

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownika-nr1-m4-m8-24730-vorel-p-3330.html>

Pokrętło do gwintownika nr1 m4-m8 24730 VOREL

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 28,72 zł |
| Cena netto | 23,35 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | 24730 |
| Kod producenta | 24730 |
| Kod EAN | 5906083247309 |
| Producent | Vorel |
| Jednostka | SZT |
| Rozmiar | M4-M8 |

Opis produktu

Pokrętło do gwintownika nr1 M4-M8 VOREL 24730

Ręczne pokrętło gwintownicze przeznaczone do gwintowników metrycznych w zakresie M4-M8. Narzędzie zapewnia precyzyjne nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach, umożliwiając kontrolowane prowadzenie gwintownika z zachowaniem odpowiedniej prostopadłości.

Zakres gwintów M4 - M8

Typ gwintownika Nr 1 (nastawny)

Producent VOREL

Model 24730

Charakterystyka techniczna pokrętła gwintowniczego

Zakres gwintów M4-M8

Pokrętło współpracuje z gwintownikami o średnicach od 4 mm do 8 mm. Zakres ten obejmuje najczęściej stosowane gwinty metryczne w pracach mechanicznych, montażowych i naprawczych.

Kompatybilność z gwintownikiem nr 1

Gwintownik nr 1 to pierwszy z kompletu trzech narzędzi do nacinania gwintów. Charakteryzuje się stożkowym czołem roboczym, które ułatwia wprowadzenie w otwór i stopniowe nacinanie gwintu.

Stabilne mocowanie gwintownika

Mechanizm zaciskowy pokrętła zapewnia pewne trzymanie trzpienia gwintownika bez poślizgu podczas nacinania. Eliminuje to ryzyko uszkodzenia gwintu lub złamania narzędzia.

Ręczne prowadzenie gwintu

Dwuramienne pokrętło umożliwia równomierne rozłożenie siły nacisku i kontrolowane obracanie gwintownikiem. Zapobiega to skręcaniu gwintu i zapewnia prostopadłość do powierzchni materiału.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| Producent | VOREL |
| Model | 24730 |
| Typ narzędzia | Pokrętło do gwintownika |
| Zakres gwintów metrycznych | M4 - M8 |
| Kompatybilny gwintownik | Nr 1 (nastawny) |
| Przeznaczenie | Nacinanie gwintów wewnętrznych |

Zastosowanie pokrętła gwintowniczego

- Nacinanie gwintów metrycznych M4, M5, M6, M8 w otworach ślepych i przelotowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach metalowych
- Prace ślusarskie i mechaniczne w warsztatach
- Montaż i naprawa maszyn, urządzeń przemysłowych
- Konserwacja i remonty w zakładach produkcyjnych
- Prace naprawcze w motoryzacji i mechanice pojazdowej
- Wykonywanie gwintów w stalowych, aluminiowych i mosiężnych elementach
- Przygotowanie otworów gwintowanych pod śruby i wkręty metryczne

Zasady użytkowania pokrętła gwintowniczego

Przed rozpoczęciem nacinania należy wykonać otwór o średnicy odpowiedniej dla danego gwintu (dla M4 - 3,3 mm, M5 - 4,2 mm, M6 - 5 mm, M8 - 6,8 mm). Gwintownik należy mocować stabilnie w pokrętło, a podczas nacinania stosować płyn chłodziwo-smarujący. Nacinanie prowadzi się obrotami w prawo z okresowym cofaniem o pół obrotu w celu łamania wiórów. Gwintownik musi być

prowadzony prostopadle do powierzchni materiału.

Dlaczego używa się trzech gwintowników

Kompletne nacinanie gwintu wymaga użycia trzech gwintowników: nr 1 (nastawny) rozpoczyna nacinanie dzięki długiemu stożkowi, nr 2 (pośredni) pogłębia gwint, a nr 3 (wykańczający) nadaje mu ostateczny kształt i wymiar. Gwintownik nr 1, z którym współpracuje to pokrętło, wykonuje około 60% pracy nacinania i jest kluczowy dla prawidłowego rozpoczęcia procesu.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: gwintowniki metryczne M4-M8 nr 1, płyn do nacinania gwintów, wiertła do przygotowania otworów pod gwinty metryczne, pokrętła do gwintowników nr 2 i nr 3, zestawy gwintowników metrycznych z pokrętłem.

...