

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podkladki-do-szlifierki-oscylacyjnej-mimosrodowej-125mm-ch00442-10-11-geko-p-33142.html>



Podkładki do szlifierki oscylacyjnej mimośrodowej 125mm CH00442-10-11 GEKO

Cena brutto	3,85 zł
Cena netto	3,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CH00442-10-11
Kod producenta	CH00442-10-11
Kod EAN	5901477162343
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Podkładki do szlifierki oscylacyjnej mimośrodowej 125mm GEKO CH00442-10-11

Podkładka montażowa stanowi podstawowy element systemu mocowania krążków ściernych w szlifierkach oscylacyjnych mimośrodowych. Średnica 125mm odpowiada standardowi narzędzi kompaktowych, zapewniając kompatybilność z najpopularniejszymi modelami szlifierek.

Średnica 125 mm

Typ szlifierki Oscylacyjna mimośrodowa

Producent GEKO

Model CH00442-10-11

Charakterystyka techniczna

System mocowania krążków ściernych

Podkładka umożliwia szybkie mocowanie i wymianę krążków ściernych z perforacją odpylającą. Standardowy rozkład otworów zapewnia kompatybilność z większością dostępnych na rynku krążków 125mm z systemem rzepowym.

Elastyczna konstrukcja

Materiał podkładki charakteryzuje się odpowiednią elastycznością, co umożliwi dopasowanie do nieregularnych powierzchni podczas szlifowania. Zapobiega to powstawaniu lokalnych przegłębień i ułatwia uzyskanie równomiernego wykończenia.

System odprowadzania pyłu

Perforacja podkładki współpracuje z systemem odpylania szlifierki. Otwory rozmieszczone są w taki sposób, aby zapewnić skuteczne odsysanie pyłu powstającego podczas obróbki, co wydłuża żywotność krążków ściernych i poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Kompatybilność z szlifierkami GEKO

Podkładka dedykowana jest do szlifierek oscylacyjnych mimośrodowych marki GEKO. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę mocowania w dokumentacji technicznej posiadanej szlifierki oraz rozkład otworów montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	CH00442-10-11
Producent	GEKO
Średnica podkładki	125 mm
Typ szlifierki	Oscylacyjna mimośrodowa
System mocowania	Rzep (velcro)
Perforacja odpylająca	Tak
Materiały do obróbki	Drewno, metal, plastik, lakier

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna litego przed wykończeniem
- Obróbka powierzchni lakierowanych i malowanych
- Wyrównywanie szpachlówek i mas naprawczych
- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania
- Usuwanie rdzewienia i starych powłok malarskich
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych
- Szlifowanie pośrednie między warstwami lakieru
- Wykańczanie mebli i stolarki budowlanej

Użytkowanie i konserwacja

Montaż podkładki

Przed montażem podkładki należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Podkładkę mocuje się na wale wyjściowym szlifierki zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Należy upewnić się, że podkładka jest stabilnie zamocowana i nie wykazuje luzu. Otwory odpylające w podkładce muszą być ustawione zgodnie z kanałami odprowadzania pyłu w szlifierce.

Dobór krążków ściernych

Do podkładki 125mm stosuje się krążki ścierne o tej samej średnicy z systemem mocowania rzepowego. Rozkład otworów odpylających w krążku musi odpowiadać perforacji podkładki. Gradacja ziarnistości krążka zależy od rodzaju obrabianego materiału i etapu obróbki – od grubej (P40-P80) przez średnią (P100-P180) po wykończeniową (P220-P400).

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć z podkładki pozostałości pyłu i materiału ściernego. Zużytą lub uszkodzoną podkładkę trzeba wymienić, ponieważ wpływa to na jakość szlifowania i może powodować wibracje narzędzia. Nie należy stosować rozpuszczalników do czyszczenia podkładki – wystarczy suche lub lekko wilgotne wytarcie.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć zakup zestawu krążków ściernych o różnej gradacji (P80, P120, P180, P240), worków do odpylania oraz szczotek do czyszczenia otworów odpylających w podkładce. Dla użytkowników pracujących intensywnie zaleca się posiadanie zapasowej podkładki.