

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/poglebiacz-do-metalu-8-3mm-hex-yt-44722-yato-p-12558.html>

POGŁĘBIACZ DO METALU 8,3MM HEX YT-44722 YATO

Cena brutto	6,01 zł
Cena netto	4,89 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44722
Kod producenta	YT-44722
Kod EAN	5906083049156
Producent	YATO

Opis produktu

Pogłębiacz do metalu 8,3 mm HEX YT-44722 YATO

Pogłębiacz do metalu z chwytem sześciokątnym HEX ¼" wykonany ze stali szybko tnącej HSS. Narzędzie przeznaczone do powiększania i fazowania otworów w metalach przy użyciu wkrętarek akumulatorowych i kluczy udarowych.

Srednica 8,3 mm

Materiał **Stal HSS**

Uchwyt HEX ¼"

Wierzchołek Split Point 45°

Charakterystyka techniczna pogłębiacza HSS

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się podwyższoną odpornością na temperatura i ścieranie. Umożliwia wiercenie w stali nierdzewnej i konstrukcyjnej z prędkością kilkukrotnie wyższą niż standardowe wiertła ze stali węglowej, zachowując ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Wierzchołek Split Point 45°

Konstrukcja pięcioostrza z kątem 45° eliminuje potrzebę wcześniejszego punktowania powierzchni. Wierzchołek samoczynnie centruje się w miejscu wiercenia, zapobiegając ześlizgiwaniu się narzędzia na gładkich powierzchniach metalowych i skracając czas przygotowania do pracy.

Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjne szlifowanie powierzchni gwarantuje równomierne odprowadzanie wiórów i minimalizuje tarcie podczas wiercenia. Zwiększa to dokładność wymiarową otworów i redukuje nagrzewanie się narzędzia, co wydłuża okres eksploatacji pogłębiacza.

Sześciokątny chwyt HEX ¼"

Uchwyt sześciokątny zapobiega obracaniu się narzędzia w uchwycie podczas pracy z dużymi momentami obrotowymi. Standardowy rozmiar ¼" zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek akumulatorowych, bitów magnetycznych i kluczy udarowych dostępnych na rynku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44722
Producent	YATO
Średnica robocza	8,3 mm
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX ¼" (6,35 mm)
Typ wierzchołka	Split Point 5-ostrzowy
Kąt wierzchołka	45°
Obróbka powierzchni	Szlifowana

Zastosowanie pogłębiacza do metalu

- Powiększanie otworów w blachach stalowych o grubości do 5 mm
- Fazowanie krawędzi otworów w stali nierdzewnej pod montaż śrub stożkowych
- Wiercenie prowadzące w aluminium i jego stopach
- Pogłębianie otworów w profilach stalowych konstrukcyjnych
- Obróbka otworów montażowych w elementach metalowych maszyn
- Przygotowanie otworów pod nity w konstrukcjach blaszanych
- Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów po wierceniu
- Praca z wkrętarkami akumulatorowymi w warunkach warsztatowych i montażowych

Kompatybilność z narzędziami

Pogłębiacz współpracuje ze wszystkimi wkrętarkami i wiertarkami akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący akceptujący bity sześciokątne 3/4". Można go również montować w klucze udarowe za pomocą adaptera magnetycznego. Zalecana prędkość obrotowa dla stali: 500-800 obr/min, dla aluminium: 1200-1500 obr/min.

Wskazówki eksploatacyjne

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność narzędzia i poprawiają jakość obróbki. Po zakończeniu pracy należy oczyścić pogłębiacz z wiórów i zabezpieczyć go przed korozją. Regularna kontrola ostrości krawędzi tnących pozwala utrzymać parametry wiercenia na stałym poziomie.

...