



## PODPORA Z ROLKĄ 29410 VOREL

Cena brutto	<b>62,00 zł</b>
Cena netto	<b>50,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>29410</b>
Kod producenta	<b>29410</b>
Kod EAN	<b>5906083038730</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Podpora z rolką Vorel 29410

Regulowana podpora z rolką do podtrzymywania długich elementów podczas obróbki mechanicznej i prac montażowych. Konstrukcja stalowa z ocynkowanego i lakierowanego profilu 30×30 mm zapewnia stabilność przy obciążeniu do 60 kg.

Zakres regulacji 68-105 cm

Szerokość rolki 29 cm

Maksymalne obciążenie 60 kg

Profil konstrukcji 30×30 mm

### Charakterystyka techniczna podpory warsztatowej

#### Regulacja wysokości 68-105 cm

Zakres 37 cm umożliwia dopasowanie podpory do wysokości stołu roboczego lub pilarki formatowej. Pozwala na pracę z narzędziami o różnej wysokości płyty roboczej bez konieczności podnoszenia lub opuszczania materiału.

### Rolka o szerokości 29 cm

Powierzchnia kontaktu zapewnia stabilne podparcie dla desek, belek, profili i płyt. Szerokość rolki redukuje ryzyko bocznego ześlizgnięcia się materiału podczas przesuwania elementów o długości przekraczającej 2 metry.

### Konstrukcja z profilu stalowego 30×30 mm

Ocynkowana i lakierowana stal zabezpiecza przed korozją w środowisku warsztatowym. Profil kwadratowy zapewnia sztywność konstrukcji pod obciążeniem 60 kg bez ugięcia, co eliminuje niestabilność podczas pracy.

### Obciążenie robocze do 60 kg

Nośność wystarczająca dla większości materiałów drewnianych i metalowych stosowanych w warsztacie. Pozwala na podtrzymywanie belek konstrukcyjnych, profili aluminiowych, rur stalowych oraz płyt wiórowych o standardowych wymiarach.

## Specyfikacja techniczna

Model	Vorel 29410
Minimalna wysokość	68 cm
Maksymalna wysokość	105 cm
Zakres regulacji	37 cm
Szerokość rolki	29 cm
Maksymalne obciążenie	60 kg
Profil konstrukcji	30×30 mm
Materiał	Stal ocynkowana i lakierowana

## Zastosowanie w warsztacie i obróbce

- Podtrzymywanie desek podczas cięcia na pile stołowej lub formatowej
- Wsparcie belek konstrukcyjnych przy obróbce mechanicznej
- Stabilizacja profili metalowych podczas cięcia, szlifowania lub wiercenia
- Podparcie rur i kształtowników przy spawaniu i montażu
- Ułatwienie montażu mebli przez podtrzymanie długich elementów
- Transport długich materiałów przez warsztat bez asysty drugiej osoby
- Wsparcie przy frezowaniu i heblowaniu drewna
- Podparcie płyt wiórowych i sklejek podczas krojenia

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Montaż i regulacja**

Podporę montuje się przez rozłożenie nóg i zablokowanie mechanizmu regulacji wysokości. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wysokość rolki odpowiada wysokości płyty roboczej narzędzia. Różnica powyżej 5 mm może powodować niestabilność materiału.

## **Rozmieszczenie w warsztacie**

Przy obróbce elementów dłuższych niż 3 metry zaleca się użycie dwóch lub trzech podpór rozmieszczonych co 1,5-2 metry. Zapobiega to ugięciu materiału pod własnym ciężarem, co mogłoby wpłynąć na dokładność cięcia.

## **Konserwacja konstrukcji stalowej**

Ocynkowana powierzchnia nie wymaga dodatkowej ochrony antykorozyjnej. Mechanizm regulacji wysokości należy okresowo sprawdzać pod kątem luzu. Rolkę warto oczyścić z pyłu i wiórów, które mogą utrudniać płynne przesuwanie materiału.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska obróbki długich elementów warto rozważyć dodatkowe podpory z rolką oraz stół roboczy o regulowanej wysokości. Przy częstej pracy z ciężkimi materiałami przydatne mogą być podpory o wyższej nośności oraz wózki transportowe.