Dane aktualne na dzień: 22-04-2026 06:30

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/pokretlo-typu-t-do-gwintownikow-m6-m12-yt-2988-yato-p-8919.html

Pokrętło typu t'' do gwintowników m6-m12 / YT-2988 / YATO

Cena brutto	**14,22 zł**
Cena netto	**11,56 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**YT-2988**
Kod producenta	**YT-2988**
Kod EAN	**5906083929885**
Producent	**YATO**
Jednostka	**SZT**
Rozmiar	**uniwersalny**
Długość [mm]	**90**
Materiał	**stal**
Ilość [szt.]	**1**

Opis produktu

Pokrętło typu T do gwintowników M6-M12 YATO YT-2988

Pokrętło gwintownikowe z mechanizmem grzechotkowym przeznaczone do ręcznego nacinania gwintów metrycznych w zakresie M6-M12. Narzędzie typu T z regulowanym uchwytem trzyszczękowym zapewnia stabilne mocowanie gwintownika i kontrolę podczas pracy.

Zakres gwintów M6 - M12

Mechanizm Grzechotka

Typ konstrukcji Pokrętło typu T

Producent YATO

Charakterystyka techniczna pokrętła gwintownikowego

Mechanizm grzechotkowy z rewersem

Grzechotka umożliwia nacinanie gwintu bez konieczności przekładania narzędzia. Przełącznik kierunku obrotów pozwala na szybką zmianę z nacinania na wykręcanie gwintownika, co przyspiesza pracę przy gwintowaniu głębokich otworów wymagających usuwania wiórów.

Zakres M6-M12 dla typowych zastosowań

Obsługuje gwintowniki metryczne od średnicy 6 mm do 12 mm, co obejmuje najczęściej stosowane rozmiary w mechanice samochodowej, maszynowej i konstrukcjach stalowych. Jeden uchwyt zastępuje kilka kluczy płaskich do gwintowników.

Konstrukcja typu T z ramionami

Układ w kształcie litery T zapewnia dwustronne ramiona robocze, które umożliwiają wywieranie równomiernego nacisku obydwoma rękami. Taka geometria zwiększa moment obrotowy i kontrolę nad narzędziem podczas nacinania gwintów w twardszych materiałach.

Uchwyt trzyszczękowy z regulacją

Trzyszczękowy mechanizm zaciskowy dostosowuje się do przekroju czworokątnego trzpienia gwintownika, zapewniając centryczne mocowanie bez poślizgu. Regulacja zakresu mocowania pozwala na pracę z różnymi średnicami w ramach specyfikacji M6-M12.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2988
Producent	YATO
Typ narzędzia	Pokrętło gwintownikowe typu T
Zakres gwintów metrycznych	M6 - M12
Mechanizm	Grzechotka z rewersem
Typ uchwytu	Trzyszczękowy regulowany
Konstrukcja	Ramiona typu T

Zastosowanie pokrętła do gwintowników M6-M12

- Nacinanie gwintów w otworach przygotowawczych w stalowych konstrukcjach spawanych
- Gwintowanie w aluminium i stopach lekkich w warsztacie mechanicznym
- Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i skrzyniach biegów
- Wykonywanie gwintów montażowych w profilach stalowych i elementach maszyn

- Gwintowanie otworów w narzędziach i oprawkach warsztatowych
- Nacinanie gwintów w metalowych obudowach i osłonach urządzeń
- Prace konserwacyjne i remontowe w przemyśle maszynowym
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w konstrukcjach metalowych

Jak dobrać średnicę otworu pod gwint

Przed nacinaniem gwintu należy wywiercić otwór przygotowawczy o średnicy odpowiadającej rdzeniowi gwintu. Dla M6 to około 5,0 mm, dla M8 około 6,8 mm, dla M10 około 8,5 mm, a dla M12 około 10,2 mm. Dokładne wymiary zależą od rodzaju gwintu (metryczny normalny lub drobny) i można je sprawdzić w tabelach normowych ISO lub na opakowaniu gwintownika.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintów należy stosować odpowiedni środek smarny — olej do gwintowania lub płyn chłodząco-smarujący, który ułatwia skrawanie i chroni gwintownik przed przegrzaniem. W przypadku gwintowania głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie gwintownika w celu usunięcia wiórów, co zapobiega zakleszczeniu narzędzia.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić uchwyt z wiórów metalowych i zabezpieczyć mechanizm grzechotkowy lekkim smarem konserwacyjnym. Regularne czyszczenie szczęk uchwytu zapewnia prawidłowe mocowanie gwintownika i eliminuje ryzyko poślizgu podczas pracy.

Praca z mechanizmem grzechotkowym

Przełącznik kierunku obrotów powinien być ustawiony w pozycji nacinania (zazwyczaj oznaczonej strzałką w prawo). Podczas gwintowania wystarczy poruszać ramionami w jednym kierunku — mechanizm grzechotkowy automatycznie przekłada się w ruchu powrotnym. Pozwala to na ciągłą pracę bez zmiany chwytu, co jest szczególnie istotne w ciasnych przestrzeniach montażowych.

Produkty uzupełniające do gwintowania

Do kompleksowej pracy z gwintami warto rozważyć zestaw gwintowników metrycznych M6-M12, narzynki do gwintów zewnętrznych, wiertła pod gwinty w odpowiednich średnicach oraz olej do gwintowania. Przydatne mogą być także wykrętaki do usuwania złamanych gwintowników oraz sprawdziany gwintowe do kontroli jakości wykonanego gwintu.

```
```