

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownikow-m3-m8-85mm-geko-g38310-p-19218.html>

Pokrętło do gwintowników M3-M8 85mm GEKO G38310

Cena brutto	18,40 zł
Cena netto	14,96 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G38310
Kod producenta	G38310
Kod EAN	5901477131691
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pokrętło do gwintowników M3-M8 85mm GEKO G38310

Ręczny uchwyt z mechanizmem zapadkowym do gwintowników o średnicach M3-M8. Konstrukcja z trybem obrotowym umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni bez konieczności przestawiania narzędzia.

Zakres gwintowników M3 - M8

Długość ramienia 85 mm

Tryby pracy 3 pozycje

Model G38310

Charakterystyka

Mechanizm zapadkowy z trzema trybami

Przełącznik pozwala na pracę w lewo (pozycja zapadki do góry), na stałe w obu kierunkach (pozycja środkowa) oraz w prawo (pozycja zapadki w dół). Eliminuje to konieczność wykręcania gwintownika po każdym obrocie, co przyspiesza gwintowanie w trudno dostępnych miejscach.

Zakres M3-M8

Uchwyt współpracuje z gwintownikami o średnicach od M3 do M8. Obejmuje to najpopularniejsze rozmiary używane w mechanice precyzyjnej, elektronice i konstrukcjach metalowych. Przed montażem należy sprawdzić średnicę trzpienia gwintownika.

Długość ramienia 85 mm

Kompaktowa konstrukcja o długości 85 mm zapewnia wystarczający moment obrotowy przy zachowaniu manewrowości. Przydatna przy pracy w przestrzeniach montażowych o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe pokrętła są zbyt duże.

Zastosowanie w warunkach ograniczonej przestrzeni

Mechanizm zapadkowy pozwala na gwintowanie przy ograniczonym kącie obrotu. Operator nie musi wykonywać pełnych obrotów narzędziem — wystarczają ruchy wahadłowe, co jest niezbędne przy pracy w zabudowanych przestrzeniach.

Specyfikacja techniczna

Model	G38310
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Pokrętło do gwintowników
Zakres gwintowników	M3 - M8
Długość ramienia	85 mm
Mechanizm	Zapadkowy, 3 tryby pracy
Tryby pracy	Lewo / Na stałe / Prawo

Zastosowanie

- Gwintowanie otworów w metalach miękkich i średniotwardych (aluminium, stal konstrukcyjna)
- Prace montażowe w przestrzeniach o ograniczonym dostępie (wnętrza obudów, skrzynki elektryczne)
- Naprawa i odnawianie uszkodzonych gwintów M3-M8
- Gwintowanie w warsztacie mechanicznym bez dostępu do gwintarki maszynowej
- Prace serwisowe przy sprzęcie elektronicznym i AGD
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych w budownictwie
- Prace naprawcze w motoryzacji (elementy karoserii, wnętrza silnika)

Użytkowanie mechanizmu zapadkowego

Ustawienie trybu pracy

Przełącznik zapadki znajduje się na korpusie uchwytu. Pozycja zapadki do góry — tryb pracy w lewo (odkręcanie). Pozycja środkowa — tryb na stałe (praca w obu kierunkach bez mechanizmu zapadkowego). Pozycja zapadki w dół — tryb pracy w prawo (dokręcanie).

Wybór trybu zależy od etapu gwintowania i dostępnej przestrzeni roboczej.

Dobór gwintownika

Przed zamontowaniem gwintownika w uchwycie należy sprawdzić średnicę trzpienia. Uchwyt obsługuje gwintowniki M3-M8, ale średnica trzpienia musi odpowiadać zakresowi uchwytu. W przypadku gwintowników z trzpieniem kwadratowym upewnić się, że pasuje do gniazda uchwytu.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: zestawy gwintowników M3-M8 (HSS lub HSS-E), narzynki do gwintów zewnętrznych, olej do gwintowania (ułatwia pracę i wydłuża trwałość narzędzi), wiertła do otworów pod gwinty (zgodnie z tabelą średnic).