

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podnosnik-hydrauliczny-slupkowy-8t-sphs-8-schmith-p-58252.html>

Podnośnik hydrauliczny słupkowy 8t SPHS-8 SCHMITH

Cena brutto	131,72 zł
Cena netto	107,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPHS-8
Kod producenta	SPHS-8
Kod EAN	5902004744605
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Podnośnik hydrauliczny słupkowy 8t SPHS-8 SCHMITH

Profesjonalny podnośnik hydrauliczny słupkowy przeznaczony do prac warsztatowych przy pojazdach. Konstrukcja z precyzyjnym systemem zaworów i niklowanym tłokiem zapewnia niezawodność przy obciążeniach do 8 ton.

Udźwig maksymalny 8 ton

Zakres podnoszenia 222 - 447 mm

Waga urządzenia 4,8 kg

Typ napędu Hydrauliczny

Charakterystyka techniczna

System precyzyjnych zaworów

Zawory dozujące strumieniem oleju umożliwiają kontrolowane podnoszenie nawet przy maksymalnym obciążeniu. Kompensują niewielki skok tłoka, zapewniając stabilną pracę pod pełnym obciążeniem 8 ton.

Niklowany tłok

Powierzchnia tłoka pokryta warstwą niklu zwiększa odporność na korozję i zmniejsza tarcie wewnętrzne. Gładka powierzchnia przekłada się na płynniejszą pracę i dłuższą żywotność uszczelnień.

Wykręcana stopa z gwintem trapezowym

Drobnozwojny gwint trapezowy w stopie podnośnika charakteryzuje się większą odpornością na obciążenia niż standardowy gwint metryczny. Umożliwia precyzyjne ustawienie wysokości początkowej w zakresie konstrukcyjnym.

Kompaktowe wymiary

Gabaryty 124 × 106 × 222 mm i waga 4,8 kg ułatwiają transport i przechowywanie w warsztacie. Podnośnik można łatwo przemieszczać między stanowiskami pracy lub przechowywać w skrzynce narzędziowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPHS-8
Typ konstrukcji	Hydrauliczny słupkowy
Udźwig maksymalny	8 ton
Zakres podnoszenia	222 - 447 mm
Skok roboczy	225 mm
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	124 × 106 × 222 mm
Waga	4,8 kg
Materiał tłoka	Stal niklowana
Typ gwintu w stopie	Trapezowy drobnozwojny
Certyfikat	CE
Kod EAN	5902004744605

Zastosowanie

- Podnoszenie elementów podwozia podczas napraw zawieszenia
- Wymiana amortyzatorów i sprężyn w warunkach warsztatowych
- Podparcie silnika podczas demontażu poduszek lub skrzyni biegów
- Prace przy układzie wydechowym wymagające lokalnego podniesienia
- Wymiana elementów hamulcowych przy unieruchomionym pojeździe
- Wsparcie podczas montażu i demontażu zbiorników paliwa
- Pozycjonowanie podzespołów przy pracach naprawczych
- Zastosowanie jako punkt podparcia w połączeniu z innymi podnośnikami

Certyfikat CE

Produkt posiada certyfikat zgodności CE, potwierdzający spełnienie europejskich norm bezpieczeństwa dla urządzeń dźwigowych. Certyfikacja obejmuje konstrukcję mechaniczną, system hydrauliczny oraz materiały użyte w produkcji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy

Sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku. Upewnić się, że zawory są szczelne, a tłok porusza się płynnie bez zacięć. Ustawić podnośnik na stabilnym, równym podłożu. Nie przekraczać maksymalnego obciążenia 8 ton.

Podczas użytkowania

Obciążenie rozkładać równomiernie na powierzchni stopy podnośnika. Nie używać urządzenia jako stałego podparcia — po podniesieniu zabezpieczyć pojazd lub element konikami lub podstawkami. Unikać pracy w pozycji skrajnej (maksymalny wysuw tłoka).

Konserwacja

Regularnie kontrolować poziom oleju hydraulicznego i uzupełniać go zgodnie z zaleceniami producenta. Oczyszczyć tłok z zanieczyszczeń po każdym użyciu. Przechowywać w pozycji złożonej, w suchym miejscu. Okresowo sprawdzać szczelność zaworów i uszczelnień.

Produkty powiązane

Do pracy z podnośnikiem słupkowym warto rozważyć: klocki drewniane lub gumowe jako podkładki dystansowe, kieliszki gumowe chroniące lakier pojazdu, konniki warsztatowe do stałego podparcia, zestaw podstawek pod pojazd o różnych wysokościach.
