

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-typu-t-12-255-mm-yt-1243-yato-p-4009.html>

## Pokrętło typu t" 1/2 255 mm YT-1243 YATO



|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>13,92 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>11,32 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-1243</b>          |
| Kod producenta   | <b>YT-1243</b>          |
| Kod EAN          | <b>5906083912436</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |
| Jednostka        | <b>SZT</b>              |
| Długość [mm]     | <b>255</b>              |
| Materiał         | <b>CrV50BV30</b>        |
| Rozmiar [cal]    | <b>1/2</b>              |

### Opis produktu

#### Pokrętło typu T 1/2" 255 mm YT-1243 YATO

Pokrętło uchwyty 1/2 cala w kształcie litery T stanowi element wyposażenia warsztatowego do pracy z nasadkami. Konstrukcja typu T zapewnia dwukierunkowy moment obrotowy przy odkręcaniu i dokręcaniu elementów złącznych.

Rozmiar gniazda 1/2"

Długość całkowita 255 mm

Materiał CRV 50BV30

Model YT-1243

### Charakterystyka pokrętła warsztatowego

#### Gniazdo kwadratowe 1/2 cala

Rozmiar 1/2" (12,7 mm) stanowi standard średnich i ciężkich nasadek warsztatowych. Zapewnia kompatybilność z szerokim zakresem nasadek od 8 mm do 32 mm, stosowanych w motoryzacji i mechanice przemysłowej. System ten umożliwia przenoszenie momentów obrotowych do 200 Nm.

### Stal chromowo-wanadowa CRV 50BV30

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V) charakteryzuje się twardością 48-52 HRC po obróbce cieplnej. Dodatek wanadu zwiększa odporność na ścieranie i zmęczenie materiału. Oznaczenie 50BV30 wskazuje na precyzyjnie dobraną proporcję pierwiastków stopowych, co przekłada się na długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych.

### Długość robocza 255 mm

Wymiar 255 mm zapewnia równowagę między dostępnością do elementów złącznych a możliwością wywierania odpowiedniego momentu obrotowego. Ramiona w kształcie T o długości po około 100 mm z każdej strony pozwalają na pracę obiema rękami, co zwiększa kontrolę nad siłą dokręcania.

### Matowe wykończenie powierzchni

Obróbka matowa eliminuje odbłaski świetlne podczas pracy, poprawia przyczepność i ogranicza widoczność zarysowań eksploatacyjnych. Powierzchnia bez powłoki chromowej zachowuje lepszą przyczepność w dłoniach, szczególnie przy kontakcie z olejami i smarami warsztatowymi.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Model                        | YT-1243                           |
| Producent                    | YATO                              |
| Rozmiar gniazda kwadratowego | 1/2" (12,7 mm)                    |
| Długość całkowita            | 255 mm                            |
| Materiał                     | Stal chromowo-wanadowa CRV 50BV30 |
| Wykończenie                  | Matowe                            |
| Typ konstrukcji              | Pokrętło typu T                   |

## Zastosowanie pokrętła 1/2"

- Montaż i demontaż kół w warsztatach samochodowych z nasadkami 17-21 mm
- Prace serwisowe przy układach hamulcowych i zawieszeniach
- Konserwacja maszyn przemysłowych wymagających nasadek średnich rozmiarów
- Montaż konstrukcji stalowych z śrubami M10-M16
- Prace instalacyjne w systemach wentylacji i klimatyzacji
- Serwis sprzętu budowlanego i maszyn rolniczych
- Obsługa połączeń gwintowanych w instalacjach przemysłowych

- 
- Prace montażowe w branży metalowej i spawalniczej

### **Kompatybilność z nasadkami**

Pokrętło współpracuje ze wszystkimi nasadkami 1/2" wyposażonymi w kwadratowy otwór mocujący 12,7 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy nasadka jest prawidłowo osadzona na gnieździe kwadratowym – luz przekraczający 0,2 mm może wskazywać na zużycie elementów. Przy wymianie nasadek warto stosować kulkowy mechanizm blokujący, który zapobiega wypadnięciu nasadki podczas pracy.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy z pokrętłem typu T należy rozkładać siłę równomiernie na oba ramiona, unikając jednostronnego obciążenia, które może prowadzić do odkształcenia gniazda. Maksymalny moment obrotowy nie powinien przekraczać wartości wynikających z długości ramienia i siły ręcznej – nadmierne obciążenie może uszkodzić zarówno pokrętło, jak i łącznik.

Po zakończeniu pracy powierzchnię roboczą należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Szczególną uwagę należy zwrócić na gniazdo kwadratowe – nagromadzenie brudu w tym miejscu pogarsza przyczepność nasadek. Pokrętło powinno być przechowywane w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Regularna kontrola stanu technicznego obejmuje sprawdzenie luzów w gnieździe kwadratowym oraz ocenę prostoliniowości ramion. Widoczne pęknięcia, odkształcenia lub zużycie powierzchni roboczej gniazda dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytkowania ze względów bezpieczeństwa.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompletu z pokrętłem warto rozważyć zestaw nasadek 1/2" w zakresie 10-32 mm, przedłużki 125 mm i 250 mm oraz przegub kardana ułatwiający dostęp do trudno osiągalnych miejsc. Organizery warsztatowe z gniazdami na nasadki usprawniają przechowywanie i dostęp do narzędzi.

...