

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownikow-z-grzech-m5-m12-yt-2991-yato-p-14405.html>

POKRĘTŁO DO GWINTOWNIKÓW Z GRZECH M5-M12 YT-2991 YATO

Cena brutto	34,34 zł
Cena netto	27,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2991
Kod producenta	YT-2991
Kod EAN	5906083929915
Producent	YATO

Opis produktu

Pokrętło do gwintowników z grzechotką M5-M12 YT-2991 YATO

Narzędzie ręczne do nacinania gwintów wewnętrznych z mechanizmem grzechotkowym, przystosowane do pracy z gwintownikami o średnicy M5 do M12. Konstrukcja o długości 300 mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy gwintowaniu w stalowych i aluminiowych elementach.

Zakres gwintowników M5-M12

Długość 300 mm

Mechanizm Grzechotka

Model YT-2991

Charakterystyka techniczna pokrętła do gwintowników

Mechanizm grzechotkowy

Umożliwia nacinanie gwintów bez konieczności pełnego obrotu narzędzia. Pozwala na pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie brak miejsca na pełny obrót pokrętła. Mechanizm działa w trybie rewersyjnym, co ułatwia usuwanie wiórów podczas gwintowania.

Zakres M5-M12

Pokrętło współpracuje z gwintownikami metrycznymi od 5 mm do 12 mm średnicy. Obejmuje najpopularniejsze rozmiary gwintów stosowanych w mechanice, ślusarstwie i naprawach sprzętu. Sprawdza się przy gwintowaniu otworów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i żeliwie.

Długość ramion 300 mm

Zapewnia odpowiedni moment obrotowy przy nacinaniu gwintów w twardszych materiałach. Dłuższe ramiona redukują siłę potrzebną do przecięcia materiału, co zmniejsza zmęczenie podczas pracy z większą liczbą otworów. Długość pozwala na kontrolowane prowadzenie gwintownika.

Konstrukcja YATO

Narzędzie wyprodukowane przez YATO, producenta narzędzi dla warsztatów i przemysłu. Korpus i ramiona wykonane z hartowanej stali, co zapewnia odporność na odkształcenia podczas pracy z twardszymi materiałami. Mechanizm grzechotkowy zabezpieczony przed przedwczesnym zużyciem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2991
Producent	YATO
Zakres gwintowników	M5-M12
Długość całkowita	300 mm
Typ mechanizmu	Grzechotka z rewersem
Typ mocowania	Regulowane szczęki

Zastosowanie pokrętła do gwintowników

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach stalowych elementów konstrukcyjnych
- Gwintowanie aluminiowych obudów i profili w przemyśle maszynowym
- Naprawa uszkodzonych gwintów w korpusach silników i skrzyń biegów
- Przygotowanie otworów gwintowanych w blachach karoseryjnych i podwoziach
- Gwintowanie żeliwnych korpusów w pracach ślusarskich
- Nacinanie gwintów w elementach hydraulicznych i pneumatycznych
- Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych wymagających połączeń gwintowanych
- Tworzenie gwintów w trudnodostępnych miejscach, gdzie standardowe pokrętło nie ma miejsca na obrót

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu pod gwint

Przed gwintowaniem należy wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu. Dla gwintu M6 otwór powinien mieć średnicę 5 mm, dla M8 - 6,8 mm, dla M10 - 8,5 mm, dla M12 - 10,2 mm. Otwór musi być prostopadły do powierzchni materiału i pozbawiony zadziorów.

Technika gwintowania

Gwintownik należy wprowadzić prostopadle do powierzchni materiału. Po pierwszym obrocie warto wykonać pół obrotu wstecz, aby złamać wiór i zapobiec zakleszczeniu. W twardszych materiałach zaleca się stosowanie oleju do gwintowania. Mechanizm grzechotkowy pozwala na pracę krótkimi ruchami bez konieczności zdejmowania narzędzia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki mocujące z wiórów i pyłu metalowego. Mechanizm grzechotkowy wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji elementów stalowych. Nie należy przekraczać maksymalnego zakresu gwintowników M12.

Produkty powiązane

Do pracy z pokrętłem YT-2991 potrzebne są gwintowniki metryczne M5-M12, wiertła do otworów pod gwint oraz olej do gwintowania. W przypadku pracy z większymi gwintami warto rozważyć pokrętło o większym zakresie średnic.