

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-50t-geko-g02089-p-18368.html>

Prasa Hydrauliczna 50T GEKO G02089

Cena brutto	2 759,07 zł
Cena netto	2 243,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02089
Kod producenta	G02089
Kod EAN	5901477107207
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Prasa Hydrauliczna 50T GEKO G02089

Warsztatowa prasa hydrauliczna o nacisku 50 ton, przeznaczona do prac montażowych, demontażowych oraz operacji kształtowania elementów metalowych. Konstrukcja ramowa ze wzmocnieniem zapewnia stabilność podczas pracy pod pełnym obciążeniem.

Nacisk maksymalny 50 ton

Wysokość robocza 0 - 950 mm

Wysokość całkowita 1650 mm

Model G02089

Charakterystyka techniczna

Nacisk 50 ton

Siła nacisku 50 ton (500 kN) umożliwia wciskanie łożysk, tulei oraz prowadzenie operacji prostowania elementów o przekrojach średnich i dużych. Wartość ta odpowiada typowym potrzebom warsztatów mechanicznych i serwisów maszyn.

Regulacja wysokości roboczej

Zakres pracy od 0 do 950 mm pozwala na obsługę elementów o różnych gabarytach. Regulacja umożliwia dostosowanie pozycji tłoka do wysokości obrabianego detalu bez konieczności stosowania dodatkowych podkładek.

Wzmocniona rama konstrukcyjna

Rama wykonana z wzmocnionego profilu stalowego zwiększa odporność na odkształcenia podczas pracy pod pełnym obciążeniem. Konstrukcja zapobiega ugięciom bocznym, które mogłyby wpłynąć na precyzję operacji.

Układ hydrauliczny

Napęd hydrauliczny zapewnia płynną kontrolę siły nacisku oraz możliwość zatrzymania tłoka w dowolnej pozycji. System pozwala na precyzyjne dozowanie siły, co jest istotne przy wciskaniu elementów wrażliwych na przeciążenie.

Specyfikacja techniczna

Model	G02089
Nacisk maksymalny	50 ton (500 kN)
Wysokość całkowita (A)	1650 mm
Szerokość podstawy (B)	325 mm
Zakres regulacji wysokości roboczej (C)	0 - 950 mm
Wysokość podstawy roboczej (D)	150 mm
Szerokość przestrzeni roboczej (E)	650 mm
Szerokość zewnętrzna ramy (F)	865 mm
Głębokość całkowita (G)	1650 mm
Wysokość dolnej belki (H)	180 mm
Wysokość środkowej belki (I)	855 mm
Grubość profilu ramy (J)	70 mm
Wysokość górnej belki (K)	180 mm
Wysokość montażowa cylindra (L)	850 mm

Zastosowanie

- Wciskanie i wyciskanie łożysk tocznych oraz tulejowych w korpusach maszyn
- Montaż i demontaż połączeń właczanych w mechanizmach przekładniowych
- Prostowanie wałów, osi oraz elementów konstrukcyjnych po odkształceniach
- Gięcie blach, profili oraz prętów stalowych w operacjach warsztatowych
- Przepychanie sworzni, kołków oraz bolców w połączeniach mechanicznych

-
- Dociskanie elementów przy montażu zespołów wymagających kontrolowanej siły
 - Kalibrowanie otworów oraz kształtowanie elementów przez dociśnięcie
 - Operacje serwisowe w maszynach rolniczych, budowlanych i przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed uruchomieniem prasy należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku oraz stan połączeń przewodów. Prasę ustawia się na równej, stabilnej powierzchni. Obciążenie przykłada się centralnie względem osi tłoka, aby uniknąć obciążeń bocznych.

Kontrola parametrów

Podczas pracy monitoruje się równomierność ruchu tłoka oraz brak wycieków oleju z układu hydraulicznego. W przypadku nierównomiernego ruchu lub spadku siły nacisku konieczne jest odpowietrzenie układu hydraulicznego zgodnie z instrukcją producenta.

Konserwacja układu hydraulicznego

Olej hydrauliczny wymienia się co 12 miesięcy lub po 500 godzinach pracy, w zależności od intensywności użytkowania. Filtr oleju kontroluje się co 6 miesięcy. Uszczelnienia cylindra sprawdza się regularnie pod kątem śladów wycieku lub zużycia.

Przechowywanie

Prasę przechowuje się w pozycji z opuszczonym tłokiem, co zmniejsza obciążenie uszczelek. W przypadku dłuższych przestojów zaleca się zabezpieczenie powierzchni tłoka przed korozją preparatem ochronnym oraz odciążenie układu hydraulicznego.