

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/poglebiacz-do-metalu-6-3mm-hex-yt-44721-yato-p-12557.html>

## POGŁĘBIACZ DO METALU 6,3MM HEX YT-44721 YATO

Cena brutto	<b>4,66 zł</b>
Cena netto	<b>3,79 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44721</b>
Kod producenta	<b>YT-44721</b>
Kod EAN	<b>5906083049149</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Pogłębiacz do metalu 6,3mm HEX YT-44721 YATO

Pogłębiacz wykonany ze stali szybko tnącej HSS z uchwytem sześciokątnym 6,3mm, przeznaczony do obróbki metali kolorowych i stali. Wierzchołek Split Point 45° eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem.

Materiał Stal HSS

Uchwyt HEX 6,3mm (¼")

Wierzchołek Split Point 45°

Model YT-44721

### Charakterystyka techniczna pogłębiacza

#### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i utrzymaniem twardości w podwyższonych temperaturach. Dzięki temu pogłębiacz zachowuje ostrość ostrzy dłużej niż narzędzia ze stali węglowej, co przekłada się na większą liczbę otworów przed koniecznością ostrzenia.

### Wierzchołek Split Point 45°

5-ostrzowy wierzchołek o kącie 45° zapewnia samopozycjonowanie narzędzia bez konieczności wcześniejszego punktowania powierzchni. Konstrukcja ta redukuje siły osiowe podczas rozpoczynania wiercenia i minimalizuje ryzyko ześlizgnięcia się pogłębiacza z miejsca obróbki.

### Uchwyt sześciokątny HEX 6,3mm

Standardowy uchwyt ¼" umożliwia montaż w szybkozłącznych uchwytach wkrętarek akumulatorowych, wiertarek udarowych oraz adapterów do kluczy pneumatycznych. Profil sześciokątny zapobiega obrotowi narzędzia w uchwycie podczas pracy pod obciążeniem.

### Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjne szlifowanie rowków wiórowych i krawędzi skrawających zapewnia dokładność wymiarową otworów oraz sprawną ewakuację wiórów. Gładka powierzchnia redukuje tarcie i nagrzewanie się narzędzia podczas intensywnej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44721
Producent	YATO
Materiał ostrza	Stal szybko tnąca HSS
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 6,3mm (¼")
Typ wierzchołka	Split Point 5-ostrzowy
Kąt wierzchołka	45°
Obróbka powierzchni	Szlifowana
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, aluminium

## Zastosowanie pogłębiacza HSS

- Pogłębianie otworów w stalach konstrukcyjnych o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w aluminium i stopach aluminium
- Prace montażowe w warsztatach mechanicznych
- Instalacje przemysłowe wymagające precyzyjnych otworów
- Konserwacja i naprawa maszyn oraz urządzeń
- Prace budowlane w konstrukcjach stalowych
- Obróbka profili i blach metalowych

---

## Kompatybilność z narzędziami

---

Uchwyt HEX 6,3mm (¼") stanowi standard w elektronarzędziach akumulatorowych i pneumatycznych. Pogłębiacz współpracuje z:

### **Sprawdź zgodność przed montażem**

Wkrętarki akumulatorowe z uchwytem szybkozłącznym ¼" HEX, wiertarki udarowe z adapterem SDS-Plus i nasadką HEX, klucze udarowe pneumatyczne i akumulatorowe z gniazdem ¼", uchwyty wiertarskie z adapterem na profil sześciokątny. Maksymalny moment obrotowy narzędzia powinien być dostosowany do średnicy pogłębiacza i obrabianego materiału.

## Zalecenia dotyczące użytkowania

---

Podczas pracy z pogłębiaczem HSS należy stosować odpowiednie parametry obróbki. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do rodzaju materiału: dla stali konstrukcyjnej 500-800 obr/min, dla stali nierdzewnej 300-500 obr/min, dla aluminium 1000-1500 obr/min.

Stosowanie chłodziwa lub smaru obróbkowego wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość obrabianej powierzchni. W przypadku stali zaleca się emulsje chłodziwo-smarujące lub oleje obróbkowe, dla aluminium można używać nafty lub spirytusu.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić pogłębiacz z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie stępienia i podjęcie decyzji o ostrzeniu lub wymianie narzędzia.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy pogłębiaczy HSS w różnych średnicach, uchwyty wiertarskie z mocowaniem SDS oraz profesjonalne chłodziwa do obróbki metali. Sprawdź również ofertę wiertel do metalu HSS-G i HSS-Co tej samej marki.