

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-pneumatyczna-prasy-20t-geko-g02013-p-18316.html>

Pompa pneumatyczna prasy 20T GEKO G02013

Cena brutto	221,11 zł
Cena netto	179,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02013
Kod producenta	G02013
Kod EAN	5901477139376
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa pneumatyczna prasy 20T GEKO G02013

Pneumatyczny układ zasilający pras hydraulicznych, przeznaczony do prac wymagających siły nacisku do 20 ton. Napęd sprężonym powietrzem eliminuje konieczność ręcznego pompowania, zapewniając stabilne ciśnienie robocze.

Maksymalna siła nacisku 20 ton

Typ napędu Pneumatyczny

Zastosowanie Prasy warsztatowe

Model G02013

Charakterystyka techniczna

Napęd pneumatyczny

Wykorzystanie sprężonego powietrza jako źródła energii zapewnia ciągłą pracę bez wysiłku fizycznego operatora. Eliminuje zmęczenie przy wielokrotnym pompowaniu ręcznym, szczególnie przy długotrwałych operacjach prasowania.

Siła nacisku 20 ton

Maksymalne ciśnienie robocze odpowiada typowym wymaganiom warsztatowym przy wyprasowywaniu łożysk, tulejek, prostowaniu elementów czy formowaniu metalu. Wartość ta określa maksymalny opór, jaki pompa może pokonać.

Kompatybilność z prasami hydraulicznymi

Pompa stanowi element wymienny lub uzupełniający dla pras warsztatowych o odpowiedniej klasie tonażowej. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność przyłączy hydraulicznych oraz wymaganą pojemność układu.

Regulacja ciśnienia

Możliwość kontrolowanego dozowania siły nacisku pozwala na precyzyjne dopasowanie parametrów do konkretnego zadania. Zapobiega uszkodzeniu obrabianych elementów przy pracach wymagających delikatności.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02013
Maksymalna siła nacisku	20 ton (200 kN)
Typ napędu	Pneumatyczny
Przeznaczenie	Prasy hydrauliczne warsztatowe
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wyprasowywanie i wprasowywanie łożysk w węzłach mechanicznych
- Demontaż i montaż tulejek, tulei prowadzących, panewek
- Prostowanie elementów metalowych po deformacji
- Formowanie i gięcie blach oraz profili stalowych
- Prasowanie połączeń wciskowych w naprawach mechanicznych
- Prace konserwacyjne w warsztatach samochodowych i przemysłowych
- Montaż i demontaż elementów wymagających kontrolowanej siły

Wymagania instalacyjne

Do prawidłowej pracy pompy pneumatycznej niezbędne jest źródło sprężonego powietrza o odpowiednich parametrach ciśnienia i wydajności. Przed instalacją należy sprawdzić wymagania dotyczące ciśnienia zasilania (zazwyczaj 6-8 bar) oraz zapewnić filtrację i odwodnienie powietrza w celu ochrony układu pneumatycznego przed zanieczyszczeniami.

Użytkowanie i konserwacja

Regularna kontrola poziomu oleju hydraulicznego w układzie prasy oraz sprawdzanie szczelności połączeń zapewnia długotrwałą, bezawaryjną pracę. Układ pneumatyczny wymaga okresowego smarowania zgodnie z zaleceniami producenta.

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wszystkie przyłącza są prawidłowo dokręcone, a ciśnienie powietrza zasilającego mieści się w zakresie roboczym. Pracę z prasą należy prowadzić na stabilnym podłożu, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa dotyczących pracy z urządzeniami hydraulicznymi.

W przypadku spadku wydajności lub nieszczelności, zaleca się sprawdzenie stanu uszczelek oraz czystości filtrów powietrza. Przechowywanie pompy w suchym pomieszczeniu chroni komponenty przed korozją i przedwczesnym zużyciem.

Produkty powiązane

Do kompletu z pompą pneumatyczną warto rozważyć: prasy hydrauliczne warsztatowe 20T, zestawy przystawek do prasowania, manometry kontrolne, regulatory ciśnienia powietrza, wężyki hydrauliczne oraz złączki szybkozłączne.