

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pneumatyczny-młotek-igłowy-mini-yt-09913-yato-p-47659.html>

pneumatyczny młotek igłowy mini YT-09913 YATO

Cena brutto	453,38 zł
Cena netto	368,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09913
Kod producenta	YT-09913
Kod EAN	5906083089893
Producent	YATO

Opis produktu

Pneumatyczny młotek igłowy mini YATO YT-09913

Kompaktowe narzędzie pneumatyczne do usuwania rdzy, obróbki spawów oraz prac blacharskich. Konstrukcja mini umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach przy zachowaniu efektywności profesjonalnych urządzeń.

Częstotliwość udaru 3000 uderzeń/min

Liczba igieł 13 szt. (Ø 1.35 mm)

Zużycie powietrza 48 l/min

Masa 0.5 kg

Charakterystyka młotka igłowego YATO YT-09913

Kompaktowa konstrukcja mini

Niewielkie wymiary i masa 0.5 kg umożliwiają precyzyjną pracę w ograniczonych przestrzeniach – wewnątrz karoserii, przy krawędziach elementów spawanych czy w zagłębieniach. Aluminiowa obudowa zapewnia trwałość przy zachowaniu lekkości.

Pakiet 13 igieł roboczych

Igły o średnicy 1.35 mm tworzą gęstą wiązkę udarową, która równomiernie usuwa zgorzel, rdzę i okalinę spawalniczą. Średnica igieł została dobrana pod kątem uniwersalności – skuteczna przy różnych typach zanieczyszczeń bez nadmiernej agresywności wobec materiału bazowego.

Regulacja częstotliwości udaru

Zawór regulacyjny pozwala dostosować intensywność pracy od delikatnego czyszczenia po intensywne usuwanie grubych warstw korozji. Maksymalna częstotliwość 3000 uderzeń na minutę zapewnia produktywność porównywalną z pełnowymiarowymi młotkami.

Niskie zużycie sprężonego powietrza

Pobór 48 l/min przy ciśnieniu roboczym 0.63 MPa (6.3 bara) pozwala na pracę z kompaktowymi sprężarkami. Ekonomiczna eksploatacja przy zachowaniu mocy udaru – kompromis między wydajnością a dostępnością dla mniejszych warsztatów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09913
Marka	YATO
Maksymalne ciśnienie robocze	0.63 MPa (6.3 bar)
Wymagany przepływ powietrza	48 l/min
Częstotliwość udaru	3000 min ⁻¹
Średnica przyłącza powietrza	PT standard
Średnica wewnętrzna węża	3/8" (9.5 mm)
Liczba igieł	13 szt.
Średnica igły	1.35 mm
Materiał obudowy	Aluminium
Ciśnienie akustyczne	87.8 ± 3.0 dB(A)
Moc akustyczna	98.8 ± 3.0 dB(A)
Poziom drgań	6.9 ± 1.18 m/s ²
Masa	0.5 kg
Zawartość zestawu	Młotek pneumatyczny, złącze do węża, przystawka igłowa

Zastosowanie młotka igłowego

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie zgorzeli spawalniczych i okaliny z elementów po obróbce termicznej
- Przygotowanie powierzchni blach do dalszej obróbki mechanicznej lub chemicznej
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z trudno dostępnych miejsc karoserii
- Obróbka krawędzi spawów – wygładzanie i usuwanie nierówności

-
- Czyszczenie powierzchni w ciasnych przestrzeniach konstrukcji spawanych
 - Przygotowanie elementów do ocynkowania lub malowania proszkowego
 - Usuwanie zanieczyszczeń z profili, rur i kształtowników stalowych

Wymagania instalacji pneumatycznej

Kompatybilność ze sprężarkami

Młotek wymaga sprężarki o wydajności minimum 48 l/min przy ciśnieniu 6.3 bar. Zalecane jest użycie węża o średnicy wewnętrznej 9.5 mm (3/8") - mniejsze średnice ograniczają przepływ i obniżają moc udaru. Przyłącze typu PT standard zapewnia kompatybilność z większością systemów pneumatycznych stosowanych w warsztatach.

Przygotowanie powietrza

Przed młotkiem należy zainstalować filtr-reduktor z naolejaczem. Sprężone powietrze powinno być suche i oczyszczone z cząstek stałych - zanieczyszczenia przyspieszają zużycie mechanizmów udarowych. Regularne smarowanie przedłuża żywotność narzędzia i utrzymuje stałą częstotliwość udaru.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan igieł - wygięte lub uszkodzone igły obniżają efektywność czyszczenia i mogą uszkodzić obrabiany materiał. Regulacja zaworu powinna być dostosowana do twardości usuwanej warstwy - nadmierna częstotliwość przy delikatnych materiałach może powodować nadmierne ubytki.

Poziom drgań 6.9 m/s² wymaga stosowania rękawic antywibracyjnych przy dłuższych sesjach roboczych. Zgodnie z normami BHP, ciągła praca z narzędziem generującym takie drgania powinna być limitowana czasowo z przerwami na regenerację.

Ciśnienie akustyczne 87.8 dB(A) przekracza próg wymagający ochrony słuchu w warunkach przemysłowych. Moc akustyczna 98.8 dB(A) oznacza, że w pomieszczeniach zamkniętych konieczne jest stosowanie ochronników słuchu przez operatora i osoby znajdujące się w pobliżu.

Po zakończeniu pracy należy przedmuchać narzędzie sprężonym powietrzem, usuwając zanieczyszczenia z mechanizmu udarowego. Regularne smarowanie olejem pneumatycznym przez złącze powietrzne zapewnia płynną pracę zaworu i przedłuża żywotność uszczelnień.

Produkty uzupełniające

Do pracy z młotkiem igłowym zaleca się: zestaw wymiennych igieł roboczych, filtr-reduktor z naolejaczem, wąż pneumatyczny 3/8", szybkozłącza pneumatyczne, olej do narzędzi pneumatycznych, rękawice antywibracyjne oraz ochronniki słuchu.

...