

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/polerka-samochodowa-profi-1400w-180mm-4-p-48388.html>

Polerka samochodowa PROFI 1400W 180mm (4)

Cena brutto	236,43 zł
Cena netto	192,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80296
Kod producenta	G80296
Kod EAN	5901477187780
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Polerka samochodowa PROFI 1400W 180mm – model G80296

Polerka rotacyjna o mocy 1400W z tarczą 180mm, przeznaczona do profesjonalnej obróbki lakieru samochodowego. Konstrukcja z regulacją prędkości obrotowej w zakresie 600-3200 obr./min umożliwia precyzyjne dopasowanie parametrów pracy do rodzaju wykonywanej operacji – od delikatnego finiszowania po intensywne cięcie lakieru.

Moc silnika **1400W**

Średnica tarczy **180 mm**

Zakres obrotów **600-3200 obr./min**

Mocowanie **M14 na rzep**

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości obrotowej

Sześciostopniowa regulacja z nadrukowanymi oznaczeniami prędkości (600, 1100, 1600, 2100, 2600, 3200 obr./min). Umożliwia dobór parametrów do typu pasty polerskiej i twardości lakieru – niższe obroty stosuje się przy finiszowaniu delikatnych lakierów, wyższe przy usuwaniu głębokich zarysowań i matowienia.

Konstrukcja ergonomiczna

Uchwyt typu D zapewnia stabilny chwyt obiema rękami, co jest istotne przy kontroli nacisku podczas pracy na pionowych powierzchniach. Ogumowana rękojeść redukuje wibracje przenoszone na dłonie, co ma znaczenie podczas wielogodzinnych sesji polerowania.

Ogumowana głowica

Obudowa głowicy pokryta gumą minimalizuje ryzyko uszkodzenia lakieru przy przypadkowym kontakcie krawędzią maszyny z powierzchnią. Rozwiązanie przydatne przy pracy wokół krawędzi elementów nadwozia i w trudno dostępnych miejscach.

System wymiany szczotek węglowych

Dostęp do szczotek bez konieczności demontażu obudowy. Szczotki węglowe to element eksploatacyjny wymagający wymiany po zużyciu – uproszczony dostęp skraca czas konserwacji i wydłuża żywotność silnika.

Specyfikacja techniczna

Model	G80296
Moc znamionowa	1400W
Średnica tarczy roboczej	180 mm
Zakres prędkości obrotowej	600 - 3200 obr./min (6 stopni)
Typ mocowania akcesoriów	M14 z systemem rzepowym
Typ uchwytu	D-handle (uchwyt typu D)
Klasa izolacji elektrycznej	Klasa 2 (podwójna izolacja)
Wyposażenie dodatkowe	Dysk M14 na rzep, gąbka polerska 180x30 mm, nasadka z wełny owczej

Zastosowanie

- Usuwanie głębokich zarysowań i matowienia lakieru (cięcie)
- Polerowanie lakierów po renowacji i malowaniu proszkowym
- Finiszowanie powierzchni lakierowanych do uzyskania połysku
- Nakładanie past ochronnych i wosków twardych
- Obróbka lakierów na dużych powierzchniach (maski, dachy)
- Polerowanie elementów z tworzyw sztucznych (reflektory, osłony)
- Renowacja powierzchni metalowych i chromowanych
- Przygotowanie powierzchni przed aplikacją powłok ceramicznych

Dobór parametrów pracy

Jak dobrać prędkość obrotową

Niskie obroty (600-1100 obr./min): finiszowanie, aplikacja wosków, praca na delikatnych lakierach. Średnie obroty (1600-2100 obr./min): standardowe polerowanie, usuwanie lekkich zarysowań. Wysokie obroty (2600-3200 obr./min): intensywne cięcie, usuwanie głębokich defektów, praca z pastami ściernymi. Zawsze rozpoczynaj od niższych obrotów i stopniowo zwiększaj, obserwując efekt na powierzchni.

Kompatybilność akcesoriów

Gwint M14 to standard w polerach rotacyjnych. Pasują do niego wszystkie tarcze i podkładki z tym mocowaniem. System rzepowy umożliwia szybką wymianę gąbek polerskich bez odkręcania tarczy nośnej. Średnica 180 mm to rozmiar uniwersalny – dostępny jest szeroki wybór gąbek i padów w tej wielkości.

Konserwacja i eksploatacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczotek węglowych – zużyte szczotki powodują spadek mocy i mogą uszkodzić kolektor silnika. Regularna kontrola stanu kabla zasilającego i wtyczki zapobiega awariom elektrycznym. Po zakończeniu pracy czyść obudowę z resztek past polerskich, które mogą zatykać otwory wentylacyjne i prowadzić do przegrzewania silnika.

Klasa izolacji 2 oznacza podwójną izolację elektryczną – urządzenie nie wymaga uziemienia i jest bezpieczne w użytkowaniu nawet w warunkach wilgotnych. Nie należy jednak polerować mokrych powierzchni ze względu na ryzyko zwarcia w silniku.

Wymiana szczotek węglowych

Szczotki należy wymienić, gdy ich długość spadnie poniżej 5 mm lub gdy pojawią się iskrzenie i spadki mocy. Dostęp do szczotek znajduje się po obu stronach obudowy silnika – wystarczy odkręcić zaślepki i wyjąć zużyte elementy. Nowe szczotki powinny mieć parametry zgodne z oryginalnymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z polerką przydatne będą: zestaw gąbek polerskich o różnej twardości (miękkie do finiszowania, twarde do cięcia), pasty polerskie o różnej gradacji ścierności, płyn do czyszczenia gąbek, dodatkowe podkładki nośne M14 oraz szczotki węglowe zapasowe.