

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/podstawka-magnetyczna-uchwyt-mig-yt-08710-yato-p-48828.html>

podstawka magnetyczna uchwyt MIG YT-08710 YATO

Cena brutto	20,90 zł
Cena netto	16,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-08710
Kod producenta	YT-08710
Kod EAN	5906083083259
Producent	YATO

Opis produktu

Podstawka magnetyczna do uchwytu MIG YATO YT-08710

Magnetyczny uchwyt stacjonarny przeznaczony do organizacji stanowiska spawalniczego MIG/MAG. Konstrukcja stalowa z mocnym magnesem ferrytowym zapewnia stabilne mocowanie uchwytu spawalniczego na metalowych powierzchniach roboczych.

Grubość blachy 2,5 mm

Średnica magnesu 86 mm

Wysokość całkowita 137 mm

Waga 0,74 kg

Charakterystyka podstawki magnetycznej do spawania MIG

Wzmocniona konstrukcja stalowa

Blacha stalowa o grubości 2,5 mm zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na odkształcenia podczas codziennego użytkowania w warsztacie spawalniczym. Grubość materiału gwarantuje długotrwałą stabilność mocowania nawet przy częstym przemieszczaniu podstawki.

Magnes ferrytowy o średnicy 86 mm

Blok magnetyczny ferrytowy o dużej średnicy 86 mm wytwarza siłę przyciągania wystarczającą do bezpiecznego utrzymania podstawki na pionowych i poziomych powierzchniach stalowych. Średnica magnesu bezpośrednio wpływa na powierzchnię kontaktu i siłę przytrzymującą.

Powłoka proszkowa zabezpieczająca

Malowanie proszkowe tworzy trwałą warstwę ochronną odporną na zarysowania, korozję oraz oddziaływanie iskier spawalniczych. Powłoka zwiększa żywotność produktu w środowisku warsztatowym narażonym na wilgoć i wysoką temperaturę.

Kompaktowe wymiary robocze

Wysokość 137 mm i maksymalna szerokość 95 mm pozwalają na umieszczenie podstawki w ograniczonej przestrzeni stanowiska roboczego. Waga 0,74 kg umożliwia łatwe przenoszenie i zmianę lokalizacji bez konieczności demontażu uchwytu spawalniczego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-08710
Producent	YATO
Zastosowanie	Podstawka do uchwytu spawalniczego MIG/MAG
Materiał korpusu	Blacha stalowa
Grubość blachy	2,5 mm
Typ magnesu	Magnes ferrytowy
Średnica magnesu	86 mm
Wysokość całkowita	137 mm
Maksymalna szerokość	95 mm
Wykończenie powierzchni	Malowanie proszkowe
Waga	0,74 kg

Zastosowanie w spawalnictwie MIG/MAG

- Organizacja stanowiska spawalniczego MIG/MAG w warsztatach przemysłowych
- Mocowanie uchwytu spawalniczego na stołach spawalniczych i konstrukcjach stalowych
- Utrzymywanie porządku w miejscu pracy poprzez stałą lokalizację uchwytu
- Zapobieganie uszkodzeniom węża spawalniczego i przewodów zasilających
- Zwiększenie efektywności pracy przez eliminację czasu na szukanie uchwytu

-
- Montaż na pionowych powierzchniach stalowych w ograniczonej przestrzeni
 - Wykorzystanie w mobilnych stanowiskach spawalniczych wymagających częstej zmiany lokalizacji

Użytkowanie i konserwacja podstawki magnetycznej

Montaż i mocowanie

Podstawkę należy umieścić na czystej, płaskiej powierzchni stalowej. Zanieczyszczenia, rdza lub warstwa farby mogą znacząco osłabić siłę przyciągania magnetycznego. Przed montażem zaleca się oczyszczenie powierzchni kontaktowej z pyłu spawalniczego i innych zanieczyszczeń. Podstawka działa skutecznie na powierzchniach stalowych – nie przytrzyma się do aluminium, stali nierdzewnej austenitycznej ani innych materiałów niemagnetycznych.

Konserwacja i czyszczenie

Regularnie należy usuwać zanieczyszczenia z powierzchni magnesu i korpusu podstawki. Nagromadzenie wiórów metalowych na magnesie może osłabić jego działanie. Powłokę proszkową można czyścić wilgotną szmatką – unikać agresywnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić lakier. Po każdym użyciu warto sprawdzić stan powierzchni magnesu i ewentualnie usunąć przywarłe drobiny metalu.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć dodatkowe akcesoria: uchwyty spawalnicze MIG/MAG różnych typów, przewody spawalnicze, dysze gazowe oraz szczotki do czyszczenia spawów. Podstawka współpracuje ze standardowymi uchwytami spawalniczymi stosowanymi w technologii MIG/MAG.