

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podkladka-do-polerki-samochodowej-rotacyjnej-230v-240mm-cg80290-25-geko-p-21033.html>



Podkładka do polerki samochodowej rotacyjnej 230V 240mm CG80290-25 GEKO

Cena brutto	22,01 zł
Cena netto	17,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80290-25
Kod producenta	CG80290-25
Kod EAN	5901477144752
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Podkładka do polerki samochodowej rotacyjnej 240mm GEKO CG80290-25

Podkładka montażowa do polerek rotacyjnych z gwintem M14. Średnica 240mm umożliwia pracę z dużymi tarczami polerskimi, przyspieszając obróbkę większych powierzchni lakierniczych.

Średnica 240 mm

Typ polerki Rotacyjna 230V

Model CG80290-25

Charakterystyka

Średnica 240 mm

Podkładka o średnicy 240 mm współpracuje z tarczami polerskimi w zakresie 225-240 mm. Większa powierzchnia pozwala na szybszą obróbkę kapot, dachów i boków pojazdów, skracając czas pracy przy zachowaniu równomiernego docisku.

Kompatybilność z polerkami rotacyjnymi

Podkładka przeznaczona do polerek rotacyjnych 230V z gwintem M14 – standardem stosowanym w większości profesjonalnych urządzeń. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę gwintu wrzeciona w swojej polerce (najczęściej M14 lub M16).

System mocowania tarczy

Rzep (velcro) umożliwia szybką wymianę tarcz polerskich bez użycia narzędzi. Twardy materiał podkładki zapewnia stabilne przenoszenie momentu obrotowego, co ma znaczenie przy agresywnym polerowaniu z użyciem past o grubej granulacji.

Zastosowanie warsztatowe

Podkładka znajduje zastosowanie w warsztatach lakierniczych, detailingowych oraz przy renowacji lakieru. Współpracuje z tarczami o różnej twardości – od ściernych (korekta lakieru) po miękkie wykończeniowe (nadawanie połysku).

Specyfikacja techniczna

Model	CG80290-25
Producent	GEKO
Średnica podkładki	240 mm
Typ polerki	Rotacyjna 230V
System mocowania tarczy	Rzep (velcro)
Gwint montażowy	M14 (standard)
Zastosowanie	Polerowanie lakieru samochodowego

Zastosowanie

- Korekta lakieru – usuwanie rys, zacieków, matowości
- Polerowanie wykończeniowe – nadawanie głębokiego połysku
- Renowacja starszych lakierów – przywracanie pierwotnego wyglądu
- Aplikacja past polerskich o różnej gradacji
- Prace detailingowe w warsztatach specjalistycznych
- Przygotowanie powierzchni pod powłoki ceramiczne
- Polerowanie elementów lakierowanych w motoryzacji

Użytkowanie i konserwacja

Montaż podkładki

Podkładkę nakręca się na wrzeciono polerki zgodnie z kierunkiem obrotów (zazwyczaj prawoskrętnie). Należy dokręcić ją ręcznie, a następnie dociągnąć kluczem – zbyt luźne mocowanie może powodować wibracje i nierównomierne polerowanie.

Dobór tarcz polerskich

Do podkładki 240 mm stosuje się tarcze o średnicy 225-240 mm. Tarcze mniejsze niż 225 mm nie będą w pełni wykorzystywać powierzchni podkładki, większe mogą wystawać poza krawędź, co utrudnia pracę przy krawędziach elementów.

Konserwacja

Po pracy należy oczyścić powierzchnię rzepu z resztek past polerskich za pomocą szczotki z twardym włosiem. Zanieczyszczenia zmniejszają siłę trzymania tarczy. Okresowo warto sprawdzać stan gwintu i dokręcać podkładkę przed rozpoczęciem pracy.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę gwintu wrzeciona w swojej polerce. Standard M14 występuje w większości urządzeń 230V o mocy 1200-1600W. Polerki mniejsze (np. orbitalne) mogą mieć inne rozwiązania montażowe.