

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-do-kompresora-typ-v-5-5hp-geko-g80312-p-20174.html>

Pompa do kompresora typ V 5,5HP GEKO G80312

Cena brutto	493,68 zł
Cena netto	401,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80312
Kod producenta	G80312
Kod EAN	5901477143410
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa do kompresora typ V 5,5HP GEKO G80312

Dwucylindrowa pompa sprężarkowa w konstrukcji typu V, przeznaczona do budowy lub modernizacji kompresorów stacjonarnych. Jednostka wymaga napędu silnikiem elektrycznym o mocy 4 kW i współpracuje ze zbiornikami o pojemności 100-200 litrów.

Wydajność efektywna 600 l/min

Ciśnienie maksymalne 10 bar

Sugerowana moc silnika 4 kW (5,5 HP)

Liczba cylindrów 2 (układ V)

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwucylindrowa typu V

Układ cylindrów w kształcie litery V zapewnia zwartą budowę przy zachowaniu dużej wydajności sprężania. Cylindry wykonane z żeliwa gwarantują odporność na zużycie i efektywne odprowadzanie ciepła podczas pracy ciągłej.

System smarowania olejowego

Pompa wymaga smarowania olejem, co zapewnia długą żywotność elementów ruchomych i umożliwia pracę w warunkach obciążeniowych. Konieczna jest regularna kontrola poziomu oleju i jego wymiana zgodnie z zaleceniami producenta.

Zintegrowany system chłodzenia

Boczna chłodnica powietrza odprowadza nadmiar ciepła ze sprężonego powietrza, poprawiając efektywność pracy. Koło pasowe pełni jednocześnie funkcję wentylatora, wymuszając obieg powietrza wokół cylindrów.

Wydajność 600 l/min efektywnie

Przy wydajności maksymalnej 860 l/min pompa dostarcza 600 l/min w warunkach pracy ciągłej. Różnica wynika ze strat objętościowych i termicznych, typowych dla sprężarek tłokowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G80312
Typ konstrukcji	Dwucylindrowa, układ V
Wydajność maksymalna	860 l/min
Wydajność efektywna	600 l/min
Ciśnienie maksymalne	10 bar
Sugerowana moc silnika	4 kW (5,5 HP)
Prędkość obrotowa	2870 obr/min
Średnica koła pasowego	10,5 cm
Materiał cylindrów	Żeliwo
System smarowania	Olejowy
Chłodzenie	Powietrzne (boczna chłodnica)
Pojemność zbiornika	100-200 litrów (zalecana)

Zastosowanie

- Budowa nowych kompresorów stacjonarnych dla warsztatów i zakładów przemysłowych
- Modernizacja istniejących kompresorów poprzez wymianę zużytej pompy
- Zasilanie narzędzi pneumatycznych: klucze udarowe, wkrętarki, szlifierki
- Malowanie natryskowe w warsztatach lakierniczych i stolarskich
- Dmuchawa do czyszczenia i przedmuchiwania
- Pompowanie opon w wulkanizacji i serwisach samochodowych
- Zasilanie linii produkcyjnych wymagających sprężonego powietrza

Dobór silnika i zbiornika

Wymagania dotyczące silnika napędowego

Pompa wymaga silnika elektrycznego o mocy 4 kW (5,5 HP) pracującego z prędkością 2870 obr/min. Należy zastosować napęd pasowy z kołami pasowymi o odpowiednim przełożeniu. Silnik powinien być wyposażony w zabezpieczenie termiczne.

Dobór zbiornika sprężonego powietrza

Zalecana pojemność zbiornika to 100-200 litrów. Zbiornik o pojemności 100 l zapewnia częstsze cykle pracy pompy, natomiast 200 l wydłuża przerwy między włączeniami, co zmniejsza zużycie mechaniczne. Zbiornik musi być wyposażony w zawór bezpieczeństwa, manometr i spust kondensatu.

Konserwacja i użytkowanie

Pompa wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Wymiana oleju powinna odbywać się co 500 godzin pracy lub raz w roku. Należy stosować olej dedykowany do sprężarek tłokowych o odpowiedniej lepkości.

Filtr powietrza na ssaniu wymaga czyszczenia co 100 godzin pracy i wymiany co 500 godzin. Zanieczyszczony filtr obniża wydajność i zwiększa zużycie paliwa elektrycznego.

Napęd pasowy należy sprawdzać pod kątem odpowiedniego napięcia pasa. Zbyt luźny pas powoduje poślizg i przegrzewanie, zbyt napięty przyspiesza zużycie łożysk.

Produkty powiązane

Do kompletnej instalacji kompresora potrzebne będą: silnik elektryczny 4 kW, zbiornik sprężonego powietrza 100-200 l, presostat automatyczny, zawór bezpieczeństwa, zestaw kół pasowych i pasów klinowych, olej do sprężarek tłokowych, filtr powietrza oraz manometr.