

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pneumatyczna-szlifierka-mimosrodowa-150mm-worek-yt-09738-yato-p-47598.html>

pneumatyczna szlifierka mimośrodowa 150mm worek YT-09738 YATO

Cena brutto	107,26 zł
Cena netto	87,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09738
Kod producenta	YT-09738
Kod EAN	5906083084409
Producent	YATO

Opis produktu

Pneumatyczna szlifierka mimośrodowa 150mm YATO YT-09738

Profesjonalne narzędzie pneumatyczne do szlifowania i polerowania powierzchni z tarczą 150 mm, zasilane sprężonym powietrzem. Konstrukcja z aluminiową obudową i systemem odpylania z workiem zapewnia efektywną pracę w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Średnica tarczy 150 mm (6")

Prędkość obrotowa 12000 obr/min

Mimośród 5 mm

Ciśnienie pracy 0.63 MPa (6.3 bar)

Charakterystyka techniczna szlifierki pneumatycznej

Tarcza szlifierska 150 mm z otworami

Standardowy rozmiar 6" z systemem otworów umożliwi montaż krążków ściernych na rzep. Otwory w tarczy współpracują z systemem odpylania, odprowadzając pyły bezpośrednio do worka. Kompatybilność z powszechnie dostępnymi krążkami ściernymi o gradacji od P40 do P2000.

Mimośród 5 mm dla równomiernego szlifowania

Ruch mimośrodowy o amplitudzie 5 mm eliminuje ryzyko powstawania okręgów szlifierskich. Tarcza wykonuje jednocześnie ruch obrotowy i oscylacyjny, co zapewnia równomierne rozłożenie śladów obróbki na powierzchni materiału.

Przepływ powietrza 128 l/min

Wymagany przepływ określa minimalną wydajność kompresora niezbędną do pracy szlifierki. Przy ciśnieniu 0.63 MPa sprężarka musi dostarczać minimum 128 litrów powietrza na minutę, co odpowiada kompresorowi o mocy około 2-3 KM z zasobnikiem min. 50 litrów.

System odpylania z workiem 150 cm

Zintegrowany układ odpylania z dołączonym workiem o długości 150 cm odprowadza pyły powstające podczas szlifowania. Obrotowy wydmuch 360° pozwala kierować strumień powietrza w dowolnym kierunku, zapobiegając osadzaniu się pyłów na świeżo obrabianej powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09738
Producent	YATO
Średnica tarczy szlifierskiej	150 mm (6")
Prędkość obrotowa maksymalna	12000 obr/min
Mimośród (amplituda oscylacji)	5 mm
Maksymalne ciśnienie pracy	0.63 MPa (6.3 bar)
Wymagany przepływ powietrza	128 l/min
Rozmiar uchwyty narzędziowego	M8
Średnica przyłącza powietrza	Standard PT
Średnica wewnętrzna węża	3/8" (9.5 mm)
Materiał obudowy	Aluminium z gumowaną ręką
Ciśnienie akustyczne	91.0 ± 3.0 dB(A)
Moc akustyczna	105.0 ± 4.0 dB(A)
Poziom drgań	10.3 ± 1.2 m/s ²
Masa	1.2 kg
Zawartość zestawu	Szlifierka pneumatyczna, złącze do węża, tarcza 150 mm, worek na urobek

Zastosowanie szlifierki mimośrodowej

- Przygotowanie powierzchni lakierniczych w warsztatach blacharsko-lakierniczych

-
- Szlifowanie szpachlówki i podkładów przed lakierowaniem
 - Matowanie lakierów przed poleraniem lub ponownym lakierowaniem
 - Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich z elementów metalowych
 - Polerowanie powierzchni drewnianych, kompozytowych i metalowych
 - Obróbka wykończeniowa elementów z tworzyw sztucznych i GRP
 - Przygotowanie powierzchni przed klejeniem w produkcji przemysłowej
 - Szlifowanie wypełnień i wyrównywanie nierówności na dużych powierzchniach

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Dobór kompresora i instalacji

Szlifierka wymaga kompresora o wydajności minimum 128 l/min przy ciśnieniu 6.3 bar. Zalecany kompresor tłokowy o mocy 2-3 KM z zasobnikiem min. 50 litrów. Wąż pneumatyczny powinien mieć średnicę wewnętrzną 9.5 mm (3/8") i długość maksymalnie 10 metrów, aby uniknąć spadków ciśnienia. Przed szlifierką należy zamontować separator wilgoci i filtr powietrza z olejownikiem.

Poziom hałasu i wibracji

Ciśnienie akustyczne 91 dB(A) wymaga stosowania ochrony słuchu podczas pracy. Poziom drgań 10.3 m/s² klasyfikuje narzędzie jako urządzenie o podwyższonych wibracjach – zalecane są przerwy w pracy co 30-40 minut oraz stosowanie rękawic antywibracyjnych. Aluminiowa obudowa z gumowaną rękojeścią redukuje przekazywanie drgań na dłoń operatora.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy szlifierskiej i prawidłowość mocowania krążka ściernego. Szlifierka wymaga smarowania olejem pneumatycznym – 3-5 kropli przed każdym użyciem bezpośrednio do wlotu powietrza. Po zakończeniu pracy należy oczyścić system odpylania i opróżnić worek z pyłów. Regularna kontrola szczelności połączeń pneumatycznych zapobiega spadkom wydajności.

Tarcza szlifierska powinna być okresowo sprawdzana pod kątem równomiernego zużycia podkładki mocującej. Wymiana podkładki na rzep jest konieczna, gdy krążki ścierne nie trzymają się pewnie lub tracą przyczepność podczas pracy. Standardowe przyłącze PT ułatwia podłączenie do większości systemów pneumatycznych bez konieczności stosowania adapterów.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką potrzebne są krążki ścierne 150 mm z otworami (6+1 lub 15-otworowe), wąż pneumatyczny 3/8", separator wilgoci z olejownikiem, olej pneumatyczny oraz rękawice antywibracyjne i ochronniki słuchu.

...