

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-do-kompresora-typ-v-5-5hp-geko-g80312-p-20174.html>

Pompa do kompresora typ V 5,5HP GEKO G80312

Cena brutto	494,09 zł
Cena netto	401,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80312
Kod producenta	G80312
Kod EAN	5901477143410
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa do kompresora typ V 5,5HP GEKO G80312

Dwucylindrowa pompa sprężarkowa w konstrukcji typu V, przeznaczona do budowy lub modernizacji kompresorów stacjonarnych. Jednostka wymaga napędu silnikiem elektrycznym o mocy 4 kW i współpracuje ze zbiornikami o pojemności 100-200 litrów.

Wydajność efektywna 600 l/min

Ciśnienie maksymalne 10 bar

Sugerowana moc silnika 4 kW (5,5 HP)

Liczba cylindrów 2 (układ V)

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwucylindrowa typu V

Układ cylindrów w kształcie litery V zapewnia zwartą budowę przy zachowaniu dużej wydajności sprężania. Cylindry wykonane z żeliwa gwarantują odporność na zużycie i efektywne odprowadzanie ciepła podczas pracy ciągłej.

System smarowania olejowego

Pompa wymaga smarowania olejem, co zapewnia długą żywotność elementów ruchomych i umożliwia pracę w warunkach obciążeniowych. Konieczna jest regularna kontrola poziomu oleju i jego wymiana zgodnie z zaleceniami producenta.

Zintegrowany system chłodzenia

Boczna chłodnica powietrza odprowadza nadmiar ciepła ze sprężonego powietrza, poprawiając efektywność pracy. Koło pasowe pełni jednocześnie funkcję wentylatora, wymuszając obieg powietrza wokół cylindrów.

Wydajność 600 l/min efektywnie

Przy wydajności maksymalnej 860 l/min pompa dostarcza 600 l/min w warunkach pracy ciągłej. Różnica wynika ze strat objętościowych i termicznych, typowych dla sprężarek tłokowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G80312
Typ konstrukcji	Dwucylindrowa, układ V
Wydajność maksymalna	860 l/min
Wydajność efektywna	600 l/min
Ciśnienie maksymalne	10 bar
Sugerowana moc silnika	4 kW (5,5 HP)
Prędkość obrotowa	2870 obr/min
Średnica koła pasowego	10,5 cm
Materiał cylindrów	Żeliwo
System smarowania	Olejowy
Chłodzenie	Powietrzne (boczna chłodnica)
Pojemność zbiornika	100-200 litrów (zalecana)

Zastosowanie

- Budowa nowych kompresorów stacjonarnych dla warsztatów i zakładów przemysłowych
- Modernizacja istniejących kompresorów poprzez wymianę zużytej pompy
- Zasilanie narzędzi pneumatycznych: klucze udarowe, wkrętarki, szlifierki
- Malowanie natryskowe w warsztatach lakierniczych i stolarskich
- Dmuchawa do czyszczenia i przedmuchiwania
- Pompowanie opon w wulkanizacji i serwisach samochodowych
- Zasilanie linii produkcyjnych wymagających sprężonego powietrza

Dobór silnika i zbiornika

Wymagania dotyczące silnika napędowego

Pompa wymaga silnika elektrycznego o mocy 4 kW (5,5 HP) pracującego z prędkością 2870 obr/min. Należy zastosować napęd pasowy z kołami pasowymi o odpowiednim przełożeniu. Silnik powinien być wyposażony w zabezpieczenie termiczne.

Dobór zbiornika sprężonego powietrza

Zalecana pojemność zbiornika to 100-200 litrów. Zbiornik o pojemności 100 l zapewnia częstsze cykle pracy pompy, natomiast 200 l wydłuża przerwy między włączeniami, co zmniejsza zużycie mechaniczne. Zbiornik musi być wyposażony w zawór bezpieczeństwa, manometr i spust kondensatu.

Konserwacja i użytkowanie

Pompa wymaga regularnej kontroli poziomu oleju przed każdym uruchomieniem. Wymiana oleju powinna odbywać się co 500 godzin pracy lub raz w roku. Należy stosować olej dedykowany do sprężarek tłokowych o odpowiedniej lepkości.

Filtr powietrza na ssaniu wymaga czyszczenia co 100 godzin pracy i wymiany co 500 godzin. Zanieczyszczony filtr obniża wydajność i zwiększa zużycie paliwa elektrycznego.

Napęd pasowy należy sprawdzać pod kątem odpowiedniego napięcia pasa. Zbyt luźny pas powoduje poślizg i przegrzewanie, zbyt napięty przyspiesza zużycie łożysk.

Produkty powiązane

Do kompletnej instalacji kompresora potrzebne będą: silnik elektryczny 4 kW, zbiornik sprężonego powietrza 100-200 l, presostat automatyczny, zawór bezpieczeństwa, zestaw kół pasowych i pasów klinowych, olej do sprężarek tłokowych, filtr powietrza oraz manometr.