

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-do-kompresora-typ-z-3hp-geko-g80313-p-20175.html>

Pompa do kompresora typ Z 3HP GEKO G80313

Cena brutto	347,18 zł
Cena netto	282,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80313
Kod producenta	G80313
Kod EAN	5901477127830
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa do kompresora typ Z 3HP GEKO G80313

Dwucylindrowa pompa sprężarkowa konstrukcji typu Z z chłodzeniem powietrznym, przeznaczona do współpracy ze zbiornikami o pojemności 50-150 litrów. Jednostka smarowana olejem z żeliwnymi cylindrami zapewnia wydajność efektywną 250 l/min przy maksymalnym ciśnieniu roboczym 8 bar.

Wydajność efektywna 250 l/min

Ciśnienie maksymalne 8 bar

Moc silnika 2,2 kW (3 HP)

Pojemność zbiornika 50-150 L

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwucylindrowa typu Z

Układ cylindrów w konfiguracji V zapewnia lepsze wyważenie i zmniejsza drgania podczas pracy. Cylindry żeliwne charakteryzują się większą odpornością na zużycie i lepszym odprowadzaniem ciepła w porównaniu z aluminiowymi odpowiednikami.

System chłodzenia powietrznego

Boczna chłodnica powietrza wraz z kołem pasowym działającym jako dodatkowy wentylator skutecznie odprowadzają ciepło z cylindrów. Konstrukcja zapobiega przegrzewaniu przy długotrwałej pracy ciągłej.

Wydajność 250 l/min efektywna

Wydajność efektywna to rzeczywista ilość sprężonego powietrza dostępna na wyjściu po uwzględnieniu strat. Wartość 250 l/min przy wydajności maksymalnej 400 l/min oznacza współczynnik sprawności objętościowej około 62%, typowy dla pomp tego typu.

Smarowanie olejowe

System smarowania olejem wymaga regularnej kontroli poziomu i wymiany oleju, zapewnia natomiast dłuższą żywotność elementów ruchomych i lepsze chłodzenie w porównaniu z pompami bezolejowymi. Odpowiedni dla zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G80313
Typ konstrukcji	Dwucylindrowa typ Z
Materiał cylindrów	Żeliwo
System smarowania	Olejowy
Wydajność maksymalna	400 l/min
Wydajność efektywna	250 l/min
Ciśnienie maksymalne	8 bar
Sugerowana moc silnika	2,2 kW (3 HP)
Napęd	Pasowy (koło pasowe w zestawie)
System chłodzenia	Powietrzny z chłodnicą boczną
Pojemność zbiornika	50-150 litrów

Zastosowanie

- Budowa lub modernizacja kompresora warsztatowego do narzędzi pneumatycznych
- Wymiana zużytej pompy w istniejącym kompresorze tłokowym
- Zasilanie narzędzi lakierniczych i pistoletów natryskowych
- Pompowanie opon w warsztacie samochodowym lub wulkanizacji
- Obsługa urządzeń pneumatycznych w małych zakładach produkcyjnych
- Aplikacje wymagające ciągłej pracy przy średnim obciążeniu
- Systemy sprężonego powietrza w gospodarstwie rolnym

Dobór silnika i zbiornika

Pompa wymaga silnika elektrycznego o mocy 2,2 kW (3 HP) z odpowiednim kołem pasowym. Zalecana pojemność zbiornika 50-150 litrów zapewnia optymalny stosunek między częstotliwością włączeń a dostępnością sprężonego powietrza. Zbiorniki mniejsze niż 50 L spowodują zbyt częste cykle pracy, większe niż 150 L wydłużą czas napełniania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed uruchomieniem należy napełnić skrzynię korbową olejem sprężarkowym zgodnie z instrukcją producenta. Poziom oleju kontroluje się przed każdym uruchomieniem przez wziernik. Wymiana oleju powinna odbywać się co 500 godzin pracy lub raz na rok.

Filtr powietrza na ssaniu wymaga czyszczenia co 50 godzin pracy w warunkach zapyłonych, co 100 godzin w warunkach standardowych. Napięcie paska klinowego sprawdza się co miesiąc – prawidłowo napięty pasek ugina się o 10-15 mm przy nacisku palcem w połowie rozpiętości.

Chłodnica powietrza wymaga okresowego oczyszczania z kurzu sprężonym powietrzem. Zatkane żeberka chłodnicy mogą prowadzić do przegrzewania pompy i skrócenia żywotności uszczelek.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy pompy niezbędny jest olej sprężarkowy o odpowiedniej lepkości (zazwyczaj SAE 30 lub ISO VG 100), filtr powietrza na ssaniu, manometr kontrolny oraz zawór bezpieczeństwa dostosowany do ciśnienia 8 bar. Zaleca się również montaż osuszacza powietrza na wyjściu zbiornika dla zastosowań lakierniczych.