

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-do-kompresora-3-tlokowa-5-5hp-geko-g80314-p-20176.html>

Pompa do kompresora 3-tłokowa 5,5HP GEKO G80314

Cena brutto	469,49 zł
Cena netto	381,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80314
Kod producenta	G80314
Kod EAN	5901477127847
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa do kompresora 3-tłokowa 5,5HP GEKO G80314

Trzytłokowa pompa sprężarkowa smarowana olejem, przeznaczona do zasilania zbiorników powietrza o pojemności 100-200 litrów. Jednostka wyposażona w żeliwne cylindry i boczną chłodnicę powietrza, zaprojektowana do pracy ze zbiornikami średniej pojemności w warsztacie lub zakładzie produkcyjnym.

Moc nominalna 5,5 HP (4 kW)

Wydajność 700 l/min

Ciśnienie max 8 bar

Liczba tłoków 3

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja 3-tłokowa

Układ trzech tłoków zapewnia wyższą wydajność przy zachowaniu równomiernej pracy i mniejszych wibracji w porównaniu do pomp jedno- i dwutłokowych. Rozwiązanie dedykowane do pracy ciągłej w średnio obciążonych zastosowaniach warsztatowych.

Żeliwne cylindry z boczną chłodnicą

Cylindry wykonane z żeliwa charakteryzują się dobrą odpornością na zużycie i stabilnością termiczną. Boczna chłodnica powietrza zwiększa powierzchnię wymiany ciepła, co obniża temperaturę sprężanego powietrza i wydłuża żywotność komponentów.

Koło pasowe z funkcją chłodzenia

Koło pasowe o konstrukcji żebrowanej pełni podwójną rolę: przenosi napęd z silnika oraz działa jako dodatkowy element chłodzący, zwiększając cyrkulację powietrza wokół jednostki sprężającej podczas pracy.

Smarowanie olejem

System smarowania olejem zapewnia odpowiednią ochronę elementów ruchomych przed tarciem i przegrzaniem. Wymaga regularnej kontroli poziomu oleju i jego wymiany zgodnie z zaleceniami producenta.

Specyfikacja techniczna

Model	G80314
Moc nominalna	5,5 HP (ok. 4 kW)
Sugerowana moc silnika	3 kW
Liczba tłoków	3
Typ smarowania	Olejem
Wydajność maksymalna	700 l/min
Ciśnienie maksymalne	8 bar
Zalecane obroty pompy	ok. 400 obr/min
Materiał cylindrów	Żeliwo
System chłodzenia	Boczna chłodnica powietrza
Rekomendowana pojemność zbiornika	100-200 litrów
Napęd	Pasowy (koło pasowe w zestawie)

Zastosowanie

- Budowa i modernizacja kompresora warsztatowego
- Wymiana zużytej pompy w istniejącym kompresie
- Zasilanie narzędzi pneumatycznych w warsztacie mechanicznym
- Malowanie natryskowe w lakierniach samochodowych
- Piaskowanie i czyszczenie powierzchni
- Napełnianie opon w wulkanizacji
- Zasilanie urządzeń pneumatycznych w małych zakładach produkcyjnych

Dobór komponentów do pompy

Silnik elektryczny

Rekomendowana moc silnika to 3 kW (4 HP). Należy zastosować silnik trójfazowy 400V lub jednofazowy 230V z odpowiednim rozruchem (kondensator rozruchowy). Prędkość obrotowa silnika powinna wynosić 1400-1500 obr/min, co przy odpowiednim przełożeniu pasa da zalecane 400 obr/min na pompie.

Zbiornik powietrza

Pompa dedykowana jest do zbiorników o pojemności 100-200 litrów. Zbiornik mniejszy nie będzie w pełni wykorzystywał wydajności pompy, większy może powodować zbyt długie cykle napełniania. Zbiornik powinien być wyposażony w zawór bezpieczeństwa ustawiony na maksymalnie 8 bar.

Układ przeniesienia napędu

Przełożenie pasowe należy dobrać tak, aby przy prędkości silnika 1400-1500 obr/min pompa pracowała z prędkością ok. 400 obr/min. Typowe przełożenie wynosi około 1:3,5. Używać należy pasów klinowych klasy A lub B w zależności od mocy.

Konserwacja i użytkowanie

Pompa wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Olej należy wymieniać co 500 godzin pracy lub raz w roku, w zależności od tego, co nastąpi wcześniej. Stosować należy olej sprężarkowy o lepkości SAE 30 lub SAE 40.

Boczna chłodnica powietrza wymaga okresowego czyszczenia z kurzu i zanieczyszczeń, które mogą ograniczać przepływ powietrza i obniżać efektywność chłodzenia. Raz na kwartał należy sprawdzić naciąg pasa napędowego i stan koła pasowego.

Przed pierwszym uruchomieniem nowej pompy należy ręcznie obrócić wał kilka razy, aby upewnić się, że elementy ruchome pracują swobodnie. Podczas pierwszych godzin pracy zaleca się kontrolę temperatury cylindrów i poziomu oleju.

Produkty powiązane

Do kompletacji kompresora z pompą G80314 potrzebne będą: silnik elektryczny 3 kW, zbiornik powietrza 100-200L, presostat z wyłącznikiem ciśnieniowym, zawór bezpieczeństwa 8 bar, filtr powietrza na wlocie, manometr, szybkozłącze wyjściowe oraz zestaw pasów klinowych z odpowiednim przełożeniem.