

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-typu-t-do-gwintownikow-m5-m10-yt-2987-yato-p-8918.html>

## Pokrętło typu t" do gwintowników m5-m10 / YT-2987 / YATO

Cena brutto	<b>12,21 zł</b>
Cena netto	<b>9,93 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2987</b>
Kod producenta	<b>YT-2987</b>
Kod EAN	<b>5906083929878</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Długość [mm]	<b>80</b>

### Opis produktu

#### Pokrętło typu T do gwintowników M5-M10 YATO YT-2987

Pokrętło gwintownikowe typu T z mechanizmem grzechotkowym, przeznaczone do ręcznego nacinania gwintów metrycznych w zakresie od M5 do M10. Narzędzie warsztatowe z trzonem kwadratowym i dwukierunkową funkcją grzechotki.

Zakres gwintowników M5 - M10

Średnica pokrętła 80 mm

Mechanizm Grzechotkowy

Model YT-2987

### Charakterystyka pokrętła gwintownikowego

## Mechanizm grzechotkowy dwukierunkowy

Umożliwia nacinanie gwintu bez konieczności wykręcania pokrętła z otworu po każdym obrocie. Przełącznik kierunku pozwala na szybkie zmiany między ruchem w prawo i w lewo, co przyspiesza pracę i ułatwia usuwanie wiórów podczas gwintowania.

## Zakres M5-M10

Obsługuje gwintowniki metryczne od 5 mm do 10 mm średnicy. Obejmuje najpopularniejsze rozmiary stosowane w mechanice, montażu i naprawach: M5, M6, M8 i M10. Kompatybilność należy sprawdzić według wymiarów trzpienia gwintownika.

## Średnica pokrętła 80 mm

Ramiona o długości 40 mm od osi zapewniają odpowiedni moment obrotowy przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Wymiar ten pozwala na efektywne nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych bez nadmiernego wysiłku.

## Konstrukcja typu T

Układ z centralnym uchwytem i dwoma bocznymi ramionami rozkłada siły równomiernie i umożliwia pracę obiema rękami. Zapewnia stabilność podczas nacinania i minimalizuje ryzyko złamania gwintownika przez nierównomierne obciążenie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2987
Marka	YATO
Typ pokrętła	T (dwuramienny)
Zakres gwintowników	M5 - M10
Średnica pokrętła	80 mm
Mechanizm	Grzechotkowy dwukierunkowy
Typ trzpienia gwintownika	Kwadratowy

## Zastosowanie pokrętła do gwintowników

- Nacinanie gwintów w otworach przelotowych i nieprzelotowych w elementach stalowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w korpusach maszyn i urządzeń
- Wykonywanie gwintów montażowych w konstrukcjach aluminiowych
- Gwintowanie otworów w częściach samochodowych podczas napraw mechanicznych

- 
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
  - Nacinanie gwintów w profilach stalowych podczas prac montażowych
  - Regeneracja gwintów w gniazdach śrubowych w maszynach przemysłowych

### **Sprawdzanie kompatybilności gwintownika**

Przed użyciem należy zweryfikować, czy trzpień gwintownika ma przekrój kwadratowy i mieści się w zakresie wymiarowym uchwytu. Gwintowniki metryczne M5-M10 zazwyczaj posiadają trzpień o wymiarach od 3,5 mm do 7 mm. Zbyt luźne osadzenie gwintownika może prowadzić do niewspółosiowości i uszkodzenia gwintu.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu należy wykonać otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu – średnica rdzenia gwintu różni się od średnicy nominalnej. Dla gwintu M6 otwór powinien mieć 5 mm, dla M8 – 6,8 mm, dla M10 – 8,5 mm. Stosowanie płynu obróbkowego zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność gwintownika.

Podczas nacinania zaleca się wykonywanie ruchu postępowego z jednoczesnym cofaniem co pół obrotu w celu łamania i usuwania wiórow. Mechanizm grzechotkowy ułatwia tę operację, pozwalając na cofanie bez zmiany pozycji dłoni na pokrętle.

Po zakończeniu pracy pokrętło należy oczyścić z wiórow i zabezpieczyć lekką warstwą oleju konserwacyjnego, szczególnie w okolicy mechanizmu grzechotkowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.