

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podnosnik-tlokowy-hydrauliczny-16t-p-58001.html>

PODNOŚNIK TŁOKOWY HYDRAULICZNY 16T

Cena brutto	105,95 zł
Cena netto	86,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	80096
Kod producenta	80096
Kod EAN	5906083110641
Producent	Sthor

Opis produktu

Podnośnik Tłokowy Hydrauliczny 16T Sthor 80096

Podnośnik hydrauliczny tłokowy o udźwigu 16 ton, przeznaczony do podnoszenia pojazdów, maszyn oraz elementów konstrukcyjnych w warsztatach samochodowych, przemyśle i budownictwie.

Udźwig maksymalny 16 ton
Typ konstrukcji Tłokowy hydrauliczny
Materiał korpusu Stal Q235, 45#
Model Sthor 80096

Charakterystyka techniczna podnośnika hydraulicznego

Udźwig 16 ton dla ciężkich pojazdów

Maksymalne obciążenie 16000 kg pozwala na bezpieczne podnoszenie samochodów dostawczych, ciężarowych, maszyn budowlanych oraz elementów stalowych. Parametr udźwigu określa maksymalną masę, jaką podnośnik może unieść bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu.

Konstrukcja ze stali węglowej i żeliwa

Korpus wykonany ze stali węglowej Q235 i 45# oraz żeliwa sferoidalnego zapewnia odporność na deformacje przy dużych obciążeniach. Stal Q235 charakteryzuje się wytrzymałością na rozciąganie 370-500 MPa, żeliwo sferoidalne zapewnia elastyczność przy zachowaniu twardości.

System zaworów dawujących i zabezpieczających

Zawór dawujący strugę oleju hydraulicznego umożliwia płynną regulację prędkości podnoszenia i opuszczania. Zawór przeciążeniowy automatycznie blokuje pompę przy przekroczeniu maksymalnego udźwigu, chroniąc układ hydrauliczny przed uszkodzeniem.

Kompaktowa konstrukcja tłokowa

Podnośnik tłokowy charakteryzuje się prostą budową z pojedynczym cylindrem hydraulicznym, co przekłada się na mniejsze gabaryty w porównaniu do podnośników butelkowych o tym samym udźwigu. Ułatwia to transport oraz przechowywanie w ograniczonej przestrzeni warsztatowej.

Specyfikacja techniczna

Model	Sthor 80096
Typ podnośnika	Tłokowy hydrauliczny
Udźwig maksymalny	16 ton (16000 kg)
Materiał korpusu	Stal węglowa Q235, stal 45#, żeliwo sferoidalne
System hydrauliczny	Z zaworem dawującym i zabezpieczeniem przeciążeniowym
Marka	Sthor

Zastosowanie podnośnika hydraulicznego 16T

- Podnoszenie samochodów osobowych i dostawczych w warsztatach mechanicznych
- Obsługa pojazdów ciężarowych w stacjach diagnostycznych
- Prace montażowe w przemyśle maszynowym
- Podnoszenie elementów konstrukcyjnych stalowych na budowach
- Wymiana podzespołów w maszynach rolniczych i budowlanych
- Operacje transportowe w magazynach i halach produkcyjnych
- Prace konserwacyjne przy ciężkim sprzęcie przemysłowym
- Użytkowanie w przydomowych warsztatach dla entuzjastów motoryzacji

Użytkowanie i konserwacja podnośnika

Zasady bezpiecznej eksploatacji

Przed każdym użyciem należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego oraz stan uszczelnień. Podnośnik należy ustawiać wyłącznie na stabilnym, równym podłożu. Obciążenie musi być rozmieszczone równomiernie na powierzchni tłoka. Po podniesieniu pojazdu zaleca się użycie dodatkowych podpór mechanicznych jako zabezpieczenia.

Konserwacja układu hydraulicznego

Olej hydrauliczny należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle co 12 miesięcy przy intensywnej eksploatacji. Odpowietrzanie układu wykonuje się poprzez kilkukrotne pompowanie bez obciążenia. Minimalne ryzyko wycieku oleju zapewnia właściwa konserwacja uszczelek oraz unikanie przekraczania maksymalnego udźwigu.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć podnośniki o różnych udźwigach (6T, 10T, 20T), podpory mechaniczne, kluczowe zestawy narzędziowe oraz oleje hydrauliczne do okresowej wymiany.