

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownikow-z-grzechotka-m3-m10-l-85mm-yt-2989-yato-p-11337.html>

Pokrętko do gwintowników z grzechotką m3-m10, l- 85mm / YT-2989 / YATO

Cena brutto	19,42 zł
Cena netto	15,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2989
Kod producenta	YT-2989
Kod EAN	5906083929892
Producent	YATO
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1
Długość [mm]	85
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Pokrętko do gwintowników z grzechotką YATO YT-2989

Pokrętko do gwintowników z mechanizmem grzechotkowym przeznaczone do precyzyjnego nacinania gwintów metrycznych w zakresie M3-M10. Narzędzie umożliwia szybkie gwintowanie bez konieczności przestawiania narzędzia przy każdym obrocie.

Zakres gwintów M3-M10

Długość całkowita 85 mm

Typ mechanizmu Grzechotka

Model YT-2989

Charakterystyka techniczna

Mechanizm grzechotkowy

Grzechotka pozwala na wykonywanie gwintów bez odrywania narzędzia od gwintownika. Ruch w jednym kierunku nacina gwint, w drugim kierunku mechanizm pracuje luzem. Rozwiązanie przyspiesza pracę w ciasnych przestrzeniach, gdzie pełny obrót pokrętłem nie jest możliwy.

Zakres M3-M10

Pokrętło obsługuje gwintowniki metryczne od M3 do M10, co obejmuje najczęściej stosowane rozmiary gwintów w mechanice, ślusarstwie i montażu. Uniwersalny zakres eliminuje potrzebę posiadania wielu narzędzi o różnych rozmiarach.

Długość 85 mm

Kompaktowa długość 85 mm zapewnia równowagę między siłą nacisku a możliwością pracy w ograniczonej przestrzeni. Krótsze pokrętło ułatwia precyzyjne prowadzenie gwintownika, co ma znaczenie przy nacinaniu gwintów w cienkich materiałach.

Ergonomiczny uchwyt

Konstrukcja uchwytu umożliwia pewne trzymanie narzędzia podczas gwintowania. Odpowiedni kształt ramion pokrętła redukuje zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach pracy i zapewnia kontrolę nad kierunkiem gwintowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2989
Producent	YATO
Zakres gwintów	M3-M10
Długość całkowita	85 mm
Typ mechanizmu	Grzechotka
Typ gwintów	Metryczne

Zastosowanie pokrętła do gwintowników

- Nacinanie gwintów w otworach wykonanych w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Gwintowanie aluminium i stopów lekkich w przemyśle metalowym
- Prace ślusarskie przy produkcji i naprawie elementów mechanicznych
- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych wymagająca odnowienia gwintów

-
- Serwis samochodowy - naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silnika i innych podzespołach
 - Montaż konstrukcji stalowych i metalowych elementów budowlanych
 - Produkcja prototypów i małoseryjne wytwarzanie części z gwintami
 - Prace remontowo-budowlane wymagające wykonania gwintów w miejscu montażu

Użytkowanie i konserwacja

Dobór gwintownika do pokrętła

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzon gwintownika mieści się w zakresie M3-M10. Gwintownik należy zamocować w uchwycie pokrętła prostopadle do powierzchni materiału. Zbyt luźne zamocowanie może prowadzić do bicia, a zbyt mocne - do uszkodzenia trzonu gwintownika.

Technika gwintowania z grzechotką

Mechanizm grzechotkowy działa jednokierunkowo - ruch w kierunku gwintowania nacina gwint, ruch powrotny pozwala na ustawienie narzędzia bez wykręcania gwintownika. Po każdym 1-2 obrotach w przód zaleca się wykonanie ćwierć obrotu w tył w celu złamania wióra, co zapobiega zakleszczeniu gwintownika.

Konserwacja mechanizmu

Mechanizm grzechotkowy wymaga okresowego czyszczenia z wiórów metalowych i smarowania lekkimi olejami maszynowymi. Po pracy w środowisku pylnym lub wilgotnym należy oczyścić pokrętło i zabezpieczyć przed korozją. Unikać należy zanurzania narzędzia w rozpuszczalnikach, które mogą uszkodzić mechanizm wewnętrzny.

Produkty powiązane

Do pracy z pokrętłem zaleca się używanie zestawów gwintowników metrycznych HSS w zakresie M3-M10, płynów do gwintowania redukujących tarcie oraz wiertel do wykonywania otworów pod gwinty zgodnie z tabelami normowymi.