

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podnosnik-hydrauliczny-slupkowy-6t-sphs-6-schmith-p-58251.html>

## Podnośnik hydrauliczny słupkowy 6t SPHS-6 SCHMITH

Cena brutto	<b>137,52 zł</b>
Cena netto	<b>111,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SPHS-6</b>
Kod producenta	<b>SPHS-6</b>
Kod EAN	<b>5902004744599</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Podnośnik hydrauliczny słupkowy 6t SPHS-6 SCHMITH

Profesjonalny podnośnik hydrauliczny słupkowy przeznaczony do prac w warsztatach samochodowych i stacjach obsługi. Kompaktowa konstrukcja o udźwigu 6 ton zapewnia mobilność i wszechstronność zastosowania przy serwisowaniu pojazdów.

Udźwig maksymalny 6 ton

Zakres podnoszenia 207-402 mm

Waga urządzenia 3,7 kg

Certyfikat CE

### Charakterystyka techniczna

#### System zaworów precyzyjnego dozowania

Układ hydrauliczny z zaworami precyzyjnie dawkującymi strugę oleju zapewnia kontrolowane podnoszenie nawet przy maksymalnym obciążeniu 6 ton. Konstrukcja pozwala na stabilną pracę mimo niewielkiego skoku tłoka, co przekłada się na bezpieczeństwo operatora.

## Tłok niklowany z gwintem trapezowym

Tłok pokryty niklem zwiększa odporność na korozję i redukuje tarcie wewnętrzne. Wykręcana stopa wyposażona w drobnozwojny gwint trapezowy zapewnia większą powierzchnię nośną i odporność na przeciążenia w porównaniu do standardowych gwintów metrycznych.

## Kompaktowe wymiary i mobilność

Wymiary 117 × 97 × 207 mm oraz waga 3,7 kg umożliwiają łatwe przemieszczanie między stanowiskami pracy. Niewielka podstawa pozwala na umieszczenie podnośnika w miejscach o ograniczonej przestrzeni, typowych dla podwozi samochodowych.

## Certyfikat CE

Spełnienie wymogów dyrektywy maszynowej CE potwierdza zgodność z europejskimi normami bezpieczeństwa dotyczącymi urządzeń dźwigowych. Producent deklaruje zastosowanie odpowiednich współczynników bezpieczeństwa i procedur testowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPHS-6
Typ	Hydrauliczny słupkowy
Udźwig maksymalny	6 ton (6000 kg)
Zakres podnoszenia	207-402 mm
Skok roboczy	195 mm
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	117 × 97 × 207 mm
Waga	3,7 kg
Wykończenie tłoka	Niklowane
Typ gwintu stopy	Trapezowy drobnozwojny
Certyfikat	CE
Kod EAN	5902004744599

## Zastosowanie w warsztacie

- Podnoszenie silników podczas demontażu lub montażu jednostek napędowych
- Wsparcie skrzyń biegów przy wymianie sprzęgła lub naprawie układu przeniesienia napędu
- Podnoszenie elementów zawieszenia przy pracach związanych z geometrią kół
- Stabilizacja podwozia przy pracach na podnośniku dwukolumnowym jako dodatkowe zabezpieczenie
- Podnoszenie ciężkich podzespołów podczas prac blacharskich lub lakierniczych
- Wsparcie przy wymianie układów wydechowych w pojazdach użytkowych

- 
- Montaż i demontaż mostów napędowych w pojazdach dostawczych
  - Podnoszenie komponentów w pracach związanych z naprawą ram nośnych

### **Jak określić wymagany udźwig podnośnika**

Udźwig 6 ton wystarcza do podnoszenia większości elementów w pojazdach osobowych i lekkich dostawczych. Przy wyborze należy uwzględnić masę podzespołu oraz współczynnik bezpieczeństwa minimum 1,5. Dla silników benzynowych masa wynosi zazwyczaj 100-200 kg, dla diesli 150-300 kg, dla skrzyń biegów 40-120 kg. Zawsze sprawdzaj dane techniczne konkretnego modelu pojazdu.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego oraz stan uszczelek tłoka. Podnośnik powinien być ustawiony na stabilnym, równym podłożu. Obciążenie musi być rozmieszczone centralnie na głowicy lub wykręcanej stopie.

Maksymalne obciążenie 6 ton dotyczy pracy w osi pionowej. Obciążenia boczne skracają żywotność uszczelek i mogą prowadzić do uszkodzenia tłoka. Po zakończeniu pracy zaleca się opuszczenie tłoka do pozycji minimalnej w celu ochrony powłoki niklowanej.

Okresowo należy oczyścić tłok z zanieczyszczeń i sprawdzić stan gwintu trapezowego wykręcanej stopy. Gwint należy smarować smarem litowym co 50 cykli pracy lub raz na miesiąc przy intensywnym użytkowaniu.

### **Kontrola szczelności układu hydraulicznego**

Układ hydrauliczny należy sprawdzać pod kątem wycieków po każdych 100 godzinach pracy. Test polega na obciążeniu podnośnika 80% udźwigu nominalnego i obserwacji przez 10 minut — spadek wysokości o więcej niż 5 mm wskazuje na konieczność wymiany uszczelek lub uzupełnienia oleju.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z podnośnikiem słupkowym zaleca się stosowanie podkładek dystansowych oraz adaptery do specyficznych punktów podparcia. W przypadku prac przy elementach o nieregularnych kształtach przydatne są gumowe nakładki zabezpieczające przed uszkodzeniem powierzchni.

...