

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownikow-m1-m8-yt-2995-yato-p-672.html>

Pokrętło do gwintowników m1-m8 YT-2995 YATO

Cena brutto	11,19 zł
Cena netto	9,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2995
Kod producenta	YT-2995
Kod EAN	5906083929953
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar	M1-M8
Długość [mm]	125
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1

Opis produktu

Pokrętło do gwintowników M1-M8 YT-2995 YATO

Ręczny uchwyt do gwintowników z regulowanym zakresem mocowania M1-M8, przeznaczony do nacinania gwintów wewnętrznych w metalach i tworzywach sztucznych. Narzędzie z serii YATO zapewnia precyzyjne centrowanie i równomierne prowadzenie gwintownika podczas pracy.

Zakres gwintów M1 - M8

Model YT-2995

Marka YATO

Typ narzędzia Pokrętło ręczne

Charakterystyka pokrętła do gwintowników

Zakres mocowania M1-M8

Regulowany uchwyt dostosowuje się do trzpieni gwintowników o średnicach odpowiadających gwintom metrycznym od M1 do M8. Oznacza to możliwość pracy z gwintownikami o średnicach trzpienia zwykle od 2,5 mm do około 6,5 mm, co obejmuje najpopularniejsze rozmiary w precyzyjnej mechanice i elektronice.

Konstrukcja z uchwytem dwuramiennym

Dwa symetryczne ramiona pokrętła rozkładają siły podczas nacinania gwintu, zapewniając stabilne prowadzenie i zmniejszając ryzyko skrzywienia gwintu. Konstrukcja pozwala na pracę obiema rękami, co zwiększa kontrolę nad procesem gwintowania, szczególnie przy twardszych materiałach.

Mechanizm centrujący gwintownik

System mocowania zapewnia osiowe ustawienie gwintownika względem osi otworu, co jest kluczowe dla uzyskania prostopadłego, czystego gwintu. Precyzyjne centrowanie eliminuje boczne naprężenia, które mogłyby prowadzić do złamania gwintownika w otworze.

Ergonomiczne ramiona robocze

Kształt i długość ramion pokrętła są dostosowane do pracy z drobnymi gwintami, gdzie wymagana jest większa precyzja niż siła. Powierzchnia ramion zapewnia pewny chwyt, co ma znaczenie przy powtarzalnych operacjach gwintowania w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2995
Producent	YATO
Zakres gwintów	M1 - M8
Typ mocowania	Regulowany uchwyt szczękowy
Przeznaczenie	Gwintowniki ręczne z trzpieniem kwadratowym

Zastosowanie pokrętła do gwintowników

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w elementach elektronicznych i precyzyjnych urządzeniach mechanicznych
- Prace ślusarskie wymagające gwintów metrycznych od M1 do M8

-
- Naprawa uszkodzonych gwintów w obudowach plastikowych i metalowych
 - Gwintowanie otworów w aluminium, miedzi i stalach miękkich
 - Produkcja prototypów i jednostkowa obróbka w warsztatach modelarskich
 - Serwis AGD i sprzętu elektronicznego wymagający precyzyjnego gwintowania
 - Prace montażowe w branży motoryzacyjnej przy drobnych elementach
 - Gwintowanie w tworzywach sztucznych technicznych (PA, POM, PEEK)

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem gwintowania należy wywiercić otwór rdzeniowy o średnicy odpowiadającej normom dla danego gwintu metrycznego. Dla gwintu M5 będzie to otwór 4,2 mm, dla M6 - 5,0 mm. Gwintownik mocuje się w pokrętło poprzez dosunięcie szczęk do trzpienia kwadratowego i dokręcenie mechanizmu zaciskającego.

Technika gwintowania

Gwintowanie rozpoczyna się od ustawienia gwintownika prostopadle do powierzchni materiału. Pierwsze obroty wykonuje się powoli, kontrolując prostopadłość narzędzia. Zaleca się stosowanie techniki: pół obrotu do przodu, ćwierć obrotu do tyłu - ułatwia to łamanie wióra i zapobiega zakleszczeniu. Używanie płynu do gwintowania zmniejsza tarcie i wydłuża trwałość gwintownika.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy pokrętło należy oczyścić z wiórów i pozostałości płynu obróbkowego. Mechanizm zaciskowy wymaga okresowego nasmarowania, aby zapewnić płynną regulację i trwałe mocowanie gwintowników. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed korozją.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z gwintami warto rozważyć zestawy gwintowników maszynowych i ręcznych w zakresie M1-M8, płyny do gwintowania oraz narzynki do gwintów zewnętrznych w tym samym zakresie średnic. Uzupełnieniem mogą być wiertła do otworów rdzeniowych oraz sprawdziany gwintów.