

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-12t-g02091-2cz-geko-p-34026.html>

#Prasa hydrauliczna 12T G02091-2CZ GEKO

Cena brutto	518,01 zł
Cena netto	421,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02091-2CZ
Kod producenta	G02091-2CZ
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Prasa hydrauliczna 12T G02091-2CZ GEKO

Warsztatowa prasa hydrauliczna o sile nacisku 12 ton, przeznaczona do prac związanych z prostowaniem, gięciem oraz wciskaniem elementów. Wzmocniona rama konstrukcyjna zapewnia stabilność podczas operacji wymagających dużych sił.

Siła nacisku **12 ton**

Wysokość całkowita **1310 mm**

Zakres regulacji **0-730 mm**

Model **G02091-2CZ**

Charakterystyka

Siła nacisku 12 ton

Nacisk hydrauliczny 12 ton umożliwia wykonywanie operacji wymagających znacznych sił, takich jak wciskanie łożysk, prostowanie wałów czy gięcie elementów metalowych. Wystarcza do większości typowych prac warsztatowych.

Wzmocniona konstrukcja ramy

Rama wykonana ze wzmocnionych profili stalowych zapewnia stabilność podczas pracy pod obciążeniem. Dodatkowe wzmocnienia

chronią przed odkształceniami i uszkodzeniami mechanicznymi w trakcie intensywnej eksploatacji.

Regulowany zakres pracy

Zakres regulacji wysokości od 0 do 730 mm pozwala na dostosowanie prasy do różnych rozmiarów obrabianych elementów. Regulacja umożliwia pracę zarówno z małymi komponentami, jak i większymi częściami.

Uniwersalność zastosowań

Prasa nadaje się do wielokierunkowych zastosowań warsztatowych: prostowania elementów po deformacji, gięcia profili, wciskania i wyciskania połączeń włączanych oraz przepychania elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	G02091-2CZ
Siła nacisku	12 ton
Wysokość całkowita (A)	1310 mm
Wymiar B	210 mm
Zakres regulacji (C)	0-730 mm
Wymiar D	95 mm
Wymiar E	430 mm
Szerokość robocza (F)	600 mm
Wymiar G	1310 mm
Wymiar H	80 mm
Wymiar I	400 mm
Wymiar J	40 mm
Wymiar K	80 mm
Wymiar L	515 mm
Typ napędu	Hydrauliczny

Zastosowanie

- Prostowanie wałów, osi i innych elementów po deformacji
- Wciskanie łożysk, tulei i innych elementów włączanych
- Wyciskanie połączeń wciskowych podczas demontażu
- Gięcie profili, prętów i blach
- Przepychanie sworzni, kołków i bolców
- Prace serwisowe w warsztatach samochodowych
- Operacje w zakładach przemysłowych

-
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn

Przed rozpoczęciem pracy

Upewnij się, że prasa stoi na stabilnym, równym podłożu. Obrabiany element powinien być prawidłowo wycelowany względem tłoka hydraulicznego. Podczas pracy pod obciążeniem regularnie sprawdzaj stan ramy pod kątem ewentualnych odkształceń.

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas pracy prasy należy zachować bezpieczną odległość od strefy nacisku. Nie przekraczaj maksymalnej siły nacisku 12 ton. Obrabiany element musi być stabilnie osadzony, aby zapobiec jego wyslizgnięciu podczas operacji.

Konserwacja układu hydraulicznego

Regularnie kontroluj poziom oleju hydraulicznego w pompie. Sprawdzaj szczelność połączeń hydraulicznych przed każdym użyciem. W przypadku spadku wydajności lub nierównomiernej pracy tłoka, skontroluj układ pod kątem obecności powietrza lub wycieków.

Dbłość o konstrukcję

Po zakończeniu pracy oczyść powierzchnie robocze z zanieczyszczeń i resztek materiałów. Przechowuj prasę w suchym pomieszczeniu, aby zapobiec korozji elementów stalowych. Okresowo smaruj punkty ruchome i połączenia śrubowe.