

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-12t-yt-55580-yato-p-1860.html>

PRASA HYDRAULICZNA 12T YT-55580 YATO

Cena brutto	619,22 zł
Cena netto	503,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-55580
Kod producenta	YT-55580
Kod EAN	5906083555800
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Prasa hydrauliczna 12T YT-55580 YATO

Prasa hydrauliczna warsztatowa o nacisku 12 ton, przeznaczona do prasowania, wyprasowywania i montażu elementów w warsztacie mechanicznym oraz zakładach produkcyjnych. Urządzenie wykorzystuje siłę hydrauliczną do wywierania kontrolowanego nacisku na obrabiany element.

Maksymalny nacisk 12 ton

Marka YATO

Model YT-55580

Typ Hydrauliczna

Charakterystyka prasy hydraulicznej 12T

Nacisk 12 ton

Siła nacisku 12 ton (ok. 120 kN) pozwala na wyprasowywanie łożysk, tulei, sworzni oraz montaż elementów wymagających dużej siły. Wystarczająca dla większości prac warsztatowych w motoryzacji i produkcji małoseryjnej.

Napęd hydrauliczny

System hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku i kontrolę nad procesem prasowania. Pozwala na precyzyjne dozowanie siły, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia obrabianych elementów.

Konstrukcja ramowa

Spawana rama stalowa zapewnia stabilność podczas pracy pod obciążeniem. Sztywna konstrukcja eliminuje ugięcia i wibracje, co przekłada się na dokładność wykonywanych operacji.

Certyfikacja jakości

Urządzenie posiada certyfikaty potwierdzające zgodność z normami bezpieczeństwa dla urządzeń warsztatowych. Certyfikacja obejmuje wytrzymałość konstrukcji oraz parametry układu hydraulicznego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-55580
Marka	YATO
Maksymalny nacisk	12 ton (120 kN)
Typ napędu	Hydrauliczny
Przeznaczenie	Warsztaty mechaniczne, zakłady produkcyjne

Zastosowanie prasy warsztatowej 12T

- Wyprasowywanie i wprasowywanie łożysk w piastach, wałach i obudowach
- Montaż i demontaż tulei, sworzni oraz połączeń wciskowych
- Prostowanie elementów stalowych, profili i blach
- Montaż i demontaż przegubów, wahaczy i elementów zawieszenia
- Prasowanie elementów gumowo-metalowych
- Kształtowanie blach i profili metodą tłoczenia
- Montaż połączeń wciskowych w produkcji mechanicznej
- Wyprasowywanie uszkodzonych elementów karoserii

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stabilność ustawienia prasy i prawidłowe zamocowanie obrabianego elementu. Nie przekraczaj maksymalnego nacisku 12 ton. Używaj odpowiednich podkładek i nakładek, aby równomiernie rozłożyć siłę nacisku. Nie umieszczaj rąk w strefie nacisku podczas pracy urządzenia.

Konserwacja układu hydraulicznego

Regularnie kontroluj poziom oleju hydraulicznego i stan uszczelek. Wymieniaj olej zgodnie z zaleceniami producenta. Odpowietrzaj układ hydrauliczny po wymianie oleju lub dłuższym postoju. Sprawdzaj szczelność połączeń i przewodów hydraulicznych.

Przechowywanie

Przechowuj prasę w suchym pomieszczeniu, chroniąc elementy hydrauliczne przed korozją. Po zakończeniu pracy zwolnij nacisk i ustaw tłok w pozycji spoczynkowej. Regularnie smaruj ruchome elementy konstrukcji.

Produkty powiązane

Do pracy z prasą hydrauliczną przydatne są: zestawy nakładek i podkładek prasujących, adaptory do wyprasowywania łożysk, manometry do kontroli ciśnienia hydraulicznego oraz oleje hydrauliczne o odpowiedniej specyfikacji.