

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownikow-m4-m12-yt-2993-yato-p-8358.html>

Pokrętło do gwintowników m4-m12 / YT-2993 / YATO

Cena brutto	20,47 zł
Cena netto	16,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2993
Kod producenta	YT-2993
Kod EAN	5906083929939
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar	M4-M12
Długość [mm]	280
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1

Opis produktu

Pokrętło do gwintowników M4-M12 YATO YT-2993

Ręczne pokrętło gwintownicze przeznaczone do mocowania i obracania gwintowników ręcznych w zakresie średnic M4 do M12. Narzędzie umożliwia precyzyjne nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych.

Zakres gwintów M4 - M12

Model YT-2993

Marka YATO

Typ Pokrętło ręczne

Charakterystyka pokrętła gwintowniczego

Zakres średnic M4-M12

Uniwersalne zastosowanie do gwintowników o średnicach od 4 mm do 12 mm. Jedno narzędzie obsługuje standardowe gwinty

metryczne stosowane w mechanice ogólnej, co eliminuje potrzebę posiadania osobnych pokręteł dla różnych rozmiarów.

Regulowany uchwyt trzyszczękowy

System mocowania z trzema szczękami zapewnia centryczne uchwycie gwintownika i równomierne rozłożenie siły podczas nacinania. Mechanizm regulacji pozwala na szybką wymianę narzędzi skrawających bez użycia dodatkowych kluczy.

Ergonomiczne ramiona obrotowe

Dwustronne uchwyty zapewniają równomierne rozłożenie siły nacisku i umożliwiają obracanie gwintownika obiema rękami. Konstrukcja minimalizuje ryzyko przekrzywienia gwintu podczas nacinania, szczególnie przy gwintach głębokich.

Stalowa konstrukcja

Korpus i mechanizm zaciskowy wykonane ze stali narzędziowej wytrzymują obciążenia występujące podczas nacinania gwintów w materiałach o różnej twardości. Trwała konstrukcja zapewnia stabilność pracy przez długi okres eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2993
Producent	YATO
Zakres gwintów	M4 - M12
Typ mocowania	Trzyszczękowy
Typ narzędzia	Pokrętko ręczne do gwintowników

Zastosowanie w praktyce

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w mechanice samochodowej i maszynowej
- Prace montażowe wymagające wykonania gwintów na miejscu
- Konserwacja i remonty sprzętu mechanicznego w warsztatach
- Gwintowanie otworów w stalowych konstrukcjach spawanych
- Prace ślusarskie przy produkcji elementów jednostkowych
- Majsterkowanie domowe przy naprawach sprzętu AGD i mebli
- Gwintowanie w aluminium, stali konstrukcyjnej i żeliwie

Dobór gwintownika do pokrętła

Przed zamocowaniem należy sprawdzić, czy średnica chwytowa gwintownika mieści się w zakresie M4-M12. Gwintowniki ręczne mają zazwyczaj czworokątny lub okrągły chwyt – pokrętło trzyszczękowe obsługuje oba typy. Podczas nacinania należy stosować płyn chłodząco-smarujący odpowiedni dla obrabianego materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem gwintowania należy upewnić się, że otwór ma odpowiednią średnicę pod dany gwint – zbyt wąski otwór spowoduje złamanie gwintownika, zbyt szeroki – luźny gwint. Gwintowanie wykonuje się obracając pokrętło w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, co 1-2 obroty cofając o pół obrotu w celu łamania wióra.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić mechanizm zaciskowy z wiórów i resztek płynu obróbkowego. Szczęki zaciskowe można okresowo nasmarować kroplą oleju maszynowego, co zapewni płynne działanie mechanizmu regulacji. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi gwintów poleca się zestawy gwintowników ręcznych w zakresie M4-M12, zawierające gwintowniki przedłużające, walcowe i wykańczające. Przydatne są także wiertła pod gwinty oraz płyny do gwintowania, które ułatwiają nacinanie i przedłużają żywotność narzędzi skrawających.

...