

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podajnik-drutu-do-mig250-c00104-geko-p-16987.html>

## Podajnik drutu do MIG250 C00104 GEKO

Cena brutto	<b>542,61 zł</b>
Cena netto	<b>441,15 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>C00104</b>
Kod producenta	<b>C00104</b>
Kod EAN	<b>5901477128929</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Podajnik drutu do MIG250 C00104 GEKO

Mechanizm podający drut spawalniczy zaprojektowany jako część zamienna do spawarek MIG250 marki GEKO. Odpowiada za ciągłą i kontrolowaną podaż elektrody drucianej do strefy spawania.

Model C00104

Kompatybilność Spawarki MIG250 GEKO

Typ Podajnik drutu

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm podawania

System rolek dociskowych zapewnia równomierne prowadzenie drutu spawalniczego przez uchwyt, eliminując zjawisko poślizgu i nierównomiernego podawania. Stabilna prędkość podawania przekłada się na jednolitą grubość spoiny.

### Regulacja prędkości

Możliwość dostosowania szybkości podawania drutu pozwala na optymalizację parametrów spawania w zależności od grubości materiału, średnicy elektrody i natężenia prądu spawania.

### Konstrukcja mechaniczna

Solidna obudowa i układ napędowy zapewniają stabilną pracę w warunkach warsztatowych. Odporna na wibracje konstrukcja minimalizuje ryzyko zatrzymania podawania podczas spawania.

### Kompatybilność z urządzeniem

Przeznaczony specyficznie do spawarek MIG250 marki GEKO, co gwarantuje bezproblemową wymianę i pełną funkcjonalność bez konieczności dodatkowych modyfikacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	C00104
Producent	GEKO
Kompatybilność	Spawarki MIG250 GEKO
Typ podzespołu	Podajnik drutu spawalniczego
Zastosowanie	Spawanie metodą MIG/MAG

## Zastosowanie

- Wymiana zużytego lub uszkodzonego podajnika w spawarkach MIG250
- Naprawa mechanizmu podawania drutu w przypadku problemów z ciągłością spawania
- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztatach ślusarskich
- Prace spawalnicze w budownictwie i montażu
- Spawanie blach karoseryjnych w warsztatach blacharskich
- Produkcja elementów metalowych wymagających spoin MAG

## Użytkowanie i konserwacja

### Sprawdzanie kompatybilności

---

Przed zakupem należy zweryfikować model spawarki – podajnik C00104 jest przeznaczony wyłącznie do urządzeń MIG250 marki GEKO. Niezgodność modeli może uniemożliwić montaż lub spowodować nieprawidłowe działanie systemu podawania.

Regularna konserwacja podajnika wydłuża jego żywotność i zapewnia stabilne parametry spawania. Zaleca się okresowe czyszczenie rolek prowadzących z pozostałości drutu i pyłu spawalniczego. Sprawdzanie dociskania rolek zapobiega poślizgowi drutu, który objawia się nierównomiernym spawaniem lub przerwami w podawaniu.

Podczas wymiany podajnika należy odłączyć spawarkę od zasilania i postępować zgodnie z instrukcją obsługi urządzenia MIG250. Prawidłowy montaż obejmuje odpowiednie ułożenie prowadnic drutu i ustawienie napięcia rolek dociskowych.

### **Objawy zużycia podajnika**

Konieczność wymiany podajnika sygnalizują: nierównomierne podawanie drutu, zatrzymywanie się mechanizmu podczas spawania, nadmierne zużycie rolek prowadzących, trudności z utrzymaniem stałej prędkości podawania. Wymiana podajnika przywraca parametry fabryczne spawarki.

### **Powiązane produkty**

Przy wymianie podajnika warto sprawdzić stan innych elementów eksploatacyjnych spawarki: dysz gazowych, końcówek prądowych, linek prowadzących drut oraz sprawność układu chłodzenia uchwytu. Kompleksowa konserwacja zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę urządzenia spawalniczego.