

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-20t-kd318-kraftdele-p-62544.html>

Prasa hydrauliczna 20T KD318 KRAFT&DELE

Cena brutto	900,45 zł
Cena netto	732,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD318
Kod producenta	KD318
Kod EAN	5903957005140
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Prasa hydrauliczna 20T KD318 — Kraft&Dele

Prasa hydrauliczna KD318 to warsztatowe urządzenie ramowe przeznaczone do wciskania, wyciskania i prostowania elementów metalowych. Stalowa konstrukcja ramowa przenosi siłę nacisku do 20 ton, generowaną ręcznie za pomocą dźwigni pompującej siłownik hydrauliczny.

Maksymalny nacisk 20 T

Zakres roboczy 0-1020 mm

Suw siłownika 190 mm

Szerokość stołu 485 mm

Charakterystyka urządzenia

Stalowa konstrukcja ramowa

Rama wykonana ze stali konstrukcyjnej przenosi obciążenia robocze bez ugięcia. Sztywność ramy ma bezpośredni wpływ na dokładność ustawienia elementu względem tłoka — odkształcenia ramy podczas prasowania powodują boczne siły, które mogą uszkodzić prowadnice lub obrabiany element.

Ręczny napęd hydrauliczny z zaworem spustowym

Ciśnienie w siłowniku buduje się stopniowo przez pompowanie dźwignią, co pozwala na kontrolowane dozowanie siły nacisku. Zwolnienie tłoka następuje przez odkręcenie zaworu na siłowniku — tłok cofa się pod własnym ciężarem lub sprężyną powrotną.

Regulowany stół roboczy

Zakres roboczy 0–1020 mm oznacza maksymalną odległość między stołem a tłokiem siłownika. Stół ustawia się na żądanej wysokości przed operacją — dopasowanie do gabarytów obrabianego elementu skraca czas pracy i zmniejsza liczbę pompowań potrzebnych do uzyskania kontaktu z przedmiotem.

Tłoczyisko 48 mm i suw 190 mm

Średnica tłoczyiska 48 mm zapewnia odpowiednią sztywność przy pełnym wysunięciu. Suw 190 mm to użyteczny zakres ruchu tłoka w jednym cyklu pompowania — wystarczający do większości operacji wciskania łożysk, sworzni i tulejek bez konieczności przestawiania stołu.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD318
Maksymalny nacisk	20 T
Suw siłownika	190 mm
Średnica tłoczyiska	48 mm
Zakres roboczy	0–1020 mm
Szerokość stołu roboczego	485 mm
Napęd	Ręczny hydrauliczny (dźwignia)
Materiał ramy	Stal konstrukcyjna
Montaż	Samodzielny (instrukcja PL w zestawie)

Typowe zastosowania

- Wciskanie i wyciskanie łożysk tocznych z opraw i wałów
- Montaż i demontaż sworzni wahaczów, drążków i przegubów układu zawieszenia
- Wciskanie tulejek i tulei prowadzących
- Prostowanie odkształconych elementów metalowych — wałków, rur, profili

-
- Wyciskanie kół zębatach i sprzęgieł z wałów wielowypustowych
 - Zgniatanie i formowanie elementów blaszanych w warsztacie blacharskim
 - Prace przy montażu elementów maszyn rolniczych i przemysłowych

Zawartość zestawu

W skład dostawy wchodzi: prasa hydrauliczna KD318, 2 żeliwne płyty robocze, dźwignia siłownika oraz instrukcja montażu i obsługi w języku polskim. Urządzenie wymaga samodzielnego złożenia zgodnie z załączoną dokumentacją.

Montaż i użytkowanie

Prasa dostarczana jest w częściach do samodzielnego montażu. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w siłowniku oraz upewnić się, że wszystkie śruby ramy są dokręcone z odpowiednim momentem. Stół roboczy ustawia się na kołkach lub sworzniach w otworach ramy — przed prasowaniem należy zweryfikować, czy podpory są symetrycznie osadzone po obu stronach. Podczas pracy obrabiany element powinien być wycelowany względem osi tłoka. Asymetryczne obciążenie boczne może prowadzić do uszkodzenia prowadnic siłownika. Po zakończeniu operacji zawór spustowy należy otwierać powoli, kontrolując cofanie tłoka.

Konserwacja siłownika hydraulicznego

Przy regularnym użytkowaniu należy co kilka miesięcy sprawdzać szczelność siłownika i stan uszczelnień tłoczyska. Spadek siły nacisku lub powolne cofanie tłoka przy zamkniętym zaworze mogą wskazywać na nieszczelność wewnętrzną lub niski poziom oleju. Do uzupełniania stosować olej hydrauliczny zgodny z zaleceniami producenta.