

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownika-nr3-m13-m18-24750-vorel-p-3380.html>

Pokrętło do gwintownika nr3 M13-M18 24750 VOREL

Cena brutto	92,25 zł
Cena netto	75,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	24750
Kod producenta	24750
Kod EAN	5906083247507
Producent	Vorel
Rozmiar	M13-M18
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pokrętło do gwintownika nr 3 M13-M18 VOREL 24750

Ręczne pokrętło gwintownicze przeznaczone do nacinania wewnętrznych gwintów metrycznych w zakresie M13-M18. Narzędzie warsztatu ślusarskiego zapewniające stabilne mocowanie gwintownika podczas pracy z otworami o średnicach od 13 do 18 mm.

Zakres gwintów M13 - M18

Typ narzędzia Pokrętło nr 3

Producent VOREL

Model 24750

Charakterystyka pokrętła gwintowniczego

Zakres M13-M18

Pokrętło obsługuje gwintowniki metryczne od M13 do M18, co odpowiada otworom o średnicach rdzenia od 10,8 mm do 15,3 mm. Numer 3 oznacza największy rozmiar w standardowym zestawie pokręteł gwintowniczych, przeznaczony do większych średnic gwintów.

Stabilne mocowanie gwintownika

System zaciskowy zapewnia pewne trzymanie trzpienia gwintownika bez poślizgu podczas nacinania. Eliminuje to ryzyko uszkodzenia gwintu przez niekontrolowany ruch narzędzia, szczególnie przy większych siłach skrawania charakterystycznych dla gwintów M13-M18.

Ręczne nacinanie gwintów

Konstrukcja pokrętła umożliwia precyzyjną kontrolę siły i kąta nacinania. Ręczna praca pozwala wyczuć opór materiału i dostosować tempo, co zmniejsza ryzyko złamania gwintownika w otworze, szczególnie przy materiałach trudnoskrawalnych.

Zastosowanie warsztatowe

Narzędzie przeznaczone do prac ślusarskich, napraw mechanicznych i montażowych, gdzie wymagane jest nacinanie gwintów wewnętrznych w stalowych, żeliwnych lub aluminiowych elementach konstrukcyjnych o większych wymiarach.

Specyfikacja techniczna

Zakres gwintów metrycznych	M13, M14, M15, M16, M17, M18
Numer pokrętła	nr 3 (największy rozmiar standardowy)
Typ gwintów	Gwinty metryczne wewnętrzne
Producent	VOREL
Model	24750
Przeznaczenie	Ręczne nacinanie gwintów

Zastosowanie pokrętła do gwintownika M13-M18

- Nacinanie gwintów w blokach silników spalinowych i skrzyń biegów
- Naprawy gwintów w korpusach maszyn i urządzeń przemysłowych
- Przygotowanie otworów gwintowanych w konstrukcjach stalowych
- Prace ślusarskie przy produkcji elementów o większych gabarytach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w maszynach rolniczych
- Montaż i serwis urządzeń hydraulicznych i pneumatycznych
- Regeneracja gwintów w korpusach pomp i przekładni
- Wykonywanie połączeń gwintowanych w elementach spawanych

Dobór gwintownika do pokrętła

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica trzpienia gwintownika mieści się w zakresie zaciskowym pokrętła. Gwintowniki do M13-M18 posiadają zazwyczaj trzpienie kwadratowe o wymiarach 9-12,5 mm. Należy używać kompletnych zestawów gwintowników (przedłużacz, pośredni, wykańczający) dla uzyskania precyzyjnego gwintu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintów należy stosować odpowiednie środki smarujące – olej maszynowy dla stali, naftę dla aluminium. Gwint nacina się w kilku przejściach, obracając gwintownik o pół obrotu do przodu i ćwierć obrotu do tyłu w celu łamania wióra. Szczególnie przy gwintach M16-M18 konieczne jest częste usuwanie wiórów z rowków gwintownika.

Po zakończeniu pracy pokrętło należy oczyścić z wiórów i smarów, a mechanizm zaciskowy okresowo smarować. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Regularnie sprawdzać stan szczęk zaciskowych – zużyte szczęki mogą powodować poślizg i uszkodzenie trzpienia gwintownika.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z gwintami wewnętrznymi warto rozważyć pokrętła mniejszych rozmiarów: nr 1 (M3-M8) i nr 2 (M9-M12), zestawy gwintowników metrycznych HSS oraz wykrętaki do usuwania złamanych gwintowników. Pomocne są także prowadnice gwintowników zapewniające prostopadłość nacinania oraz głębokościomierze do kontroli głębokości otworów.

...