

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pompa-pneumatyczna-prasy-30t-geko-g02016-p-21997.html>

Pompa pneumatyczna prasy 30T GEKO G02016

Cena brutto	291,47 zł
Cena netto	236,97 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02016
Kod producenta	G02016
Kod EAN	5901477115707
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa pneumatyczna prasy 30T GEKO G02016

Pneumatyczny układ zasilania pras hydraulicznych o maksymalnym nacisku 30 ton. Przeznaczony do współpracy z prasami warsztatowymi w serwisach mechanicznych i halach produkcyjnych.

Maksymalne ciśnienie 30 ton

Typ napędu Pneumatyczny

Model G02016

Zastosowanie Prasy hydrauliczne

Charakterystyka techniczna

Napęd pneumatyczny

Zasilanie sprężonym powietrzem eliminuje konieczność ręcznego pompowania. Wymaga podłączenia do instalacji pneumatycznej o odpowiednim ciśnieniu roboczym, co zapewnia ciągłą pracę bez przerw na regenerację.

Nacisk 30 ton

Maksymalna siła nacisku wystarczająca do wyprasowywania łożysk, tulei, sworzni oraz prostowania elementów konstrukcyjnych. Wartość 30 ton odpowiada 300 kN i jest typowa dla pras warsztatowych średniej klasy.

Kompatybilność z prasami hydraulicznymi

Pompa współpracuje z prasami hydraulicznymi wyposażonymi w odpowiednie złącza pneumatyczne. Przed zakupem należy sprawdzić typ przyłączy w posiadanej prasie oraz wymagane ciśnienie zasilania.

Konstrukcja warsztatowa

Obudowa i elementy mechaniczne wykonane z materiałów odpornych na warunki warsztatowe, w tym zanieczyszczenia olejowe oraz wahania temperatury. Konstrukcja zabezpieczona przed korozją.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02016
Typ	Pompa pneumatyczna
Maksymalne ciśnienie robocze	30 ton (300 kN)
Rodzaj napędu	Pneumatyczny (sprężone powietrze)
Przeznaczenie	Prasy hydrauliczne warsztatowe
Producent	GEKO

Zastosowanie w warsztacie

- Wyprasowywanie łożysk z piast kołowych i wałów
- Wciskanie tulejów i panewek w elementy podwozia
- Prostowanie elementów stalowych w konstrukcjach spawanych
- Wymiana sworzni w wahaczach i drążkach kierowniczych
- Formowanie i gięcie blach w małych seriach
- Montaż i demontaż połączeń wciskowych
- Prace serwisowe przy agregatach przemysłowych
- Naprawa elementów maszyn rolniczych i budowlanych

Wymagania instalacji pneumatycznej

Parametry zasilania

Pompa wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza. Należy upewnić się, że sprężarka dostarcza odpowiedni przepływ oraz ciśnienie robocze. Zaleca się stosowanie filtrów i odwadniaczy w linii zasilającej, aby zapobiec przedostawaniu się wilgoci i zanieczyszczeń do układu hydraulicznego prasy.

Kompatybilność z prasami

Przed zakupem należy zweryfikować, czy posiadana prasa hydrauliczna posiada odpowiednie przyłącze do pompy pneumatycznej oraz czy jej parametry hydrauliczne są zgodne z parametrami pompy. Niektóre prasy wymagają dedykowanych pomp danego producenta ze względu na specyfikę złączy.

Konserwacja i eksploatacja

Regularnie sprawdzać szczelność połączeń pneumatycznych oraz stan węży zasilających. Okresowo kontrolować poziom oleju hydraulicznego w prasie i stan uszczelnień. Zanieczyszczone powietrze zasilające może skrócić żywotność podzespołów pneumatycznych, dlatego zaleca się stosowanie systemu przygotowania powietrza.

W przypadku spadku wydajności lub nierównomiernej pracy prasy należy sprawdzić ciśnienie zasilania oraz stan filtrów powietrza. Unikać pracy z przeciążeniem powyżej 30 ton, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia zarówno pompy, jak i prasy.