

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownikow-m3-m8-85mm-geko-g38310-p-19218.html>

Pokrętło do gwintowników M3-M8 85mm GEKO G38310

Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38310
Kod producenta	G38310
Kod EAN	5901477131691
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pokrętło do gwintowników M3-M8 85mm GEKO G38310

Ręczny uchwyt z mechanizmem zapadkowym do gwintowników o średnicach M3-M8. Konstrukcja z trybem obrotowym umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni bez konieczności przestawiania narzędzia.

Zakres gwintowników M3 - M8

Długość ramienia 85 mm

Tryby pracy 3 pozycje

Model G38310

Charakterystyka

Mechanizm zapadkowy z trzema trybami

Przełącznik pozwala na pracę w lewo (pozycja zapadki do góry), na stałe w obu kierunkach (pozycja środkowa) oraz w prawo (pozycja zapadki w dół). Eliminuje to konieczność wykręcania gwintownika po każdym obrocie, co przyspiesza gwintowanie w trudno dostępnych miejscach.

Zakres M3-M8

Uchwyt współpracuje z gwintownikami o średnicach od M3 do M8. Obejmuje to najpopularniejsze rozmiary używane w mechanice precyzyjnej, elektronice i konstrukcjach metalowych. Przed montażem należy sprawdzić średnicę trzpienia gwintownika.

Długość ramienia 85 mm

Kompaktowa konstrukcja o długości 85 mm zapewnia wystarczający moment obrotowy przy zachowaniu manewrowości. Przydatna przy pracy w przestrzeniach montażowych o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe pokrętła są zbyt duże.

Zastosowanie w warunkach ograniczonej przestrzeni

Mechanizm zapadkowy pozwala na gwintowanie przy ograniczonym kącie obrotu. Operator nie musi wykonywać pełnych obrotów narzędziem — wystarczają ruchy wahadłowe, co jest niezbędne przy pracy w zabudowanych przestrzeniach.

Specyfikacja techniczna

Model	G38310
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Pokrętło do gwintowników
Zakres gwintowników	M3 - M8
Długość ramienia	85 mm
Mechanizm	Zapadkowy, 3 tryby pracy
Tryby pracy	Lewo / Na stałe / Prawo

Zastosowanie

- Gwintowanie otworów w metalach miękkich i średniotwardych (aluminium, stal konstrukcyjna)
- Prace montażowe w przestrzeniach o ograniczonym dostępie (wnętrza obudów, skrzynki elektryczne)
- Naprawa i odnawianie uszkodzonych gwintów M3-M8
- Gwintowanie w warsztacie mechanicznym bez dostępu do gwintarki maszynowej
- Prace serwisowe przy sprzęcie elektronicznym i AGD
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych w budownictwie
- Prace naprawcze w motoryzacji (elementy karoserii, wnętrza silnika)

Użytkowanie mechanizmu zapadkowego

Ustawienie trybu pracy

Przełącznik zapadki znajduje się na korpusie uchwytu. Pozycja zapadki do góry — tryb pracy w lewo (odkręcanie). Pozycja środkowa — tryb na stałe (praca w obu kierunkach bez mechanizmu zapadkowego). Pozycja zapadki w dół — tryb pracy w prawo (dokręcanie). Wybór trybu zależy od etapu gwintowania i dostępnej przestrzeni roboczej.

Dobór gwintownika

Przed zamontowaniem gwintownika w uchwycie należy sprawdzić średnicę trzpienia. Uchwyt obsługuje gwintowniki M3-M8, ale średnica trzpienia musi odpowiadać zakresowi uchwytu. W przypadku gwintowników z trzpieniem kwadratowym upewnić się, że pasuje do gniazda uchwytu.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: zestawy gwintowników M3-M8 (HSS lub HSS-E), narzynki do gwintów zewnętrznych, olej do gwintowania (ułatwia pracę i wydłuża trwałość narzędzi), wiertła do otworów pod gwinty (zgodnie z tabelą średnic).