

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-typu-t-do-gwintownikow-m5-m10-yt-2987-yato-p-8918.html>

Pokrętko typu t" do gwintowników m5-m10 / YT-2987 / YATO

Cena brutto	12,21 zł
Cena netto	9,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2987
Kod producenta	YT-2987
Kod EAN	5906083929878
Producent	YATO
Materiał	stal
Ilość [szt.]	1
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Długość [mm]	80

Opis produktu

Pokrętko typu T do gwintowników M5-M10 YATO YT-2987

Pokrętko gwintownikowe typu T z mechanizmem grzechotkowym, przeznaczone do ręcznego nacinania gwintów metrycznych w zakresie od M5 do M10. Narzędzie warsztatowe z trzonem kwadratowym i dwukierunkową funkcją grzechotki.

Zakres gwintowników M5 - M10

Średnica pokrętła 80 mm

Mechanizm Grzechotkowy

Model YT-2987

Charakterystyka pokrętła gwintownikowego

Mechanizm grzechotkowy dwukierunkowy

Umożliwia nacinanie gwintu bez konieczności wykręcania pokrętła z otworu po każdym obrocie. Przełącznik kierunku pozwala na szybkie zmiany między ruchem w prawo i w lewo, co przyspiesza pracę i ułatwia usuwanie wiórów podczas gwintowania.

Zakres M5-M10

Obsługuje gwintowniki metryczne od 5 mm do 10 mm średnicy. Obejmuje najpopularniejsze rozmiary stosowane w mechanice, montażu i naprawach: M5, M6, M8 i M10. Kompatybilność należy sprawdzić według wymiarów trzpienia gwintownika.

Średnica pokrętła 80 mm

Ramiona o długości 40 mm od osi zapewniają odpowiedni moment obrotowy przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Wymiar ten pozwala na efektywne nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych bez nadmiernego wysiłku.

Konstrukcja typu T

Układ z centralnym uchwytem i dwoma bocznymi ramionami rozkłada siły równomiernie i umożliwia pracę obiema rękami. Zapewnia stabilność podczas nacinania i minimalizuje ryzyko złamania gwintownika przez nierównomierne obciążenie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2987
Marka	YATO
Typ pokrętła	T (dwuramienny)
Zakres gwintowników	M5 - M10
Średnica pokrętła	80 mm
Mechanizm	Grzechotkowy dwukierunkowy
Typ trzpienia gwintownika	Kwadratowy

Zastosowanie pokrętła do gwintowników

- Nacinanie gwintów w otworach przelotowych i nieprzelotowych w elementach stalowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w korpusach maszyn i urządzeń
- Wykonywanie gwintów montażowych w konstrukcjach aluminiowych
- Gwintowanie otworów w częściach samochodowych podczas napraw mechanicznych

-
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
 - Nacinanie gwintów w profilach stalowych podczas prac montażowych
 - Regeneracja gwintów w gniazdach śrubowych w maszynach przemysłowych

Sprawdzanie kompatybilności gwintownika

Przed użyciem należy zweryfikować, czy trzpień gwintownika ma przekrój kwadratowy i mieści się w zakresie wymiarowym uchwytu. Gwintowniki metryczne M5-M10 zazwyczaj posiadają trzpień o wymiarach od 3,5 mm do 7 mm. Zbyt luźne osadzenie gwintownika może prowadzić do niewspółosiowości i uszkodzenia gwintu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu należy wykonać otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu – średnica rdzenia gwintu różni się od średnicy nominalnej. Dla gwintu M6 otwór powinien mieć 5 mm, dla M8 – 6,8 mm, dla M10 – 8,5 mm. Stosowanie płynu obróbkowego zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność gwintownika.

Podczas nacinania zaleca się wykonywanie ruchu postępowego z jednoczesnym cofaniem co pół obrotu w celu łamania i usuwania wiórów. Mechanizm grzechotkowy ułatwia tę operację, pozwalając na cofanie bez zmiany pozycji dłoni na pokrętle.

Po zakończeniu pracy pokrętło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć lekką warstwą oleju konserwacyjnego, szczególnie w okolicy mechanizmu grzechotkowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.