

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-20t-g02090-2cz-geko-p-34025.html>

#Prasa hydrauliczna 20T G02090-2CZ GEKO

Cena brutto	733,84 zł
Cena netto	596,62 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02090-2CZ
Kod producenta	G02090-2CZ
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Prasa hydrauliczna 20T G02090-2CZ GEKO

Warsztatowa prasa hydrauliczna o nacisku 20 ton, przeznaczona do obróbki plastycznej metali, prostowania, wciskania i wyciskania elementów. Wzmocniona konstrukcja ramowa zapewnia stabilność podczas operacji wymagających dużej siły nacisku.

Nacisk maksymalny 20 ton

Wysokość robocza 0 - 915 mm

Wysokość całkowita 1565 mm

Model G02090-2CZ

Charakterystyka techniczna

Nacisk 20 ton

Siła nacisku 20 ton pozwala na obróbkę elementów stalowych o znacznej grubości, prostowanie odkształconych części i wciskanie łożysk czy tulejek w korpusy. Wystarczająca moc do większości typowych operacji warsztatowych.

Regulowany zakres pracy 0-915 mm

Zmienna wysokość robocza umożliwia dostosowanie prasy do obrabianego elementu. Zakres niemal metra pozwala pracować zarówno z małymi podzespołami, jak i większymi elementami konstrukcyjnymi.

Wzmocniona konstrukcja ramowa

Rama wykonana z wzmocnionego profilu stalowego zapewnia sztywność całej konstrukcji podczas wywierania nacisku. Minimalizuje ugięcia i wibracje, zwiększając precyzję operacji oraz trwałość urządzenia.

Napęd hydrauliczny

System hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku i precyzyjną kontrolę ruchu tłoka. Umożliwia stopniowe zwiększanie siły bez uderów, co chroni obrabiane elementy przed uszkodzeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	G02090-2CZ
Maksymalny nacisk	20 ton (196 kN)
Wysokość całkowita (A)	1565 mm
Szerokość podstawy (B)	250 mm
Zakres roboczy (C)	0 - 915 mm
Wymiar D	120 mm
Wymiar E	505 mm
Szerokość robocza (F)	600 mm
Wymiar G	1565 mm
Wymiar H	90 mm
Wymiar I	700 mm
Wymiar J	55 mm
Wymiar K	120 mm
Wymiar L	600 mm
Typ napędu	Hydrauliczny

Zastosowanie

- Prostowanie odkształconych elementów stalowych i żeliwnych
- Gięcie blach, prętów i profili metalowych
- Wciskanie łożysk, tulejek i simmeringu w korpusy
- Wyciskanie połączeń wciskowych i zużytych elementów
- Przepychanie sworzni, kołków i bolców
- Obróbka plastyczna metali na zimno
- Prasowanie surowców wtórnych do recyklingu
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie stanowiska pracy

Prasę należy ustawić na równym, stabilnym podłożu. Sprawdzić poziom oleju hydraulicznego przed rozpoczęciem pracy. Upewnić się, że przestrzeń robocza jest wolna od przeszkód i zapewnia bezpieczny dostęp do elementów sterujących.

Zasady bezpiecznej pracy

Obrabiane elementy należy stabilnie podpierać, aby nie przesunęły się podczas nacisku. Nie przekraczać maksymalnej siły nacisku 20 ton. Unikać pracy z elementami kruchymi, które mogą pęknąć pod naciskiem. Stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne i rękawice.

Konserwacja układu hydraulicznego

Regularnie kontrolować poziom i stan oleju hydraulicznego – zanieczyszczony olej zmniejsza wydajność i może uszkodzić pompę. Sprawdzać szczelność połączeń przewodów hydraulicznych. Smarować ruchome elementy zgodnie z zaleceniami producenta. Przechowywać prasę w suchym pomieszczeniu, aby uniknąć korozji.