Dane aktualne na dzień: 05-06-2026 20:34

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/pompa-do-rozpieraka-hydraulicznego-4t-80320-vorel-p-6211.html

Pompa do rozpieraka hydraulicznego - 4t 80320 VOREL

Cena brutto	**185,24 zł**
Cena netto	**150,60 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**80320**
Kod producenta	**80320**
Kod EAN	**5906083803208**
Producent	**Vorel**
Jednostka	**SZT**
Siła [kg]	**4000**

Opis produktu

Pompa do rozpieraka hydraulicznego 4t VOREL 80320

Pompa hydrauliczna przeznaczona do zasilania rozpieraków hydraulicznych w warsztatach samochodowych i przemysłowych. Model 80320 umożliwia sterowanie urządzeniami o maksymalnym obciążeniu 4 ton.

Maksymalne obciążenie 4 tony

Ciśnienie robocze 560 bar

Gwint przyłącza 13/16-20UNEF

Waga 6,1 kg

Charakterystyka techniczna pompy hydraulicznej

Udźwig 4 tony

Maksymalne obciążenie 4000 kg pozwala na pracę z rozpierakami stosowanymi przy naprawie karoserii, prostowaniu elementów oraz w aplikacjach przemysłowych wymagających sił do 4 ton. Parametr określa maksymalną siłę, jaką pompa może generować w układzie hydraulicznym.

Ciśnienie robocze 560 bar

Wartość ciśnienia roboczego przekłada się bezpośrednio na siłę generowaną przez rozpieracz. 560 bar zapewnia stabilną pracę przy pełnym obciążeniu oraz precyzyjną kontrolę podczas operacji wymagających dokładnego dozowania siły nacisku.

Gwint 13/16-20UNEF

Standard gwintu UNEF (Unified National Extra Fine) o wymiarze 13/16 cala stosowany w profesjonalnych narzędziach hydraulicznych. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność gwintu z posiadanym rozpierakiem - parametr ten musi być identyczny dla prawidłowego połączenia.

Waga 6,1 kg

Masa urządzenia zapewnia kompromis między stabilnością podczas pracy a możliwością przenoszenia. Konstrukcja o wadze 6,1 kg pozwala na stacjonarne użytkowanie oraz transport między stanowiskami roboczymi bez nadmiernego obciążenia.

Specyfikacja techniczna

Model	80320
Producent	VOREL
Maksymalne obciążenie	4 tony (4000 kg)
Ciśnienie robocze	560 bar
Rozmiar gwintu przyłącza	13/16-20UNEF
Waga	6,1 kg

Zastosowanie pompy hydraulicznej

- Warsztaty blacharsko-lakiernicze - prostowanie elementów karoserii pojazdów
- Serwisy samochodowe - prace wymagające precyzyjnego rozpierania i dociskania
- Przemysł maszynowy - montaż i demontaż połączeń wciskowych
- Budownictwo - stabilizacja konstrukcji i montaż elementów stalowych
- Produkcja - operacje wymagające kontrolowanego nacisku do 4 ton
- Naprawy powypadkowe - odtwarzanie geometrii nadwozia
- Konserwacja maszyn - wymiana łożysk i elementów wciskowych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem pompy należy zweryfikować parametry posiadanego rozpieraka: typ gwintu przyłącza (musi być 13/16-20UNEF), maksymalne ciśnienie robocze (nie może przekraczać 560 bar) oraz wymagany udźwig. Niezgodność parametrów uniemożliwi prawidłowe połączenie lub może prowadzić do uszkodzenia urządzeń.

Użytkowanie i konserwacja

Pompa hydrauliczna wymaga regularnej kontroli poziomu oleju hydraulicznego oraz sprawdzania szczelności połączeń. Zaleca się stosowanie oleju hydraulicznego o parametrach zgodnych z zaleceniami producenta. Przed każdym użyciem należy odpowietrzyć układ hydrauliczny poprzez kilkukrotne uruchomienie pompy bez obciążenia.

Podczas pracy pompę należy ustawić na stabilnej, poziomej powierzchni. Maksymalne obciążenie 4 tony nie może być przekraczane - przeciążenie prowadzi do uszkodzenia mechanizmu pompującego oraz uszczelek. Po zakończeniu pracy należy zwolnić ciśnienie w układzie poprzez odkręcenie zaworu spustowego.

Przechowywanie powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, w temperaturze powyżej 0°C. Gwint przyłącza należy zabezpieczyć zaślepką ochronną przed zabrudzeniem. Okresowa konserwacja obejmuje wymianę oleju hydraulicznego oraz kontrolę zużycia uszczelek.