



PODPORA Z ROLKĄ 29410 VOREL

Cena brutto	62,00 zł
Cena netto	50,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	29410
Kod producenta	29410
Kod EAN	5906083038730
Producent	Vorel

Opis produktu

Podpora z rolką Vorel 29410

Regulowana podpora z rolką do podtrzymywania długich elementów podczas obróbki mechanicznej i prac montażowych. Konstrukcja stalowa z ocynkowanego i lakierowanego profilu 30×30 mm zapewnia stabilność przy obciążeniu do 60 kg.

Zakres regulacji 68-105 cm

Szerokość rolki 29 cm

Maksymalne obciążenie 60 kg

Profil konstrukcji 30×30 mm

Charakterystyka techniczna podpory warsztatowej

Regulacja wysokości 68-105 cm

Zakres 37 cm umożliwia dopasowanie podpory do wysokości stołu roboczego lub pilarki formatowej. Pozwala na pracę z narzędziami o różnej wysokości płyty roboczej bez konieczności podnoszenia lub opuszczania materiału.

Rolka o szerokości 29 cm

Powierzchnia kontaktu zapewnia stabilne podparcie dla desek, belek, profili i płyt. Szerokość rolki redukuje ryzyko bocznego ześlizgnięcia się materiału podczas przesuwania elementów o długości przekraczającej 2 metry.

Konstrukcja z profilu stalowego 30×30 mm

Ocynkowana i lakierowana stal zabezpiecza przed korozją w środowisku warsztatowym. Profil kwadratowy zapewnia sztywność konstrukcji pod obciążeniem 60 kg bez ugięcia, co eliminuje niestabilność podczas pracy.

Obciążenie robocze do 60 kg

Nośność wystarczająca dla większości materiałów drewnianych i metalowych stosowanych w warsztacie. Pozwala na podtrzymywanie belek konstrukcyjnych, profili aluminiowych, rur stalowych oraz płyt wiórowych o standardowych wymiarach.

Specyfikacja techniczna

Model	Vorel 29410
Minimalna wysokość	68 cm
Maksymalna wysokość	105 cm
Zakres regulacji	37 cm
Szerokość rolki	29 cm
Maksymalne obciążenie	60 kg
Profil konstrukcji	30×30 mm
Materiał	Stal ocynkowana i lakierowana

Zastosowanie w warsztacie i obróbce

- Podtrzymywanie desek podczas cięcia na pile stołowej lub formatowej
- Wsparcie belek konstrukcyjnych przy obróbce mechanicznej
- Stabilizacja profili metalowych podczas cięcia, szlifowania lub wiercenia
- Podparcie rur i kształtowników przy spawaniu i montażu
- Ułatwienie montażu mebli przez podtrzymanie długich elementów
- Transport długich materiałów przez warsztat bez asysty drugiej osoby
- Wsparcie przy frezowaniu i heblowaniu drewna
- Podparcie płyt wiórowych i sklejek podczas krojenia

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i regulacja

Podporę montuje się przez rozłożenie nóg i zablokowanie mechanizmu regulacji wysokości. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wysokość rolki odpowiada wysokości płyty roboczej narzędzia. Różnica powyżej 5 mm może powodować niestabilność materiału.

Rozmieszczenie w warsztacie

Przy obróbce elementów dłuższych niż 3 metry zaleca się użycie dwóch lub trzech podpór rozmieszczonych co 1,5-2 metry. Zapobiega to ugięciu materiału pod własnym ciężarem, co mogłoby wpłynąć na dokładność cięcia.

Konserwacja konstrukcji stalowej

Ocynkowana powierzchnia nie wymaga dodatkowej ochrony antykorozyjnej. Mechanizm regulacji wysokości należy okresowo sprawdzać pod kątem luzu. Rolkę warto oczyścić z pyłu i wiórów, które mogą utrudniać płynne przesuwanie materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska obróbki długich elementów warto rozważyć dodatkowe podpory z rolką oraz stół roboczy o regulowanej wysokości. Przy częstej pracy z ciężkimi materiałami przydatne mogą być podpory o wyższej nośności oraz wózki transportowe.