

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-20t1-2cz-geko-g02090-p-18369.html>

Prasa hydrauliczna 20T(1 2cz.) GEKO G02090

Cena brutto	538,01 zł
Cena netto	437,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02090
Kod producenta	G02090
Kod EAN	5901477107214
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Prasa hydrauliczna warsztatowa 20T GEKO G02090

Prasa hydrauliczna o nacisku 20 ton przeznaczona do prac warsztatowych, serwisowych oraz przemysłowych. Konstrukcja dwuczęściowa z wzmocnioną ramą zapewnia stabilność podczas operacji prasowania, prostowania i wciskania elementów.

Nacisk maksymalny 20 ton
Wysokość robocza 0-915 mm
Szerokość robocza 700 mm
Wysokość całkowita 1565 mm

Charakterystyka techniczna

Nacisk hydrauliczny 20 ton

Siła 20 ton wystarcza do większości operacji warsztatowych: wciskania łożysk, prostowania wałów, prasowania tulei. Układ hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku podczas pracy.

Regulacja wysokości 0-915 mm

Zakres regulacji stołu roboczego pozwala na obsługę elementów o różnych gabarytach. Wymiar ten określa maksymalną wysokość

przedmiotu, jaki można umieścić między stołem a głowicą prasującą.

Wzmocniona rama dwuczęściowa

Konstrukcja składana ułatwia transport i magazynowanie. Dodatkowe wzmocnienia ramy zwiększają odporność na deformacje przy pracy z maksymalnym obciążeniem oraz przedłużają żywotność urządzenia.

Szerokość robocza 700 mm

Rozstaw słupów ramy 700 mm wyznacza maksymalną szerokość elementów, które można prasować. Parametr istotny przy doborze prasy do gabarytów typowo obsługiwanych detali.

Specyfikacja techniczna

Model	G02090
Nacisk maksymalny	20 ton
Konstrukcja	Dwuczęściowa, rama wzmocniona
Wysokość całkowita (A)	1565 mm
Szerokość podstawy (B)	250 mm
Zakres regulacji wysokości (C)	0-915 mm
Wysokość stołu roboczego (D)	120 mm
Głębokość podstawy (E)	505 mm
Szerokość zewnętrzna (F)	600 mm
Wysokość ramy (G)	1565 mm
Grubość profilu (H)	90 mm
Szerokość robocza (I)	700 mm
Wymiar J	55 mm
Wymiar K	120 mm
Wymiar L	600 mm

Zastosowanie warsztatowe

- Prostowanie wałów, prętów i elementów stalowych po odkształceniach mechanicznych
- Gięcie blach, profili i elementów konstrukcyjnych w kontrolowanych warunkach
- Wciskanie łożysk, tulei i panewek w gniazda montażowe
- Wyprasowywanie zużytych elementów z połączeń wciskowych
- Przepychanie sworzni, kołków i czopów w układach mechanicznych
- Obróbka plastyczna metali na zimno w warunkach warsztatowych
- Prasowanie surowców wtórnych w zakładach recyklingu

-
- Montaż i demontaż elementów w naprawach maszyn rolniczych i przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed uruchomieniem sprawdź poziom oleju hydraulicznego i stan uszczelek. Prasa wymaga ustawienia na równym, stabilnym podłożu. Konstrukcja dwuczęściowa ułatwia transport — po złożeniu można przemieszczać standardowym wózkiem paletowym.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas prasowania element musi być stabilnie oparty na stole roboczym. Nie przekraczaj maksymalnego nacisku 20 ton. Stosuj odpowiednie podkładki dystansowe, aby równomiernie rozłożyć siłę nacisku na prasowany element. Pracuj w rękawicach ochronnych.

Konserwacja układu hydraulicznego

Regularnie kontroluj szczelność połączeń hydraulicznych. Wymieniaj olej zgodnie z zaleceniami producenta. Odpowietrzaj układ po każdej wymianie oleju. Przechowuj prasę w suchym pomieszczeniu, aby uniknąć korozji elementów hydraulicznych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z prasą przydatne są: zestawy podkładek dystansowych, adaptory do łożysk, olej hydrauliczny o odpowiedniej klasie lepkości, manometry kontrolne do weryfikacji siły nacisku.