

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podnosnik-hydrauliczny-slupkowy-20t-sphs-20-schmith-p-58248.html>

Podnośnik hydrauliczny słupkowy 20t SPHS-20 SCHMITH

Cena brutto	226,47 zł
Cena netto	184,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPHS-20
Kod producenta	SPHS-20
Kod EAN	5902004744636
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Podnośnik hydrauliczny słupkowy 20t SPHS-20 SCHMITH

Profesjonalny podnośnik hydrauliczny słupkowy o udźwigu 20 ton, przeznaczony do zastosowań warsztatowych. Kompaktowa konstrukcja z precyzyjnym systemem zaworów zapewnia kontrolowane podnoszenie przy zachowaniu bezpieczeństwa pracy.

Udźwig maksymalny 20 ton

Zakres podnoszenia 235 - 445 mm

Waga urządzenia 8,6 kg

Certyfikacja CE

Charakterystyka techniczna

Precyzyjny system zaworów

Konstrukcja z zaworami precyzyjnie dawkującymi strugę oleju pozwala na kontrolowane podnoszenie nawet przy maksymalnym obciążeniu 20 ton. System zapewnia stabilną pracę mimo niewielkiego skoku tłoka, co przekłada się na bezpieczeństwo podczas operacji warsztatowych.

Tłok niklowany

Powierzchnia tłoka pokryta warstwą niklu charakteryzuje się wygładzoną strukturą, co zmniejsza tarcie wewnętrzne i poprawia szczelność układu hydraulicznego. Niklowanie zwiększa odporność na korozję i wydłuża żywotność podnośnika w warunkach warsztatowych.

Wykręcana stopa z gwintem trapezowym

Stopa podnośnika wyposażona w silny, drobnozwojny gwint trapezowy umożliwia precyzyjną regulację wysokości oraz bezpieczny kontakt z podnoszonymi elementami. Gwint trapezowy zapewnia większą odporność na przeciążenia w porównaniu do standardowych rozwiązań.

Kompaktowe wymiary

Przy wymiarach 152 × 124 × 235 mm i wadze 8,6 kg podnośnik można łatwo przemieszczać między stanowiskami pracy. Niewielkie gabaryty ułatwiają przechowywanie w ograniczonej przestrzeni warsztatowej bez utraty funkcjonalności.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPHS-20
Typ	Hydrauliczny słupkowy
Udźwig maksymalny	20 ton (20 000 kg)
Zakres podnoszenia	235 - 445 mm
Skok podnoszenia	210 mm
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	152 × 124 × 235 mm
Waga	8,6 kg
Certyfikat	CE
Kod EAN	5902004744636
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Podnoszenie ciężkich zespołów mechanicznych w warsztatach samochodowych
- Wymiana i montaż elementów podwozia pojazdów
- Operacje serwisowe przy skrzyniach biegów i mostach napędowych
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych
- Wsparcie przy montażu i demontażu podzespołów o dużej masie
- Zastosowania w stacjach obsługi pojazdów ciężarowych
- Prace w warsztatach maszyn budowlanych i rolniczych

Certyfikat CE

Podnośnik posiada certyfikat CE potwierdzający zgodność z europejskimi normami bezpieczeństwa dotyczącymi urządzeń dźwigowych. Certyfikacja obejmuje konstrukcję mechaniczną, system hydrauliczny oraz procedury testowe pod obciążeniem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że podnośnik stoi na stabilnym, równym podłożu. Maksymalny udźwig 20 ton nie może być przekraczany — przeciążenie może prowadzić do uszkodzenia układu hydraulicznego lub utraty stabilności.

Podczas podnoszenia należy kontrolować równomierne rozkładanie obciążenia na stopie podnośnika. Gwint trapezowy stopy wymaga okresowego smarowania smarem litowym w celu zachowania płynności regulacji.

System hydrauliczny należy regularnie sprawdzać pod kątem szczelności i poziomu oleju. Ewentualne wycieki mogą wskazywać na zużycie uszczelek tłoka. Niklowana powierzchnia tłoka powinna być chroniona przed uszkodzeniami mechanicznymi — zarysowania mogą prowadzić do nieszczelności.

Po zakończeniu pracy podnośnik należy opuścić do pozycji minimalnej i przechowywać w suchym miejscu. Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie elementów hydraulicznych i kontrolę stanu gwintu stopy.

Produkty powiązane

Do pracy z podnośnikiem warto rozważyć: podstawy dystansowe zwiększające stabilność, adaptory do specyficznych kształtów podwozia, zestawy podkładek zabezpieczających oraz profesjonalne oleje hydrauliczne do uzupełniania układu.

...