

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-hydrauliczna-prasy-30t-geko-g02014-p-18317.html>

Pompa hydrauliczna prasy 30T GEKO G02014

Cena brutto	222,87 zł
Cena netto	181,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02014
Kod producenta	G02014
Kod EAN	5901477115264
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa hydrauliczna dwustopniowa GEKO G02014 - 30T

Pompa hydrauliczna dwustopniowa przeznaczona do obsługi pras warsztatowych o udźwigu 30 ton. Wyposażona w układ dwutłokowy umożliwiający pracę w dwóch trybach: szybki wysuw przy niskim oporze oraz wolny, precyzyjny ruch pod obciążeniem.

Maksymalny nacisk 30 ton
Typ pompy dwustopniowa
Wysokość 460 mm
Model G02014

Charakterystyka techniczna

System dwustopniowy

Konstrukcja z dwoma tłokami zapewnia automatyczne przełączanie między trybami pracy. Pierwszy stopień realizuje szybki wysuw przy małym oporze, drugi stopień aktywuje się pod obciążeniem, generując pełną siłę nacisku 30 ton przy zmniejszonej prędkości ruchu.

Maksymalny nacisk 30 ton

Parametr określa maksymalną siłę, jaką pompa może wygenerować w układzie hydraulicznym. Wartość 30 ton odpowiada ciśnieniu około 294 kN, wystarczającemu do większości operacji prasowania, wyciskania łożysk czy prostowania elementów w warsztacie.

Kompaktowe wymiary podstawy

Podstawa o wymiarach 110×140 mm zapewnia stabilne osadzenie pompy w ramie prasy. Rozmiar dostosowany do standardowych konstrukcji pras hydraulicznych 30-tonowych, ułatwiający montaż i wymianę.

Wysokość konstrukcyjna 460 mm

Całkowita wysokość pompy determinuje minimalną przestrzeń montażową w dolnej części prasy. Wymiar uwzględnia korpus pompy, zbiornik oleju oraz elementy sterujące, co należy uwzględnić przy planowaniu instalacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02014
Maksymalny nacisk	30 ton (30 T)
Typ pompy	dwustopniowa (szybki i wolny bieg)
Wysokość pompy	ok. 460 mm
Wymiary podstawy	110 × 140 mm
Liczba tłoków	2 (układ dwutłokowy)

Zastosowanie

- Prasy hydrauliczne warsztatowe o udźwigu 30 ton
- Wyciskanie i wciskanie łożysk, tulei, panewek
- Prostowanie elementów metalowych, wałów, ram
- Prasowanie połączeń wtlaczanych
- Formowanie blach i profili metalowych
- Demontaż i montaż elementów w naprawach mechanicznych
- Operacje wymagające kontrolowanego nacisku do 30 ton

Zasada działania układu dwustopniowego

W pierwszej fazie pracy (szybki bieg) aktywny jest tłok o większej średnicy, który przemieszcza cylinder roboczy prasy z dużą prędkością przy niewielkim oporze. Po napotkaniu oporu następuje automatyczne przełączenie na drugi tłok o mniejszej średnicy, który generuje pełną siłę 30 ton przy zmniejszonej prędkości. Rozwiązanie to skraca czas cyklu roboczego i zwiększa efektywność pracy.

Kompatybilność i montaż

Pompa przeznaczona jest do współpracy z prasami hydraulicznymi o konstrukcji ramowej, w których przewidziano montaż jednostki pompującej w dolnej części ramy. Przed zakupem należy sprawdzić:

- Wymiary miejsca montażowego w prasie (min. 110×140 mm dla podstawy, min. 460 mm wysokości)
- Typ i średnicę przyłączy hydraulicznych
- Zgodność z cylindrem roboczym prasy (średnica, skok)
- Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego w pompie

Konserwacja

Regularnie kontroluj poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku pompy. Stosuj olej hydrauliczny o parametrach zalecanych przez producenta prasy. Sprawdzaj szczelność połączeń i przewodów hydraulicznych. Unikaj przekraczania maksymalnego nacisku 30 ton, co może prowadzić do uszkodzenia układu.