtra-odwadniacza na linii powietrza, aby zapobiec dostawianiu się kondensatu do pompy.

Rurę ssącą należy opuścić do dna pojemnika, unikając obszarów z zanieczyszczeniami osadowymi. Przy pompowaniu gęstszych olejów (powyżej SAE 80) zaleca się ogrzanie cieczy do 20-30°C w celu zwiększenia wydajności.

Po zakończeniu pracy zaleca się przepompowanie niewielkiej ilości oleju mineralnego w celu oczyszczenia wewnętrznych kanałów. Regularnie kontrolować stan uszczelek tłoka i gniazda rury ssącej. Wymiana uszczelek wymaga demontażu głowicy — procedurę wykonywać zgodnie z instrukcją producenta.

Poziom hałas

Zróżnicowany silnik pneumatyczny generuje hałas na poziomie 70-75 dB(A) przy ciśnieniu roboczym 6 bar. Jest to wynik niższy niż w przypadku standardowych pomp pneumatycznych z silnikiem łopatkowym (80-85 dB). W pomieszczeniach zamkniętych zaleca się stosowanie ochrony słuchu przy długotrwałej pracy.

Wyposażenie dodatkowe

Do pracy pompy potrzebne są: wąż pneumatyczny 1/4" o długości dostosowanej do odległości od sprężarki, wąż do oleju 1/2" z końcówką dozującą oraz ewentualnie filtr-odwadniacz z regulatorem ciśnienia. Przy pracy z beczkami 200 l warto rozważyć montaż pokrywy zabezpieczającej przed zanieczyszczeniami.