

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-20t-yt-55581-yato-p-1885.html>

PRASA HYDRAULICZNA 20T YT-55581 YATO

Cena brutto	931,81 zł
Cena netto	757,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-55581
Kod producenta	YT-55581
Kod EAN	5906083555817
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Prasa hydrauliczna warsztatowa 20T YATO YT-55581

Prasa hydrauliczna warsztatowa o nacisku 20 ton przeznaczona do prasowania, montażu i demontażu elementów w warsztatach samochodowych oraz zakładach przemysłowych. Model YT-55581 marki YATO łączy konstrukcję stalową z systemem hydraulicznym zapewniającym kontrolowane wywieranie siły.

Nacisk maksymalny 20 ton

Marka YATO

Model YT-55581

Typ Prasa hydrauliczna

Charakterystyka prasy hydraulicznej 20T

Nacisk 20 ton

Siła nacisku 20 ton (196 kN) umożliwia prasowanie łożysk, tulei, sworzni oraz wyprasowywanie elementów silnie osadzonych. Wartość ta określa maksymalną siłę, jaką prasa może wyrzucić na obrabiany element bez ryzyka uszkodzenia konstrukcji.

System hydrauliczny

Mechanizm hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku poprzez pompowanie ręczne. Pozwala na precyzyjne dozowanie siły w zależności od twardości materiału i typu operacji, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia obrabianych elementów.

Konstrukcja stalowa

Rama wykonana ze stali konstrukcyjnej wzmocnionej w punktach krytycznych zapewnia stabilność podczas pracy pod pełnym obciążeniem. Konstrukcja spawana eliminuje ugięcia i wibracje, które mogłyby wpłynąć na precyzję operacji prasowania.

Certyfikacja

Produkt posiada wymagane certyfikaty potwierdzające zgodność z normami bezpieczeństwa dla urządzeń warsztatowych. Certyfikacja obejmuje wytrzymałość konstrukcji, szczelność układu hydraulicznego oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-55581
Marka	YATO
Nacisk maksymalny	20 ton (196 kN)
Typ urządzenia	Prasa hydrauliczna warsztatowa
System napędu	Hydrauliczny ręczny
Materiał ramy	Stal konstrukcyjna

Zastosowanie prasy hydraulicznej warsztatowej

- Wyprasowywanie i wprasowywanie łożysk w piastach kół, skrzyniach biegów i mechanizmach różnicowych
- Demontaż i montaż tulei, sworzni oraz elementów gumowo-metalowych w zawieszeniach
- Prasowanie elementów metalowych w procesach naprawczych pojazdów użytkowych
- Prostowanie elementów stalowych, ram nośnych i wsporników w warsztatach blacharskich
- Montaż połączeń wciskowych w produkcji i regeneracji podzespołów mechanicznych
- Kalibrowanie i formowanie elementów w zakładach produkcyjnych i remontowych
- Demontaż silnie osadzonych elementów wymagających kontrolowanej siły nacisku
- Prace konserwacyjne w maszynach przemysłowych i urządzeniach produkcyjnych

Zasady bezpiecznego użytkowania

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność ustawienia prasy na równej powierzchni oraz prawidłowe wycentrowanie

obrabanego elementu. Podczas prasowania element musi być równomiernie oparty na płycie roboczej, aby uniknąć nierównomiernego rozłożenia siły. Nie przekraczać maksymalnego nacisku 20 ton. Po zakończeniu pracy należy zwolnić ciśnienie w układzie hydraulicznym zgodnie z instrukcją obsługi.

Konserwacja układu hydraulicznego

Układ hydrauliczny wymaga okresowej kontroli poziomu oleju oraz sprawdzenia szczelności połączeń. Należy używać oleju hydraulicznego o parametrach zgodnych z zaleceniami producenta. Regularnie sprawdzać stan uszczelek i przewodów hydraulicznych. W przypadku spadku wydajności lub nieszczelności skonsultować się z serwisem.

Produkty uzupełniające

Do pracy z prasą hydrauliczną przydatne są: zestawy nasadek i końcówek prasujących różnych średnic, podkładki dystansowe, adaptory do łożysk, olej hydrauliczny do uzupełniania układu oraz rękawice ochronne i okulary bhp.