

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-hydrauliczna-prasy-30t-geko-g02014a-p-18321.html>

Pompa hydrauliczna prasy 30T GEKO G02014A

Cena brutto	245,34 zł
Cena netto	199,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02014A
Kod producenta	G02014A
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa hydrauliczna dwustopniowa 30T GEKO G02014A

Dwustopniowa pompa hydrauliczna przeznaczona do pras warsztatowych o nacisku do 30 ton. Wyposażona w system dwutłokowy umożliwiający zarówno szybki ruch roboczy, jak i precyzyjne pozycjonowanie w trybie wolnego biegu.

Maksymalny nacisk 30 T
Typ pompy Dwustopniowa
Wysokość 460 mm
Model G02014A

Charakterystyka techniczna

System dwustopniowy

Pompa wyposażona w dwa niezależne tłoki. Pierwszy zapewnia szybki wysuw przy mniejszym oporze, drugi generuje pełną siłę nacisku 30 ton w trybie wolnego biegu. Rozwiązanie zwiększa efektywność pracy przy operacjach wymagających dużego skoku tłoka.

Nacisk 30 ton

Maksymalna siła nacisku 30 T (294 kN) pozwala na prasowanie, dociskanie i montaż elementów o znacznych wymiarach. Wartość ta

określa maksymalną siłę, jaką pompa może wygenerować na tłoku cylindra hydraulicznego prasy.

Kompaktowa podstawa

Wymiary podstawy montażowej 110×140 mm zapewniają stabilne osadzenie pompy na ramie prasy. Płaska konstrukcja ułatwia instalację w standardowych prasach hydraulicznych warsztatowych klasy 30 ton.

Wysokość robocza 460 mm

Całkowita wysokość pompy umożliwia zabudowę w typowych prasach stacjonarnych. Parametr istotny przy weryfikacji kompatybilności z konstrukcją ramy oraz przy planowaniu przestrzeni roboczej prasy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02014A
Typ pompy	Dwustopniowa (szybki/wolny bieg)
Maksymalny nacisk	30 T (ton)
Wysokość pompy	ok. 460 mm
Wymiary podstawy montażowej	110 × 140 mm
Liczba tłoków	2 (dwutłokowa)

Zastosowanie

- Prasy hydrauliczne warsztatowe 30-tonowe
- Wyprasowywanie łożysk, tulei i połączeń wciskowych
- Prostowanie elementów metalowych
- Montaż i demontaż części maszyn
- Dociskanie elementów w procesach klejenia
- Formowanie blach i profili
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych

Zasada działania systemu dwustopniowego

Szybki bieg (pierwszy tłok)

W fazie początkowej, gdy opór jest mały, aktywny jest tłok o większej średnicy. Zapewnia szybkie przemieszczenie tłoka cylindra prasy na odległość potrzebną do osiągnięcia kontaktu z materiałem. Pozwala zaoszczędzić czas przy operacjach wymagających dużego skoku roboczego.

Wolny bieg (drugi tłok)

Po osiągnięciu oporu system przełącza się na tłok o mniejszej średnicy, generujący pełną siłę nacisku 30 ton. Wolniejszy ruch umożliwia precyzyjne kontrolowanie siły i pozycji, co jest kluczowe przy operacjach wymagających dokładności, takich jak wprasowywanie łożysk.

Kompatybilność i montaż

Przed zakupem należy sprawdzić:

- Zgodność otworów montażowych w podstawie prasy z wymiarami 110×140 mm
- Dostępną wysokość w konstrukcji prasy (pompa wymaga minimum 460 mm)
- Typ i średnicę cylindra hydraulicznego (musi być dostosowany do nacisku 30 T)
- Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego w prasie

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy pompy hydraulicznej mogą być potrzebne: olej hydrauliczny o odpowiedniej klasie lepkości, przewody hydrauliczne wysokociśnieniowe, manometry do kontroli ciśnienia roboczego oraz cylindry hydrauliczne 30-tonowe kompatybilne z pompą dwustopniową.