

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podstawa-srodkowa-z-walkiem-do-przecinarki-do-metalu-g81025-cg81025b-geko-p-21545.html>



Podstawa środkowa z wałkiem do przecinarki do metalu G81025 CG81025B GEKO

Cena brutto	106,87 zł
Cena netto	86,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG81025B
Kod producenta	CG81025B
Kod EAN	5901477166716
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Podstawa środkowa z wałkiem do przecinarki GEKO G81025

Część zamienna zapewniająca stabilne prowadzenie tarczy tnącej w przecinarkach do metalu GEKO. Podstawa środkowa z wałkiem odpowiada za precyzyjne pozycjonowanie i płynny ruch mechanizmu cięcia.

Model CG81025B

Kompatybilność GEKO G81025

Typ produktu Część zamienna

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Funkcja w urządzeniu

Podstawa środkowa stanowi centralny punkt oparcia mechanizmu przecinarki. Wałek zapewnia prowadzenie elementów ruchomych, minimalizując luzy i drgania podczas cięcia. Wpływa bezpośrednio na prostoliniowość cięcia i żywotność tarczy.

Dedykowana kompatybilność

Element zaprojektowany specjalnie dla modelu G81025. Wymiary montażowe i geometria wałka odpowiadają fabrycznym specyfikacjom. Przed zakupem należy zweryfikować numer modelu przecinarki na tabliczce znamionowej urządzenia.

Konstrukcja i materiały

Wykonanie z materiałów odpornych na obciążenia mechaniczne i wysoką temperaturę generowaną podczas cięcia metalu. Wałek posiada powierzchnię roboczą zapewniającą płynny ruch przy jednoczesnej odporności na zużycie.

Wpływ na jakość cięcia

Zużyta lub uszkodzona podstawa powoduje niestabilność tarczy, co skutkuje nierównym cięciem, zwiększonym zużyciem tarczy oraz potencjalnym zagrożeniem bezpieczeństwa. Wymiana elementu przywraca parametry fabryczne urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	CG81025B
Kompatybilność	Przecinarka GEKO G81025
Producent	GEKO
Typ elementu	Podstawa środkowa z wałkiem
Kategoria	Część zamienna oryginalna

Kiedy wymienić podstawę środkową

Objawy zużycia wymagające wymiany

Zwiększony luz wałka, widoczne uszkodzenia mechaniczne podstawy, nierówne cięcie mimo nowej tarczy, nadmierne drgania podczas pracy, trudności w ustawieniu kąta cięcia, nietypowe odgłosy podczas ruchu mechanizmu. Regularna kontrola stanu podstawy pozwala uniknąć poważniejszych uszkodzeń urządzenia.

Zastosowanie

- Naprawa przecinarek do metalu GEKO G81025 po zużyciu eksploatacyjnym
- Wymiana po uszkodzeniach mechanicznych podstawy lub wałka
- Przywrócenie precyzji cięcia w urządzeniach warsztatowych
- Serwis przecinarek w zakładach produkcyjnych

-
- Regeneracja urządzeń używanych zakupionych z drugiej ręki
 - Wymiana prewencyjna w ramach planowanej konserwacji

Montaż i weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić numer modelu przecinarki na tabliczce znamionowej urządzenia. Podstawa CG81025B jest dedykowana wyłącznie dla modelu G81025. Montaż wymaga podstawowych narzędzi i znajomości konstrukcji przecinarki. Zaleca się wykonanie wymiany zgodnie z instrukcją obsługi urządzenia, ze szczególnym uwzględnieniem momentów dokręcenia śrub montażowych.

Po montażu należy sprawdzić płynność ruchu mechanizmu bez obciążenia, zweryfikować brak luzów oraz wykonać próbne cięcie materiału testowego. Prawidłowo zamontowana podstawa zapewnia ciche działanie, brak drgań i proste, precyzyjne cięcie.

Konserwacja po montażu

Wałek podstawy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu metalowego i zanieczyszczeń. Zaleca się regularne sprawdzanie stanu łożysk i powierzchni roboczych. Unikać nadmiernego obciążenia urządzenia i pracy z tępyimi tarczami, co przyspiesza zużycie komponentów.

Produkty powiązane

Podczas wymiany podstawy środkowej warto rozważyć sprawdzenie stanu innych elementów eksploatacyjnych: tarcz tnących, węgli szczotkowych silnika, łożysk oraz układu mocowania materiału. Kompleksowa konserwacja wydłuża żywotność urządzenia i zapewnia bezpieczną pracę.