

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/poglebiacz-do-metalu-12-4mm-hex-yt-44724-yato-p-12560.html>

## POGŁĘBIACZ DO METALU 12,4MM HEX YT-44724 YATO

Cena brutto	<b>9,21 zł</b>
Cena netto	<b>7,49 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44724</b>
Kod producenta	<b>YT-44724</b>
Kod EAN	<b>5906083049170</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Pogłębiacz do metalu 12,4 mm HEX YT-44724 YATO

Pogłębiacz HSS przeznaczony do obróbki metali z uchwytem sześciokątnym, umożliwiający wiercenie i pogłębianie otworów w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz aluminium. Narzędzie przystosowane do pracy z wkrętarkami akumulatorowymi i kluczami udarowymi.

Średnica 12,4 mm

Materiał HSS

Uchwyt HEX 1/4"

Wierzchołek Split Point 45°

#### Charakterystyka techniczna pogłębiacza YATO YT-44724

##### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Umożliwia kilkukrotnie szybszą obróbkę metali twardych w porównaniu do standardowych wiertel ze stali węglowej, zachowując ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas.

### Wierzchołek Split Point 45°

Pięciostrzowy wierzchołek z kątem 45° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania materiału. Konstrukcja ta zapewnia natychmiastowy chwyt wiertła w materiale i precyzyjne prowadzenie bez ześlizgiwania się, co skraca czas przygotowania do wiercenia i zwiększa dokładność pozycjonowania otworów.

### Sześciokątny uchwyt HEX 1/4"

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4" stanowi standardowy format montażowy kompatybilny z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi oraz adapterami do kluczy nasadowych. Sześciokątna geometria zapobiega obracaniu się narzędzia w uchwycie podczas pracy, zapewniając stabilne przeniesienie momentu obrotowego.

### Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjne szlifowanie powierzchni roboczej pogłębiacza zwiększa dokładność wymiarową wykonywanych otworów i redukuje chropowatość ścianek po obróbce. Gładka powierzchnia minimalizuje tarcie podczas wiercenia, co przekłada się na mniejsze nagrzewanie narzędzia i dłuższą żywotność ostrzy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44724
Producent	YATO
Średnica wiercenia	12,4 mm
Materiał ostrza	Stal szybkoobrotowa HSS
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4"
Geometria wierzchołka	5-ostrzowy Split Point
Kąt wierzchołka	45°
Wykończenie powierzchni	Szlifowane
Przeznaczenie	Metal (stal konstrukcyjna, nierdzewna, aluminium)

## Zastosowanie pogłębiacza do metalu

- Pogłębianie otworów przelotowych w elementach stalowych i aluminiowych
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach metalowych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby w blachach
- Prace montażowe w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

- 
- Obróbka profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
  - Wiercenie w elementach stalowych konstrukcji budowlanych
  - Prace konserwatorskie i naprawcze w maszynach przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość obrotową 500-800 obr/min, natomiast w aluminium 1500-2000 obr/min. Stosowanie niższych prędkości w materiałach twardszych zapobiega przegrzewaniu ostrza i przedłuża żywotność narzędzia. Przy wierceniu otworów głębszych należy okresowo wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów i schłodzenia strefy skrawania.

### Kompatybilność z narzędziami

Pogłębiacz z uchwytem HEX 1/4" współpracuje z większością wkrętarek akumulatorowych wyposażonych w szybko mocujący uchwyt magnetyczny lub trzyszczękowy. Można go również montować w kluczu udarowym poprzez odpowiedni adapter. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania narzędzia w uchwycie, aby uniknąć jego wypadnięcia podczas obróbki.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy pogłębiacz należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, aby zapobiec korozji. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. W przypadku zauważalnego stępienia ostrzy zaleca się profesjonalne ostrzenie z zachowaniem oryginalnych kątów geometrycznych wierzchołka Split Point.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy wiertel HSS w różnych średnicach, płyny chłodząco-smarujące do wiercenia oraz adaptory do mocowania narzędzi HEX w wiertarkach z uchwytem trzyszczękowym. Dla użytkowników wykonujących regularne prace w metalach przydatne będą także pogłębiacze stożkowe oraz zestawy gwintowników do obróbki wykończeniowej otworów.