

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-do-gwintownikow-z-grzechotka-m5-m12-l100-mm-yt-2990-yato-p-8922.html>

Pokrętko do gwintowników z grzechotką m5-m12, l=100 mm / YT-2990 / YATO

Cena brutto	23,69 zł
Cena netto	19,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2990
Kod producenta	YT-2990
Kod EAN	5906083929908
Producent	YATO
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Długość [mm]	100

Opis produktu

Pokrętko do gwintowników z grzechotką YATO YT-2990

Pokrętko z mechanizmem grzechotkowym do obsługi gwintowników metrycznych w zakresie M5-M12. Narzędzie przeznaczone do nacinania gwintów wewnętrznych w metalach, tworzywach sztucznych i innych materiałach konstrukcyjnych.

Zakres gwintowników M5-M12

Długość 100 mm

Mechanizm Grzechotka

Model YT-2990

Charakterystyka techniczna pokrętła do gwintowników

Mechanizm grzechotkowy

Grzechotka umożliwia nacinanie gwintów bez konieczności zdejmowania narzędzia z gwintownika. Pozwala na pracę w ograniczonych przestrzeniach, gdzie pełny obrót pokrętle nie jest możliwy. Kierunek pracy można przełączać dźwignią rewersyjną.

Zakres M5-M12

Pokrętło obsługuje gwintowniki metryczne od średnicy 5 mm do 12 mm. Obejmuje to najpopularniejsze rozmiary stosowane w mechanice, montażu maszyn i konstrukcjach stalowych. Uchwyt automatycznie dostosowuje się do przekroju czworokątnego trzpienia gwintownika.

Długość 100 mm

Długość ramion pokrętła wpływa na moment obrotowy. 100 mm zapewnia wystarczającą dźwignię do nacinania gwintów w stalach o twardości do 600 HB, jednocześnie zachowując zwartą konstrukcję przydatną w ciasnych miejscach montażowych.

Konstrukcja uchwytu

Uchwyt pokrętła wyposażony w mechanizm zaciskowy z regulacją. Zapewnia stabilne mocowanie gwintownika bez luzu, co przekłada się na precyzję nacinania gwintu i zmniejsza ryzyko złamania narzędzia podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2990
Zakres gwintowników	M5, M6, M8, M10, M12
Długość pokrętła	100 mm
Typ mechanizmu	Grzechotka z rewersem
Typ uchwytu	Regulowany, pod czworokątny trzpień

Zastosowanie pokrętła do gwintowników

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Gwintowanie w aluminium i stopach metali nieżelaznych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i skrzyniach biegów
- Wykonywanie gwintów w tworzywach konstrukcyjnych i kompozytach

-
- Prace montażowe w maszynach i urządzeniach przemysłowych
 - Nacinanie gwintów w profilach stalowych i elementach spawanych
 - Gwintowanie w warunkach ograniczonej przestrzeni roboczej
 - Produkcja jednostkowa i naprawy warsztatowe

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem gwintowania należy wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu. Dla M5 średnica otworu wynosi 4,2 mm, dla M6 - 5,0 mm, M8 - 6,8 mm, M10 - 8,5 mm, M12 - 10,2 mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni i oczyszczony z wiórów.

Technika nacinania gwintu

Gwintownik należy ustawić prostopadle do powierzchni i rozpocząć nacinanie z lekkim dociskiem. Po każdym pełnym obrocie należy cofnąć gwintownik o pół obrotu, aby złamać wiór. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża trwałość gwintownika i poprawia jakość gwintu.

Konserwacja pokrętła

Po zakończeniu pracy mechanizm grzechotki należy oczyścić ze śladów oleju i wiórów. Okresowo należy nasmarować mechanizm grzechotkowy olejem maszynowym. Uchwyt gwintownika wymaga kontroli pod kątem zużycia szczęk zaciskowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi gwintów wewnętrznych zaleca się posiadanie zestawu gwintowników metrycznych M5-M12 w wykonaniu HSS lub HSS-E, płynu do gwintowania oraz wykrętaka do usuwania złamanych gwintowników.