

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podnosnik-prasy-hydraulicznej-12t-cg02091-2-geko-p-33013.html>

Podnośnik prasy hydraulicznej 12T CG02091-2 GEKO

Cena brutto	120,76 zł
Cena netto	98,18 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG02091-2
Kod producenta	CG02091-2
Kod EAN	5901477166457
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Podnośnik prasy hydraulicznej 12T CG02091-2 GEKO

Hydrauliczny podnośnik warsztatowy przeznaczony do prasowania, wyprasowywania i podnoszenia elementów o masie do 12 ton. Urządzenie wykorzystuje system hydrauliczny do generowania siły nacisku, co umożliwia precyzyjne operacje montażowe i demontażowe w warsztacie mechanicznym.

Maksymalna siła nacisku 12 ton (120 kN)
Model CG02091-2
Producent GEKO
Typ mechanizmu Hydrauliczny

Charakterystyka techniczna

System hydrauliczny 12 ton

Mechanizm hydrauliczny generuje siłę nacisku do 12 ton (około 120 kN), co wystarcza do prasowania łożysk, tulei, sworzni oraz innych elementów w warsztatach mechanicznych i motoryzacyjnych. Siła ta odpowiada naciskowi wywieranemu przez masę 12 000 kg.

Konstrukcja ramowa

Rama wykonana ze stalowych profili zapewnia stabilność podczas operacji prasowania. Konstrukcja ramowa rozkłada siłę nacisku równomiernie, minimalizując ryzyko deformacji podczas pracy z maksymalnym obciążeniem.

Kompaktowe wymiary

Stosunkowo niewielkie gabaryty umożliwiają ustawienie podnośnika w standardowym warsztacie. Konstrukcja nie wymaga fundamentowania, co pozwala na swobodne przemieszczanie urządzenia między stanowiskami pracy.

Pompa ręczna

Mechanizm pompowania hydraulicznego aktywowany jest dźwignią ręczną. System ten nie wymaga zasilania elektrycznego, co zwiększa mobilność urządzenia i umożliwia pracę w miejscach bez dostępu do prądu.

Specyfikacja techniczna

Model	CG02091-2
Producent	GEKO
Maksymalna siła nacisku	12 ton (120 kN)
Typ mechanizmu	Hydrauliczny z pompą ręczną
Materiał konstrukcji	Stal konstrukcyjna
Typ zasilania	Brak (mechanizm ręczny)

Zastosowanie

- Wyprasowywanie i wprasowywanie łożysk w piast, wałach i obudowach
- Montaż i demontaż tulei metalowych i polimerowych
- Prasowanie sworzni, kołków i elementów połączeń wciskowych
- Prostowanie wałów, ramion i elementów konstrukcyjnych
- Demontaż zużytych łożysk kulkowych i wałeczkowych
- Montaż elementów zawieszenia i układu kierowniczego
- Prace przy regeneracji silników i skrzyń biegów
- Prasowanie elementów w warsztatach mechaniki przemysłowej

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku. Urządzenie powinno stać na równej, stabilnej powierzchni. Sprawdź, czy elementy prasowane są właściwie wycelowane względem tłoka, aby uniknąć nierównomiernego rozkładu siły.

Kontrola poziomu oleju

Regularnie kontroluj poziom oleju hydraulicznego. Zbyt niski poziom może prowadzić do przedostawania się powietrza do układu, co zmniejsza efektywność prasowania. Uzupełniaj olej hydrauliczny o parametrach zalecanych przez producenta.

Odpowietrzanie układu

Po dłuższym okresie nieużywania lub po wymianie oleju konieczne może być odpowietrzanie układu hydraulicznego. Wykonaj kilka cykli pompowania bez obciążenia, aby usunąć pęcherzyki powietrza z systemu.

Przechowywanie

Przechowuj podnośnik w suchym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed wilgocią. Tłok powinien być schowany w pozycji spoczynkowej. Okresowo smaruj ruchome elementy mechanizmu, aby zapobiec korozji i zapewniać płynną pracę.

Produkty uzupełniające

Do pracy z podnośnikiem przydatne mogą być: zestaw nasadek i tulejek dystansowych do prasowania elementów o różnych średnicach, olej hydrauliczny do uzupełniania układu, oraz podkładki stalowe do stabilizacji elementów podczas prasowania.